

SISTEMA **Sistema de Poliuretano Cemento Pavistamp Crete**

Información Técnica

01 | ACERCA DEL SISTEMA

02 | PRESCRIPCIÓN

03 | FICHAS TÉCNICAS

- Paviplast Epoxi
- Pavex Primer Plus

- Pavistamp Crete
- Pavistamp Crete TC

04 | CERTIFICACIONES

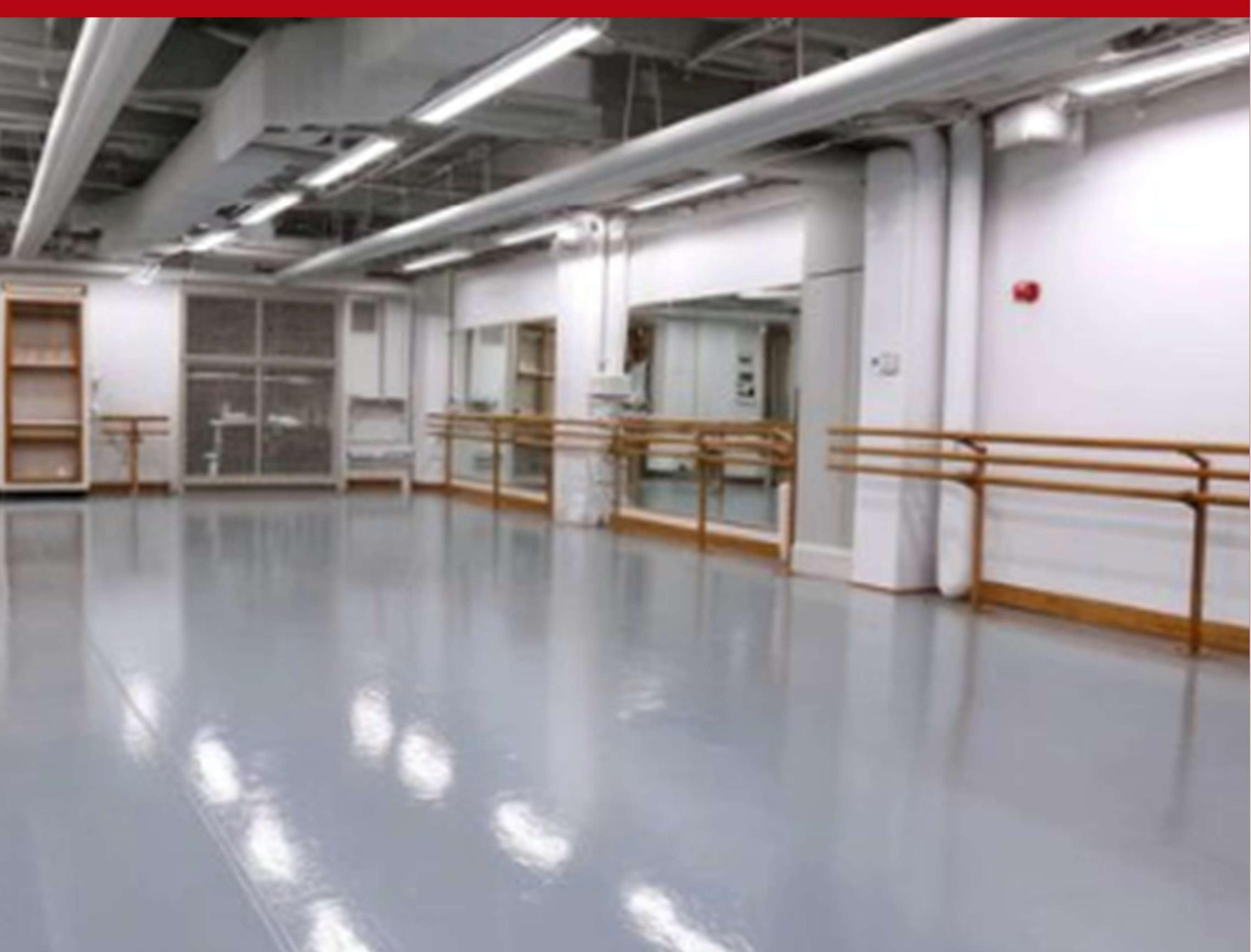
05 | DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Pertenecientes a

AEP
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE
PAVIMENTOS CONTINUOS

Sistema de Poliuretano Cemento

Sistema de alta resistencia técnica para los proyectos más sensibles



POLIURETANO CEMENTO

1. ¿Qué es un pavimento poliuretano-cemento?

