

# Padec Industrial Alimentaria 2C®

## Mortero para pavimento de uso alimentario

Ligantes hidráulicos, arena de granulometría compensada, pigmentos minerales, aditivos y fibras de vidrio.



### Propiedades

- Alta resistencia química.
- Buen anclaje sobre hormigón.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Para la industria agroalimentaria.
- Lonjas, conserveras, cerveceras...
- Soporta la inmersión de aguas dulces, saladas, ácidas.
- Mataderos y salas de despiece.

### Tabla de resistencias químicas

• Temperatura calor seco:	130°C
• Temperatura calor húmedo:	75°C
• Ácidos diluidos	Resistencia >3 años
• Alcalis diluidos	Resistencia >3 años
• Ambiente marino	Resistencia >3 años
• Ambiente industrial	Resistencia >3 años

### Características

- Sobre superficies con humedad <4%
- Vida de la mezcla: 40-50 minutos
- Tiempo abierto: 20-30 minutos
- Espesores entre: 03 y 10 mm.
- Tiempo de secado: de 5 a 6 horas
- Puesta en servicio: de 24 a 36 horas

\* Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.

### Prestaciones (10 mm de espesor)

- Resistencia a la flexión (28 días):  $\geq 10$  N/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la compresión (28 días):  $\geq 70$  N/mm<sup>2</sup>
- Adherencia UNE-EN 13892-8:  $\geq 1.3$  N/mm<sup>2</sup>
- Resistencia al deslizamiento: clase 3
- Resistencia al impacto, UNE-EN ISO 6272-1:
  - \*\*Altura de caída: >1500 mm
  - \*\*Valor IR: IR=14,7 N·m
- Resistencia al hielo-deshielo con inmersión en sales UNE-EN 1339: 0.10 Kg/m<sup>2</sup> Clase 3 Marcado D
- Resistencia al desgaste Böhme: 10.8 cm<sup>3</sup> / 50 cm<sup>2</sup>
- Comportamiento al fuego: A1 euroclase

\*\* Estos resultados son de ensayos estándar, 10 mm de espesor sobre hormigón fresco y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

### Aplicaciones

- Mortero coloreado de altas prestaciones, para la pavimentación industrial de uso alimentario, aplicado como recreado sobre hormigón existente de alta resistencia.
- El sistema completo (como recreado) proporciona una capa de rodadura antideslizante, totalmente impermeable y estanca con excelente resistencia a la abrasión, capaz de soportar el tráfico intenso de carretillas elevadoras y equipos específicos de ámbito alimentario.
- Protege de la erosión a los pavimentos sometidos a tráfico intenso.

### Soportes

- Base de cemento.

### Espesores

- 3 a 10 mm (acabado).

### Acabados

- Texturado, pulido, fratasado o rayado.

### Recomendaciones

- Temperaturas de aplicación 5°C a 25°C.
- Respetar siempre el mismo porcentaje del **comp-B** durante el amasado.
- Respetar junta perimetral, de dilatación y de retracción mediante corte o decorativa.
- Tratar las zonas singulares (fisuras...) con malla metálica o fibra de vidrio.
- No aplicar con insolación directa.

### Condiciones de ejecución

- El soporte existente deberá ser resistente y estar fraguado, limpio de polvo, pinturas, aceites...
- Sobre soportes sin absorción (mármol, granito...), fresar, aspirar y aplicar el sistema **Pavex primer**.
- En todos los casos, sobre hormigón nuevo (fraguado > a 28 días) o viejo y de compresión > 25 N/mm<sup>2</sup>, fresar la capa superficial hasta que aparezca el árido, aspirar y aplicar el **sistema Pavex primer**.
- Evitar las corrientes de aire durante y 72 horas después de la aplicación.
- No aplicar el **Padec ind. alimentaria 2-C**, sobre hormigones sin garantías o muy deteriorados.
- Evitar la aplicación sobre superficies que superasen los 25°C medidos sobre el pavimento o con insolación directa.
- No aplicar **Padec ind. alimentaria 2-C**, con posibilidad de humedades por remonte capilar.

# Padec Industrial Alimentaria 2C®

Mortero para pavimento de uso alimentario

## Modo de empleo

### Amasado manual:

- 25 kg de polvo.
- 3,5 l. de Comp.B (líquido).

Verter primero el líquido y encima el polvo, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos.

Aplicar el espesor deseado (3-10 mm) y alisar con la herramienta adecuada. Durante el proceso de fraguado, realizar el acabado deseado.

### Sellado opcional

Para asegurar una máxima resistencia mecánica y química, pasadas 48 horas de la aplicación del **Padec ind. alimentaria 2-C**, se aplicara el sellado de resina de epoxi al agua **Paviplast epoxi** en 3 pasadas incorporando un 20% de **Microesferas** antideslizantes en la segunda pasada.

La aplicación entre pasadas, será con intervalos entre 3-6 horas (secado al tacto).



Fratasado



Pulido



Rayado

## Productos asociados

- \*Sistema pavex primer
- \*Paviplast epoxi
- \*F-300
- \*F-250
- \*Microesferas
- \*Hormidur SC
- \*Protector Pavistamp
- \*Bryten CH
- \*Fibra de vidrio



## Presentación

Saco de 25 kg  
Palet de 1200 kg (48 sacos)  
Comp. B bidón de 20 litros  
Palet de 480 l. (24 bidones)

## Color

Gris cemento, rojo y verde  
(Otros a la carta)

## Consumo

±2 kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor

## Conservación

En envase original cerrado y al abrigo de la intemperie: 1 año

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.