

Pavistamp Floor-HD®

Mortero autonivelante coloreado resistente a las sales

Cemento, piedra reconstituida, arenas de cuarzo, fibras, aditivos minerales.



Propiedades

- Resistente a las sales
- Para uso industrial
- Puesta en servicio muy rápida
- Espesores de 3 -15 mm en todos los puntos.
- Gama de colores
- En interiores

Observaciones

No aplicar:

- En suelos exteriores.
- Con humedad ambiental >85%.
- Sobre suelos mojados sujetos a continuos remotes de humedad.
- En suelos degradados, frágiles o inestables.
- Sobre suelo radiante en servicio (parar la calefacción 24 horas antes y poner en marcha pasados al menos 21 días después de finalizados los trabajos, siguiendo gradualmente el protocolo de puesta en marcha).
- Sobre morteros en base cal (sulfato de calcio).

Características

- Tiempo de amasado: 2-3 minutos
- Tiempo de reposo antes de aplicar: 2 minutos
- Vida de la masa: 25-30 minutos
- Inicio de fraguado: ±45 minutos
- Secado al tacto: 4-5 horas
- Transitable (peatonal): > 8 horas
- Tiempo para sellar **F-300, F-250, Orfapol-50**: >24 horas y humedad <4%.
- Alicatado, moqueta, parquet: < 4 % de humedad

**Estos resultados están contemplados a 20°C y pueden variar considerablemente en función de la temperatura ambiente.*

Prestaciones (10 mm)

- Agua de amasado (en laboratorio): 20 %
- Resistencia a la flexión (28 días): ≥8 N/mm²
- Resistencia a la compresión (28 días): ≥ 30 N/mm²
- Resistencia al desgaste: ≤21 mm
- Adherencia sobre hormigón : ≥1 N/mm²
- Adherencia sobre soporte cerámico: ≥0,9 N/mm²
- Resistencia al impacto, UNE-EN 12633;
 - **Altura de caída: >1500 mm
 - **Valor IR: IR=14,7 N·m
- Comportamiento al fuego: A1 euroclase
- Designación: EN 13813: CT- C30- F8- A21

** Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.*

Aplicaciones

- Mortero autonivelante coloreado resistente a las sales, para la reparación, nivelación y decoración de suelos interiores en obra nueva o rehabilitación .
- Para suelos donde se requiera una alta planimetría.
- Tráfico ligero y pesado moderado.
- Idóneo para ser recubierto con resinas epoxi, base agua...
- En interiores.

Soportes

- Hormigón o mortero, de resistencia a la compresión >25 N/mm².
- Sobre soportes con humedad <4%.

Espesores

- Recomendable 3-15 mm, en todos los puntos.

Acabados

- **Orfapol-50, F-300, F-250.**

Recomendaciones

- Temperaturas de aplicación 10°C a 30°C.
- El porcentaje de agua puede variar según el mezclador utilizado.
- Respetar siempre el mismo porcentaje de agua durante el amasado.
- No incorporar ningún aditivo al mortero
- Respetar los espesores mínimos requeridos según tipos de soporte.
- Respetar, junta perimetral (min. 5 mm), de dilatación y de fraccionamiento.
- No aplicar con luz solar directa y corrientes de aire.

Condiciones de ejecución

- El soporte deberá ser sólido y duro, estar seco, exento de polvo, de zonas disgregadas, pinturas, aceites...
- No aplicar sobre hormigones fisurados, degradados o con posibilidad de movimientos...
- Sobre soportes sin absorción (mármol, granito..), fresar, aspirar y aplicar el **sistema Pavex primer**.
- En todos los casos, sobre hormigón nuevo (fraguado >28 días) o viejo y de compresión >25 N/mm², fresar la capa superficial hasta que aparezca el árido y aplicar el **sistema Pavex primer**.
- Sobre bases cementosas débiles y sin garantías, fresar hasta que aparezca el árido, aspirar y reforzar con endurecedor de **Silicato**, hasta conseguir la dureza deseada.
- Respetar las juntas de dilatación, de trabajo, mediante corte o colocación de perfil.
- Evitar obligatoriamente la luz solar directa y corrientes de aire, durante y 72 horas después de la aplicación.

Pavistamp Floor-HD®

Mortero autonivelante coloreado resistente a las sales

Modo de empleo

- **Amasado y transporte por bombeo:**

20-22 % de agua.

- **Amasado manual:**

1 saco de 25 kg con 5 - 5,5 litros de agua, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos. Dejar reposar y reamasar.

Si es necesario utilizar el rodillo de púas para eliminar el aire ocluido en la masa y conseguir una mejor nivelación.

En caso de que se requiera, tras el secado se procede al lijado y aspirado de toda la superficie para eliminar posibles lechadas y garantizar la adherencia del revestimiento final.

** Siempre realizar un ensayo previo con el porcentaje de agua que se va a utilizar posteriormente en producción.*

Productos asociados

*Sistema Pavex primer

*Silicato endurecedor

*Hidrofugante 6772

*F-250

*F-300



Presentación

Saco de 25 Kg

Palet de 1200 kg (48 sacos)

Color

Carta de colores Pavistamp

Consumo

16-18 kg/m² y cm de espesor

Conservación

En envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y humedad: 1 año

⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.