Sistema mortero/híbrido compuesto por polímeros basados en poliuretano (resinas poliuretánicas) mezcladas con cargas cementosas y áridos seleccionados. El resultado es un revestimiento continuo, tixotrópico o autonivelante, con muy alta resistencia mecánica, térmica y química, apto para ambientes industriales exigentes (plantas químicas, alimentación, laboratorios, industria farmacéutica, salas de procesos con vapor/agua caliente)



2. Ventajas y Propiedades técnicas típicas

- **Alta resistencia química** a ácidos diluidos, álcalis, grasas, solventes y detergentes; buena higiene.
- **Resistencia al choque térmico y a limpieza con agua caliente o vapor** muchos productos soportan lavado con agua caliente y temperaturas elevadas continua).
- **Elevada resistencia mecánica y a la abrasión** en espesores finos comparables a revestimientos más gruesos.
- **Rápida recuperación de uso** según formulación (en muchos sistemas tránsito ligero en 24 h; tráfico pesado según curado a 3–7 días y la especificación del fabricante).
- **Tipo de sistema:** mortero trowelado o autonivelante polimérico-cementoso, 1–9 mm según sistema.
- **Espesores de uso típico:** 3–9 mm (sistemas lisos o texturados; hay formulaciones desde 1,5–2 mm para capas finas y 6–9 mm
- **Consumo aproximado:** 2,5–3,5 kg/m² por mm (varía con formulación y árido)
- **Resistencia a compresión:** típicamente > 50 MPa (algunos sistemas alcanzan 60–80 MPa una vez curados).
- **Resistencia a flexotracción / módulo de rotura:** > 15–25 MPa en muchas formulaciones.
- **Dureza superficial:** muy alta; algunos sistemas cumplen AR0.5 o equivalentes para abrasión.
- **Temperatura de servicio:** desde -20 °C hasta +70/100 °C continua; algunos fabricantes declaran resistencia a 105–120 °C en condiciones específicas.
- **Tiempo de secado/transitable:** tránsito ligero 12–24 h (depende del sistema y condiciones), tráfico pesado 72 h – 7 días.
- **VOC / olor:** muchos sistemas modernos son de baja emisión o sin solventes (ideal para industrias alimentarias).

ACERCA DEL SISTEMA

Sistema de Poliuretano Cemento



ACERCA DEL SISTEMA

Pavistamp Crete

SOLUCION TÉCNICA DE ALTAS PRESTACIONES PARA PAVIMENTOS EXIGENTES.

El sistema de **pavimento continuo de poliuretano-cemento** es una solución de altas prestaciones diseñada para entornos industriales y técnicos donde se requiere una **resistencia mecánica, química y térmica superior**, junto con elevados niveles de **seguridad, durabilidad e higiene**.

Se trata de un sistema monolítico sin juntas, formulado a partir de **resinas de poliuretano modificadas combinadas con cargas cementosas y áridos seleccionados**, que da como resultado un revestimiento continuo de elevada densidad, gran capacidad portante y excelente comportamiento frente a condiciones de servicio extremas.

El poliuretano-cemento se prescribe cuando las soluciones tradicionales (epoxi, poliuretano convencional, morteros cementosos o cerámicos) **no garantizan una vida útil adecuada** o presentan limitaciones frente a:

- Tráfico intenso de personas y maquinaria
- Lavados frecuentes con agua caliente, vapor y detergentes
- Presencia de grasas, aceites, productos químicos o agentes agresivos
- Cambios bruscos de temperatura y choques térmicos
- Requisitos estrictos de higiene y seguridad frente al deslizamiento

En estos escenarios, el sistema de poliuretano-cemento ofrece **mayor estabilidad dimensional**, mejor resistencia al envejecimiento y una **durabilidad significativamente superior**, reduciendo paradas de producción y costes de mantenimiento.

