

Pavex

Pintura Marina

Recubrimiento de cobre en base agua



Descripción

- Recubrimiento en dispersión acuosa y con alto contenido de sólidos, para su empleo en obra viva de embarcaciones y estructuras marinas sumergidas.
- Evita la formación de incrustaciones marinas de tipo calcáreo sin contaminar el ambiente marino.
- El poder anti-incrustante del cobre metálico se conoce desde hace muchos años.
- En la actualidad el revestir con chapas de cobre no es rentable ni práctico.
- Pavistamp ha conseguido la aplicación del cobre metálico en forma líquida.

Propiedades

- Humedad relativa: <70%
- Forma un revestimiento de cobre metálico de alta pureza insoluble en el agua.
- Evita crecimiento de incrustación marina.
- Ahorra energía al evitar la incrustación.
- Aplicado correctamente su vida es superior a los 5 años.
- Ahorro de mantenimiento, mano de obra, varado en seco, grúa, etc.
- Fácil repintado en caso de retoques eventuales por accidente etc...
- Fácil limpieza del utillaje de aplicación utilizando agua.
- Ecológico. No produce emisiones de disolventes volátiles.

Características

	Comp. A	Comp. B	Comp. C	Mezcla
Aspecto	Líquido	Líquido	Cobre en polvo	Pintura
Color	Amarillento	Incoloro	Cobre	Cobre
Peso específico	3,5 gr./cm ³	-	-	-
Viscosidad	Tixotrópico			
Brillo	Mate			
Proporción de mezcla en	10,15	4,59	85,26	100
Proporción de mezcla en	3 vol.	1 vol.	4 vol.	8 vol.
Por life a 20°C	±20 minutos			
Seco para repintado	±4 horas			
Seco total	±24 horas			
Polimerización total	≥7 días			
Consumo aproximado	1 Kg/m2 en 2 pasadas			

Modo de empleo

Preparación de la superficie (sobre poliéster y metal)

La superficie para tratar debe estar exenta toda pintura existente, dejando la superficie libre de grasa, polvo, limpia y seca. Se puede efectuar el tratamiento por arenado, rasqueta o disco abrasivo grano 40 o 60.

Aplicación del sistema protector sobre Poliéster

Aplicar 2 pasadas de **Pavex-WS flexible**

Proporción mezcla en peso:

- 75.74 partes componente A
- 24.26 partes componente B
- Pot life: ±1 hora
- Consumo en 2 pasadas: ±2 m2/Kg

Aplicación del sistema protector sobre Metal

Aplicar 2 pasadas de **Pavex 85-15 primer**

Proporción mezcla en peso:

- 85 partes componente A
- 15 partes componente B
- Pot life: ±6 horas
- Consumo en 2 pasadas: 5-7 m2/Kg

Estando esta 2ª pasada aún mordiente (±7-12 h. intervalo), aplicar una pasada de epoxi al agua Pavex pintura marina (A+B)

Proporción de mezcla en volumen:

- 3 partes componente A
- 1 parte componente B

Añadir 10 -15% de agua si es necesario.

Transcurridas 0.5-1 h. de haber aplicado **Pavex pintura marina (A+B)** y estando transparente y pegajosa, aplicar una primera pasada de **Pavex pintura marina (A+B+C)**. Preferible mezclar bien los tres componentes mediante agitador mecánico. Empezar mezclando los **componentes A+B**, y posteriormente ir añadiendo el **componente C** lentamente y en agitación mecánica continua. Se recomienda efectuar pequeñas mezclas en volumen

Proporción de mezcla en Volumen:

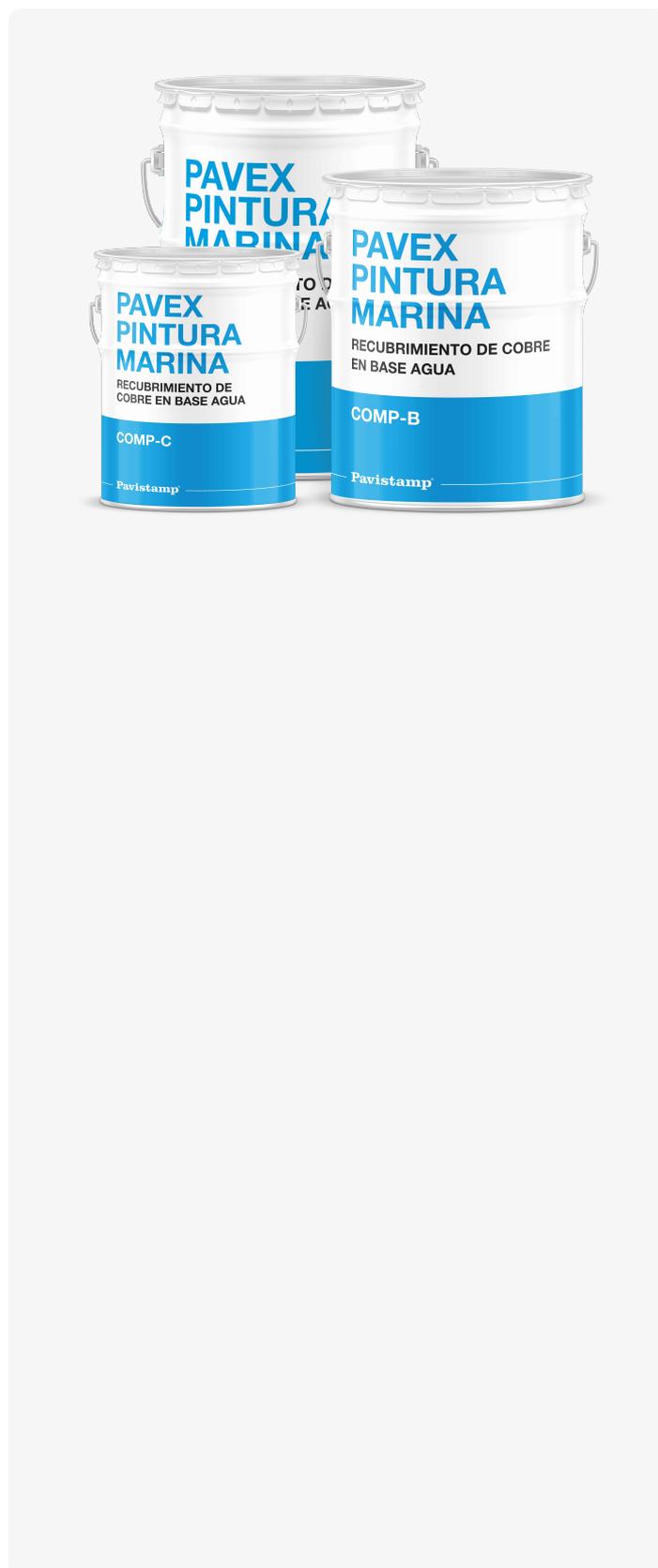
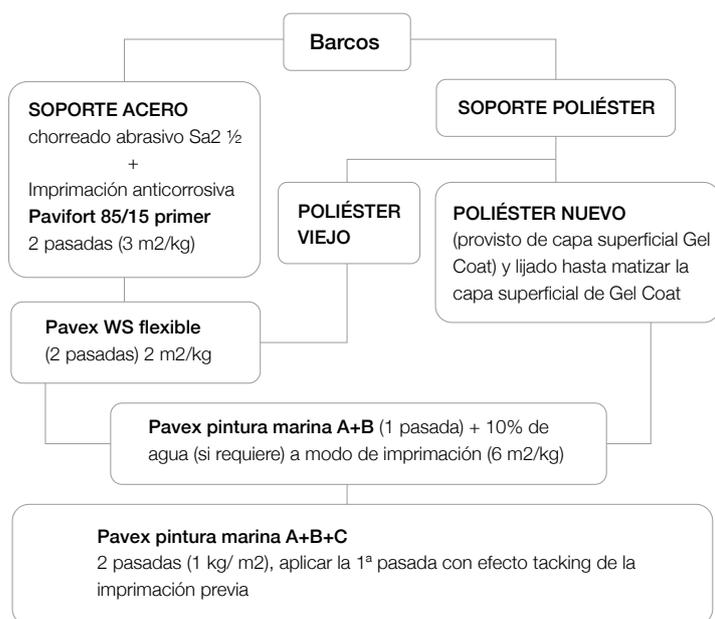
- 3 partes Componente A
- 1 parte Componente B
- 4 partes Componente C

Aplicar preferentemente utilizando rodillo de pelo corto. Se aplica agitando la mezcla **A+B+C** periódicamente, a fin de asegurar una buena homogenización de producto antes de aplicar, si es necesario se puede diluir con un 5% de **Diluyente Pavex pintura marina**. No conviene repasar para obtener la cobertura total en la primera pasada. A las ±4 horas puede aplicarse la segunda pasada para obtener el acabado final deseado.

En el caso de superficies metálicas se aplicará previamente una imprimación anticorrosiva **Pavex 85-15 primer**, en 2 pasadas antes de la aplicación del sistema protector. Debe transcurrir entre 2 y 6 días mínimos, antes de introducir la embarcación en el agua y si se requiere guardar en seco hasta el próximo año puede hacerse sin ningún problema.

Pavex Pintura Marina

Recubrimiento de cobre en base agua



Observaciones

- Evitar aplicar el **Pavex pintura marina** a temperatura ambiente inferior a 10 °C.
- Se recomienda, entre capas sucesivas de **Pavex pintura marina** dejar transcurrir un mínimo de 4 horas, y un máximo de 24 horas.
- Para ajustar viscosidad, en función del método de aplicación, se puede añadir un máximo de un 15% de isopropanol o **Diluyente Pavex pintura marina**.
- Si existen partes metálicas en el casco (pasacascos, ánodos, placas de masa, etc.) que están conectados al polo negativo de la batería o presentan fugas eléctricas, en todas las pinturas base cobre metálico, se forma con el tiempo un aura a su alrededor en la que el cobre pierde su color verde disminuyendo por tanto su resistencia antifouling, por lo que conviene como precaución dejar unos 4 cm. sin pintar con cobre, protegiendo dicha zona con el mismo antiincrustante utilizado en la hélice. Repasar también esta zona cuando se hace el mantenimiento anual.
- Los rendimientos están calculados sobre superficies lisas y no absorbentes.
- El Pot Life de la mezcla depende de la temperatura y cantidad de mezcla.

Precauciones

- Evitar el contacto prolongado con la piel.
- Evitar salpicaduras del producto en los ojos.
- No contiene disolventes por lo que se debe enjuagar inmediatamente cualquier derrame con agua abundante.

⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.