

Pavex 3C Mortero

Mortero epóxico y nivelante de altas prestaciones para el anclaje y relleno bajo placas

Mortero grout epoxi de 3 componentes exento de disolventes para recrecidos, nivelación, relleno y anclajes.

Información técnica			
Resistencia a compresión	28 días	≥ 120 N/mm ²	(ASTM C 579 – Metodo B)
Módulo de elasticidad a compresión	1 día 7 días	≥ 20 GPa ≥ 23 GPa	(BS 6319: Parte 6 - Módulo secante de compresión)
Resistencia a flexión	28 días	≥ 10 N/mm ²	(ASTM C 293, 23°C)
Resistencia a la tracción	1 día 7 días	≥ 15 N/mm ² ≥ 17 N/mm ²	(BS 6319: Parte 7)
Resistencia a la adhesión y tracción	Hormigón 1 y 7 días	≥ 3 N/mm ² (falla el hormigón)	(BS EN 1542 :1999)

*Toda la información técnica del producto indicado en esta ficha se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio. Los datos medidos en obra real pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Información del producto	
Base del mortero	Epóxidica
Presentación	Pack (A+B+C) de 30 kg (A=4 kg / B= 2 kg / C= 24 kg)
Temperatura de aplicación	5 -30°C y HR <75%
Densidad de la masa	(A+B+C) 2,4 kg/l a 25°C
Viscosidad a 25°C	(A +B) 70-80 U./KREBS
Componentes (A+B+C) mezcla	Mortero epoxidico autonivelante
Consumo	Según el soporte
Pot-life (50% U.R.)	10°C: > 3 horas 25°C: >2 horas 35°C: >75 minutos
Color	Componente A: Líquido color ámbar Componente B: Líquido color ámbar Componente C: Gris 3 componentes mezclados: Gris
Conservación	1 año para los componentes A y B (en envase original, sin abrir). 6 meses para el componente C (en envase original, sin abrir). Conservar en un lugar seco a una temperatura entre 5°C - 35°C, al abrigo de la intemperie y la humedad.

Tabla de resistencia

Temperatura calor seco:	130°C	
Temperatura calor húmedo:	75°C	
Niebla Salina	Resistencia	>1000 horas
Ácidos diluidos	Resistencia	>1 año
Álcalis diluidos	Resistencia	>1 año
Ambiente marino	Resistencia	>3 años
Ambiente industrial	Resistencia	>3 años
Inmersión agua	Resistencia	>5 años
Inmersión agua salada	Resistencia	>5 años
Resiste a	-20°C	

Condiciones de ejecución

- Sobre superficie completamente seca y exenta de humedad, limpia y libre de grasas y otros materiales.
- No aplicar con humedad relativa superior al 85% y temperatura ambiente inferior a 5°C.
- Humedad máxima del soporte 4%.
- Aplicar con buena renovación de aire, 100% sólidos exento de disolvente.
- Sobre base de cemento completamente fraguado (≥ 28 días).
- Sobre superficies lisas, no absorbentes, abrir poro por medios mecánicos (chorreado abrasivo, fratasado, disco abrasivo) acompañado de una aspiración profunda.
- Si es necesario, para asegurar una perfecta adhesión, aplicar previamente una capa de imprimación **Pavex-2C primer** con soporte de humedad <4%.
- Aumenta la dureza y resistencia frente la abrasión.

Preparación y mezcla

- Mezclar los componentes A + B con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 2 minutos hasta obtener una mezcla uniforme, a continuación, añadir el componente C y mezclar hasta conseguir un mortero homogéneo.
- Vida de la mezcla: ± 15 minutos
- Secado a 20°C y humedad relativa 60%
Secado al tacto: ≥ 60 min.
Secado total: 8-12 horas
Polimerización total: ≥ 7 días
- Aspecto final: Mortero

*Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.

Prestaciones

- Composición: Resina Epoxi Bicomponente + Árido de granulometría seleccionada.
- Densidad de la masa (Resina +árido): 2,4 Kg/l
- Aspecto acabado: mate
- Viscosidad: 70-80 U. /KREBS
- Resistencia a la compresión a los 7 días como mortero epoxi (mezcla A+B + árido): ≥ 55 N/mm²

*Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Pavex 3C Mortero

Mortero epóxico y nivelante de altas prestaciones para el anclaje y relleno bajo placas

Aplicación

1. Antes del vertido, se debe calcular detalladamente el consumo de material previsto incluyendo el desperdicio. Asegurarse de contar con todo el material necesario para evitar situaciones de corte de flujo en el momento del vertido del material.
2. Eliminar la suciedad o cualquier contaminante del material base realizando las reparaciones que sean necesarias. Asegurarse de que todos los restos de corrosión se han retirado de la placa base. Identificar los puntos altos en la placa base y perforar para evitar el atrapamiento de aire. Para nivelar las placas, utilizar un pequeño tornillo o perno roscado, esto proporciona un buen ajuste antes, durante y después del vertido. Las cuñas de nivelación también se pueden utilizar, pero deben ser retiradas después de la aplicación.
3. Los pernos y los agujeros de los tornillos deben estar completamente limpios, secos y apretados suficientemente. Aplicar el grout para anclajes en los agujeros e inmediatamente colocar los anclajes con la aplicación de un ligero movimiento de torsión hasta que se alcanza la profundidad requerida y parte de la resina sobresalga ligeramente por encima de la línea del suelo. Asegúrese de que los tornillos están rectos y centrados.
4. El encofrado para dar forma al mortero alrededor de la placa base debe quedar estanco y muy bien alineado. La dirección de obra decidirá en todos los casos la holgura alrededor de la placa para favorecer el reparto de cargas. La altura del encofrado será en función del vertido a realizar. Es aconsejable utilizar desmoldeante o desencofrante tipo L-2 para evitar que el mortero se adhiera al encofrado y para facilitar su retirada.
5. Evitar que el mortero permanezca en reposo durante más de 15 minutos. Mediante una abertura o buzón del encofrado vierta la lechada continuamente comprobando que el material fluye correctamente debajo de la placa. Vierta solamente de un lado para evitar atrapar aire. No conviene vibrar o agitar la lechada cuando está en su estado plástico. Para grandes superficies se puede considerar la utilización de una bomba de lechada. El proceso de mezcla de materiales y el vertido debe ser continuo evitando cualquier interrupción durante el proceso.
6. Si el espesor del vertido excede los 10 cm, deben tomarse precauciones adecuadas contra el choque térmico. Estos pueden incluir la protección contra el agua y la lluvia durante las primeras 24 horas, el mantenimiento del encofrado durante al menos 24 horas, y proporcionar una malla de refuerzo para garantizar una distribución uniforme del calor generado.
7. Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con un disolvente universal, inmediatamente después del uso. El material endurecido y/o curado sólo puede ser removido mecánicamente.

⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.



Presentación

Pack (A+B+C) de 30 kg (A=4 kg / B= 2 kg / C= 24 kg)

Color

- Componente A: Líquido color ámbar
- Componente B: Líquido color ámbar
- Componente C: Gris
- 3 componentes mezclados: Gris

Consumo

Según soporte

Conservación

- 1 año para los componentes A y B (en envase original, sin abrir).
- 6 meses para el componente C (en envase original, sin abrir).

Conservar en un lugar seco a una temperatura entre 5°C - 35°C, al abrigo de la intemperie y la humedad.