El pavimento de poliuretano-cemento no es una solución estándar, sino un **sistema técnico de alto rendimiento**, diseñado para garantizar seguridad, durabilidad y continuidad operativa en los entornos más exigentes.

Su prescripción está plenamente justificada cuando se busca una **solución fiable a largo plazo**, capaz de responder a condiciones de servicio severas, minimizando riesgos, mantenimiento y costes operativos.

ACERCA DEL SISTEMA

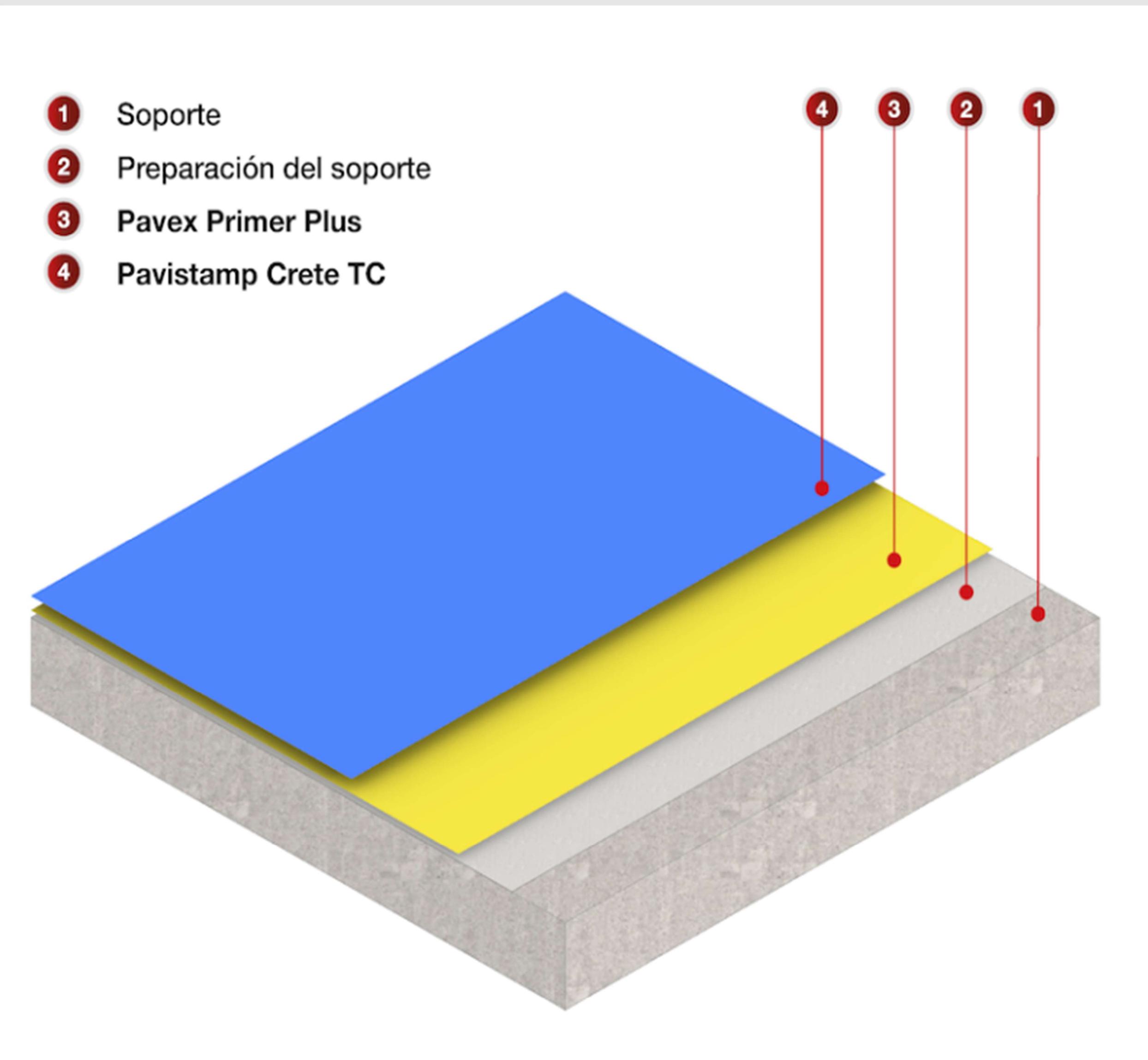
Pavistamp Crete

m2 PAVIMENTO POLIURETANO CEMENTO MULTICAPA ANTIDESLIZANTE PAVI CRETE 1-2 mm.

