

Paviglass Top Coat

Impermeabilizante cristalino en superficie

Descripción

Paviglass top coat, es un tratamiento químico para la reparación, impermeabilización y protección de hormigones existentes. Compuesto en forma de mortero seco, basado en cementos portland, arenas silíceas de granulometrías seleccionadas y aditivos químicos, que se aplica como una segunda capa sobre **Paviglass base coat**, para reforzar químicamente y aportar un acabado más resistente. También puede utilizarse en capa única como alternativa a la aplicación de emulsiones bituminosas.

Aplicaciones habituales

Especialmente indicado en:

- Fábricas de ladrillos de hormigón
- Estructuras hidráulicas
- Túneles y minería
- Sótanos y parkings
- Muelles y puentes
- Muros pantalla, losas o soleras de hormigón.
- Hormigón gunitado (ShotCrete)
- Elementos prefabricados de hormigón.
- Piscinas y acuarios estaciones depuradoras y/o desaladoras.
- Canales y acueductos.
- Depósitos de agua potable
- Fosos de ascensor
- Juntas frías constructivas.

Propiedades

- Detiene las filtraciones de agua en el hormigón tanto a presión negativa como positiva.
- Sella e impermeabiliza pequeñas fisuras.
- Protege a las armaduras de refuerzo contra la corrosión.
- Impermeabilización total y permanente, pasa a formar parte integral del hormigón.
- La protección impermeable se incrementa con el tiempo, gracias a su tecnología Hidrofílica-Catalítica.
- Excelente penetración dentro de la masa de hormigón
- No le afecta el desgaste o abrasión superficial.
- Excelente resistencia a la presión hidrostática tanto a presión positiva como negativa.
- Permeable al vapor de agua
- Apto para su uso en contacto con agua potable.
- Puede ser usado como protector superficial.

Prestaciones

Los geo-polímeros activos del mortero se dispersan en el sustrato a través de la humedad y mediante un proceso denominado difusión molecular, reaccionando con la humedad existente y los componentes del cemento endurecido para provocar una reacción catalítica.

Esta reacción genera una formación insoluble de cristalización a través de los poros y capilares del hormigón, así como grietas, sellando permanentemente el hormigón y previniendo la penetración de agua y otros líquidos desde cualquier dirección, aún en condiciones de alta presión hidrostática.

Forma parte activa del soporte sobre el que se ha aplicado, ya que actúa continuamente y de por vida en presencia de agua o humedad.

Limpeza

Las herramientas y útiles de trabajo en estado fresco pueden limpiarse con agua. En el caso de que el material esté endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

Datos técnicos

Aspecto	Polvo gris
Densidad aparente	1302 gr/lt
pH (disolución acuosa)	13
Penetración en el hormigón	5 mm/mes
Curado Inicial a 25 °C	60 minutos
Resistencia presión hidrostática	50 mca
Autosellado fisuras	0,4 mm
Dosificación de mezcla	5:2 (polvo, agua, en volumen)
Absorción capilar y permeabilidad al agua EN 1062-3:2008	$W \leq 0,09 \text{ kg/m}^2\text{h}0,5$
Profundidad de penetración EN 1766 + EN 13579 + EN 14630	$\geq 5,1 \text{ mm. CLASE I}$
Reacción al fuego	EuroClase A1

Paviglass Top Coat

Impermeabilizante
cristalino en superficie

Especificaciones y formas de aplicación

Es uno de los productos que conforman el sistema de reparación de estructuras de hormigón existentes, que presentan filtraciones de agua, por lo que se aplica como segunda capa de refuerzo, sobre la base ya preparada con **Paviglass base coat**.

En caso de aplicación directa al soporte y como capa única sustitutiva de emulsiones bituminosas, se deberá de seguir las indicaciones siguientes:

- Los hormigones a tratar deben estar limpios y con el poro abierto.
- Eliminar lechadas superficiales, partes sueltas o disgregadas, polvo, suciedad, grasas, desmoldeantes, pinturas, etc.
- Se recomienda limpiar con chorro de arena, agua a presión, cepillo de púas de acero, cepillado mecánico con pistola de agujas, etc.
- Es aconsejable empezar la mezcla con una parte del agua prevista y homogeneizar el producto a baja velocidad durante algunos minutos. Seguir siempre el método polvo sobre agua, nunca agua sobre polvo.
- Posteriormente se añadirá el resto del agua hasta obtener la fluidez requerida, mezclando durante algunos minutos.
- La mezcla se realizará con batidor eléctrico lento ó con una mezcladora de vaso, durante algunos minutos y, en todo caso, hasta obtener una pasta fluida, homogénea, sin grumos y con la consistencia requerida para cada caso.
- La proporción de mezcla es de 5 partes de polvo por 2 partes de agua, siempre en volumen.
- Únicamente deberá preparar la cantidad que pueda utilizar en los 20 minutos siguientes a la mezcla.
- Antes de aplicar, humedecer el soporte a saturación, sin encharcar.
- Una vez amasado el mortero, se puede aplicar con brocha, rodillo de pelo largo o proyección mecánica, en cualquier caso extender hasta cubrir de forma homogénea toda la superficie.

Importante:

- Durante la aplicación agite la mezcla frecuentemente.
- Si la mezcla se consistente en el recipiente, no añada más agua, vuelva a batir y recuperará la consistencia inicial.
- Durante los 3 días siguientes a la aplicación y una vez ha comenzado el fraguado inicial del producto, debe procederse al curado de este, mediante el rociado de agua pulverizada 2 ó 3 veces al día. En condiciones de calor o viento excesivo aumentar al doble las veces de rociado, es decir entre 4 y 6.
- Para conseguir la máxima penetración de los cristales dentro de la estructura de hormigón, la superficie a tratar debe saturarse con agua antes y después de la aplicación.

⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.



Presentación

Saco de 25 Kg.
Palet de 1200 Kg (48 sacos)

Dosificaciones y Consumos

La dosificación es de:

- De 0,5 a 0,8 kg/m² por capa aplicado como tratamiento superficial y de refuerzo sobre la base ya preparada de **Paviglass base coat**.
- Los consumos son teóricos y dependen de la rugosidad del soporte y otras condiciones particulares de cada obra.
- Para determinar los consumos exactos deben hacerse ensayos previos en obra.

Almacenamiento

Proteger de la radiación solar y de las temperaturas extremas. En climas tropicales el producto debe almacenarse en un lugar fresco.

En climas fríos el producto debe almacenarse a una temperatura $\geq 5^{\circ}\text{C}$.

Tiene una duración de 1 año desde su fecha de fabricación, si se almacena correctamente y en su envase original.

Seguridad y salud

Producto alcalino,
contiene cemento.



- Irrita la piel, los ojos y las vías respiratorias
- Evítese el contacto con los ojos y con la piel.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Usar medidas de protección laboral, tales como mascarilla, guantes y gafas de protección.
- Para más información ver la ficha técnica de seguridad (FDS).