

Pavex-2C Mortero

Mortero epoxi de altas prestaciones

Mortero epoxi exento de disolventes para recrecidos y regularizaciones sobre hormigón.



Producto

- Buena resistencia química
- Buen anclaje sobre el hormigón
- Excelente resistencia a la abrasión
- Alta resistencia a la compresión
- Extremada dureza superior a la de cualquier hormigón.

Tabla de resistencias

• Temperatura calor seco:		130°C
• Temperatura calor húmedo:		75°C
• Niebla Salina	Resistencia	>1000 horas
• Ácidos diluidos	Resistencia	>1 año
• Alcalis diluidos	Resistencia	>1 año
• Ambiente marino	Resistencia	>3 años
• Ambiente industrial	Resistencia	>3 años
• Inmersión agua	Resistencia	>5 años
• Inmersión agua salada	Resistencia	>5 años
• Resiste a		-20°C

Características

- Una vez mezclados los componentes **A** y **B**, se añadirá el árido de granulometría seleccionada en proporción de: 8 partes de árido + 1 parte de resina **A+B**.
- Vida de la mezcla: 15 minutos
- Secado a 20°C y humedad relativa 60%
 - Secado al tacto: >180 min.
 - Secado total: >12 horas
 - Polimeración total: >7 días
- Aspecto final: Mortero

**Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.*

Prestaciones

- Composición: Resina Epoxi Bicomponente + Árido de granulometría seleccionada.
- Densidad de la masa (Resina +árido): 2,4 Kg/l
- Aspecto acabado: mate
- Viscosidad: 70-80 U. /KREBS
- Resistencia a la compresión a los 7 días como mortero
- Epoxi (mezcla A+B + árido): ≥ 55 N/mm²

**Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.*

Aplicaciones

- Mortero epoxi 100% sólidos para la confección de recrecidos, sistemas multicapa y saneado y regularización de baches y hendiduras en los pavimentos de hormigón.
- Da un acabado antideslizante, extremadamente resistente capaz de soportar el tráfico de camiones de gran tonelaje, carros de combate, maquinaria pesada, maquinaria sometida a fuertes presiones sobre el suelo, etc.
- Soporta presiones de hasta 5.500 kg por m².
- Protege de la erosión los pavimentos sometidos a tráfico intenso.
- Soporta la inmersión continua de aguas industriales, marinas...
- En instalaciones químicas, alimentarias... y vehículos industriales en atmósferas corrosivas.
- En interiores

Soportes

- Hormigón, cementos, morteros, previa preparación.

Recomendaciones

- Temperaturas de aplicación: 15 – 25 °C.
- Respetar siempre la misma dosificación.
- No aplicar sobre suelos mojados o sujetos a posibles remotes de humedad.
- No añadir ningún aditivo a la mezcla.
- Evitar salpicaduras del producto en los ojos y piel.

Condiciones de ejecución

- Sobre superficie completamente seca y exenta de humedad, limpia y libre de grasas y otros materiales.
- No aplicar con humedad relativa superior al 85% y temperatura ambiente inferior a 15°C.
- Humedad máxima del soporte 4%.
- Aplicar con buena renovación de aire, 100% sólidos exento de disolvente.
- Sobre base de cemento completamente fraguado (≥ 28 días).
- Sobre superficies lisas, no absorbentes, abrir poro por medios mecánicos (chorreado abrasivo, fratasado, disco abrasivo) acompañado de una aspiración profunda.
- Para asegurar la adhesión, aplicar previamente una capa de imprimación **Pavex-2C primer** con soporte de humedad
- <4%.
Aumenta la dureza y resistencia frente la abrasión.

Pavex-2C Mortero

Mortero epoxi de altas prestaciones

Modo de empleo



Mezclar los componentes **A + B** con un batidor a bajas revoluciones hasta obtener una perfecta homogeneización.

Añadir el árido de granulometría seleccionada en la proporción: 1 parte de Resina (A+B) + (hasta) 8/9 partes (según granulometría) de árido seleccionado.

Agitar la mezcla resultante hasta obtener una masa homogénea (posibilidad de efectuar las mezclas con hormigonera).

Verter la masa resultante en el suelo o en la zona a reparar (previamente imprimada con **Pavex-2C primer**) y extender con la ayuda de una llana y/o helicóptero a la altura deseada.

Dejar secar al menos 8 horas.

Una vez el mortero seco admite cualquier tipo de sellado: **Pavex-2C color, Paviplast epoxi, Orfapol 50...**

Productos asociados

*Pavex-2C Primer

*Pavex-2C color

*Arena sílicea

*Paviplast epoxi

*Orfapol 50



Presentación

Pack A+B: 30 kg
Árido: Saco de 30 Kg.

Color

Resina A+B: ámbar
Árido: Color natural
Otros colores, consultar

Consumo

±2,4 Kg/m² por pasada y 1 mm de espesor.

**Estos consumos pueden variar según el soporte y granulometría del árido.*

Conservación

En envase original cerrado (20 °C) y al abrigo de la intemperie y la humedad: 1 año

⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.