Preparación de soporte mediante granallado o desbaste con G30, y aspiración profunda. Realización del sistema de pavimento híbrido de poliuretano cemento, ligeramente texturado, adecuado para zonas sometidas a choques de alta temperatura y cargas pesadas, abrasión y exposición a productos químicos, con un espesor de 6mm. El sistema está compuesto de una imprimación mediante **Pavex Primer Plus** (resina epoxi solvente) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F con espolvoreo de cuarzo natural 0,8-hasta 1,2. Pasadas 24h realizar aspiración profunda para retirar el cuarzo sobrante. Aplicación de **Pavistamp Crete TC** (resina de sellado para Pavistamp Crete) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F. **Pavimento industrial continuo antideslizante clase C3**, con valor $R_d \geq 45$, conforme a UNE-EN 12633 y exigencias del CTE DB-SUA. Incluyendo suministro de materiales, aplicación, medios auxiliares y eliminación de residuos a vertedero.

Incluso preparación del soporte, ejecución de rodapiés y cajeados de 10 cm. de altura y limpieza final, según especificaciones técnicas del fabricante.

Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción 28 días), nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias. Si el soporte es una resina, deberá estar estable, canalizada, y con la tracción al soporte original para poder ser revestida, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.



ACERCA DEL SISTEMA

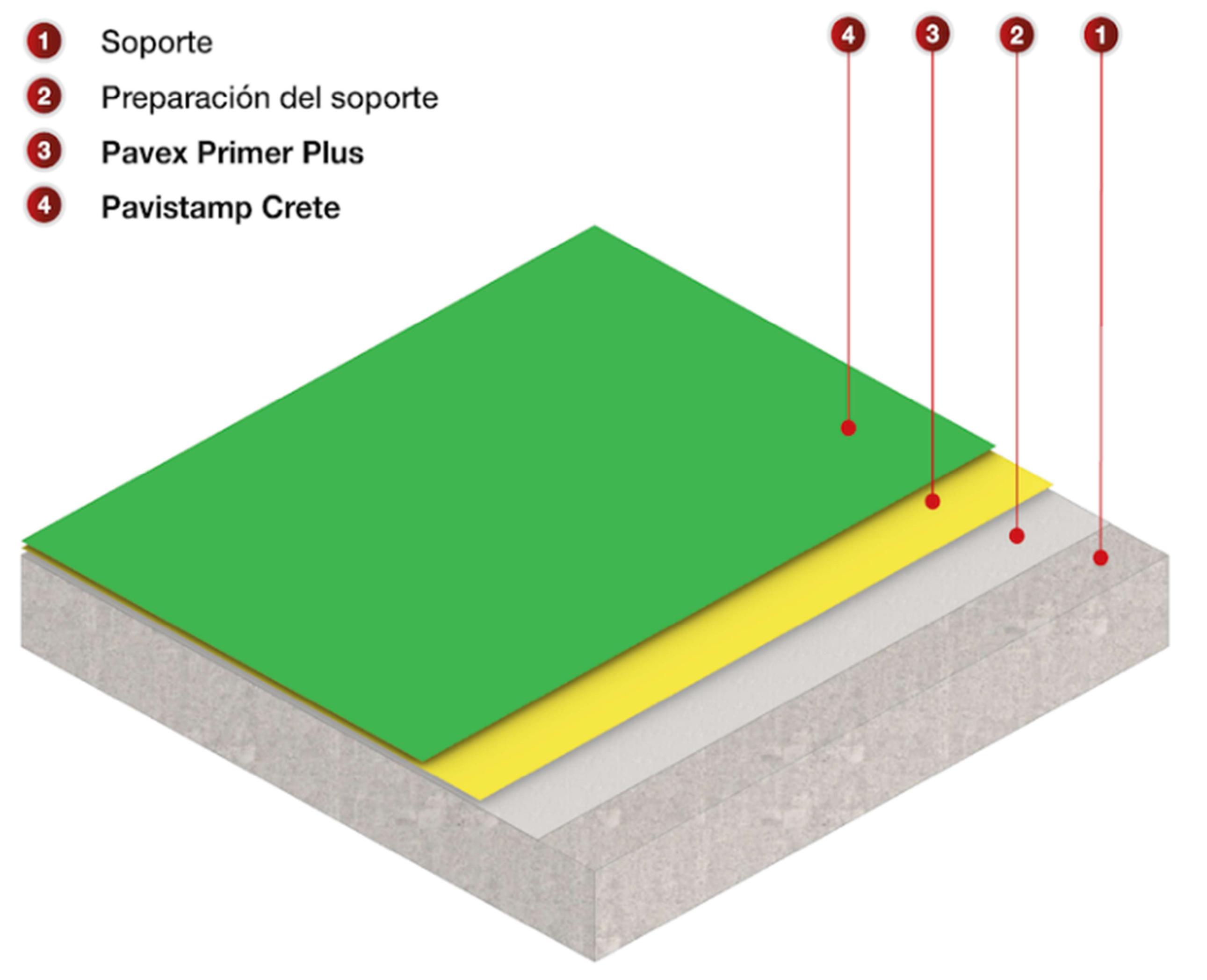
