

Imprimación anticorrosiva

Imprimación anticorrosiva fosfante multiuso 1 componente

Imprimación anticorrosiva multiuso Fosfante de 1 componente. Se caracteriza por un rápido secado, excelente adherencia multimetal.



Características (20°C)

- Tipo de ligante: Epoxi Fenólica
- Tipo de pigmento: anticorrosivo high tech
- Sólidos en volumen: 37 ± 2 %
- Densidad: $1,11 \pm 0,2$ gr/cm³ según color
- Viscosidad: 45 copa Ford n4
- Aplicación: pistola, rulo, brocha, airless...
- Diluyente: Phos

Secado:

- Sin mordiente: 10 minutos
- Para repintar: 6 horas

**Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.*

Propiedades

- Alta adherencia multimetal
- Excelente eficacia anticorrosiva
- Como capa de anclaje sobre sustratos difíciles
- Se puede repintar con cualquier tipo de acabado, incluso masillas

Características de empleo

- Secado al tacto: ± 10 min.
- Secado total: ≥ 5 horas
- Repintado: > 6 horas
- Adherencia: 100 %
- Resistencia a la niebla salina: > 200 horas

**Los tiempos están calculados sobre superficies lisas y no absorbentes.*

Aplicaciones

- Imprimación anticorrosiva multiuso de 1 componente, para la protección de maquinaria agrícola y obras públicas, estructuras metálicas, puentes, grúas, contenedores...
- Protege de la corrosión y erosión.
- Aplicado con un espesor seco de 25 micras sobre acero, confiere una protección superior a 6 meses en ambiente marino.
- Puede emplearse como capa de anclaje y primer anticorrosivo de acabado y aspecto satinado.
- No dificulta el corte y la soldadura.
- Aplicable sobre Acero, Zinc, Aluminio y sobre Galvanizado.
- Apto en instalaciones químicas, alimentarias... y vehículos industriales en atmósferas

Soportes

- Metal, obra pública, naval, grúas, contenedores.

Recomendaciones

- Temperaturas de aplicación: 5-30°C.
- Humedad máxima del soporte: 4%.
- Humedad relativa máxima: 75%.
- Aplicar con buena renovación de aire.
- Base solvente.
- Evitar salpicaduras del producto en los ojos y piel.

Imprimación anticorrosiva

Imprimación anticorrosiva fosfante multiuso 1 componente

Condiciones de ejecución

- Sobre superficie completamente seca y exenta de humedad, limpia y libre de grasas y otros materiales.
- Lijado o pulido con abrasivo grueso para eliminar óxidos, partículas sueltas y proceder a una aspiración profunda.
- Sobre superficies lisas, no absorbentes lijar antes y abrir poro, para asegurar un buen anclaje.
- La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados para realizar este tipo de aplicación.
- No aplicar con humedad relativa superior al 75% y temperatura ambiente inferior a 5°C.
- La superficie a pintar debe estar por encima del punto de rocío.

Modo de empleo



Mezclar el contenido con un batidor lento hasta una perfecta homogeneización, dejar reposar 5 minutos.

Aplicación: con airless, brocha, rodillo...

Se puede diluir con Diluyente Phos.

Si se desea un máximo de resistencia mecánica, aplicar capas adicionales.



ANTES



DESPUÉS



Presentación

Bidón: 5 - 25 kg

Color

Negro

Consumo

5-8 m² /kg por pasada

*Los consumos pueden variar según absorción del soporte.

Conservación

En envase original cerrado y al abrigo de la humedad y la intemperie: 1 año

⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.