Pavistamp Crete

m2 PAVIMENTO POLIURETANO CEMENTO AUTONIVELANTE PAVI CRETE 4 mm.

Preparación de soporte mediante granallado o desbaste con G30, y aspiración profunda. Realización del sistema de pavimento híbrido de poliuretano cemento, ligeramente texturado, adecuado para zonas sometidas a choques de alta temperatura y cargas pesadas, abrasión y exposición a productos químicos, con un espesor de 6mm. El sistema está compuesto de una imprimación mediante **Pavex Primer Plus** (resina epoxi solvente) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F con espolvoreo de cuarzo natural 0,8-hasta 1,2 pasadas 24h realizar aspiración profunda para retirar el cuarzo sobrante. Aplicación de **Pavistamp Crete** (poliuretano cemento) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F. **Pavimento continuo antideslizante clase C2**, con resistencia al deslizamiento $R_d \geq 35$ y < 45 , ensayado según UNE-EN 12633. Incluyendo suministro de materiales, aplicación, medios auxiliares y eliminación de residuos a vertedero.

Incluso preparación del soporte, ejecución de rodapiés y cajeados de 10 cm. de altura y limpieza final, según especificaciones técnicas del fabricante.

Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción 28 días), nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias. Si el soporte es una resina, deberá estar estable, canalizada, y con la tracción al soporte original para poder ser revestida, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.



ACERCA DEL SISTEMA

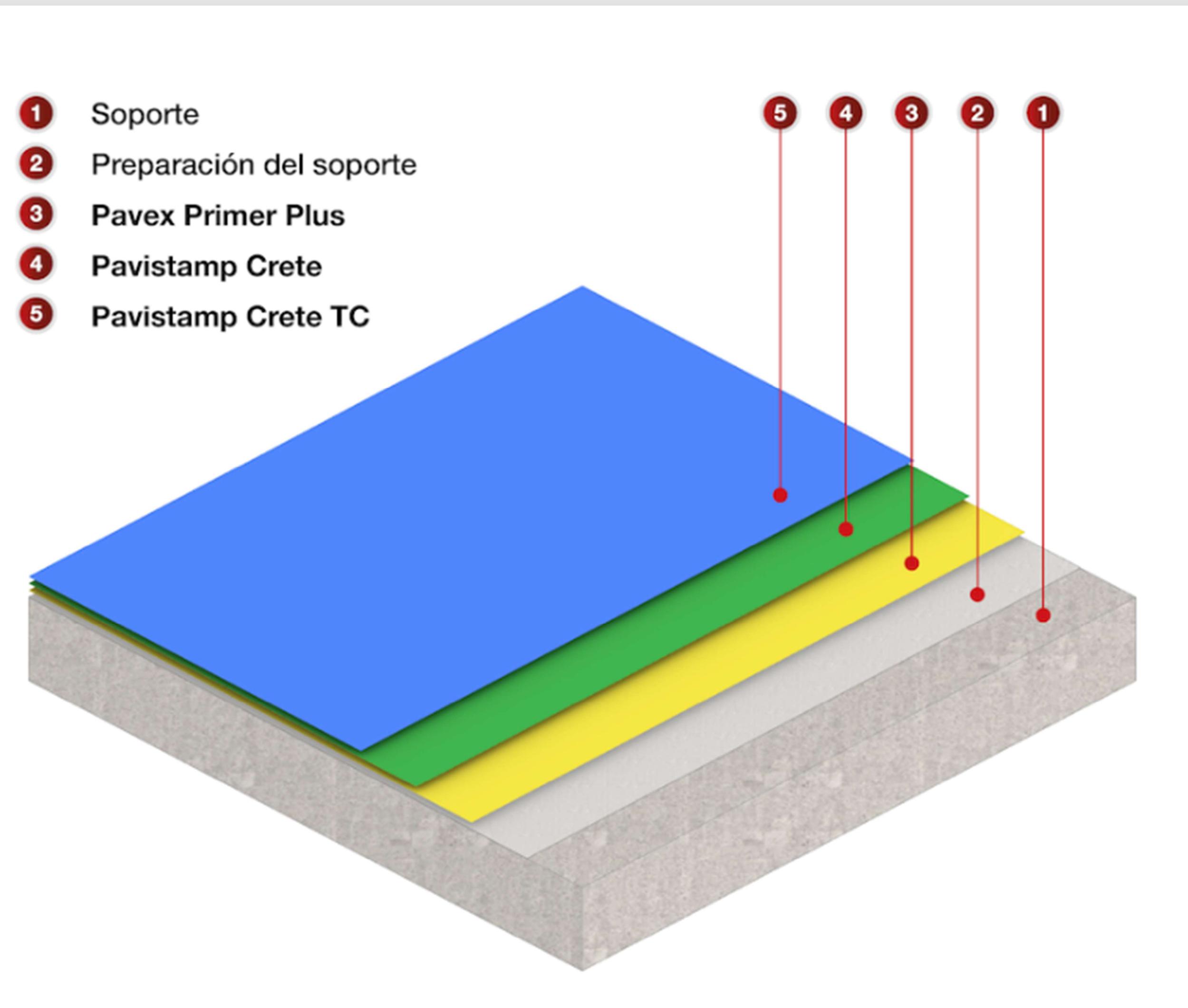
Pavistamp Crete

m2 PAVIMENTO POLIURETANO CEMENTO MULTICAPA ANTIDESLIZANTE PAVI CRETE 6 mm.

Preparación de soporte mediante granallado o desbaste con G30, y aspiración profunda. Realización del sistema de pavimento híbrido de poliuretano cemento, ligeramente texturado, adecuado para zonas sometidas a choques de alta temperatura y cargas pesadas, abrasión y exposición a productos químicos, con un espesor de 6mm. El sistema está compuesto de una imprimación mediante **Pavex Primer Plus** (resina epoxi solvente) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F con espolvoreo de cuarzo natural 0,8-hasta 1,2 pasadas 24h realizar aspiración profunda para retirar el cuarzo sobrante. Aplicación de **Pavistamp Crete** (poliuretano cemento) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F y espolvoreo de cuarzo natural 0,8-hasta 1,2, pasadas 24h realizar aspiración profunda para retirar el cuarzo sobrante y sellar con **Pavistamp Crete TC** (resina de sellado para Pavistamp Crete) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F. **Pavimento industrial continuo antideslizante clase C3**, con valor $R_d \geq 45$, conforme a UNE-EN 12633 y exigencias del CTE DB-SUA. Incluyendo suministro de materiales, aplicación, medios auxiliares y eliminación de residuos a vertedero.

Incluso preparación del soporte, ejecución de rodapiés y cajeados de 10 cm. de altura y limpieza final, según especificaciones técnicas del fabricante.

Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción 28 días), nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias. Si el soporte es una resina, deberá estar estable, canalizada, y con la tracción al soporte original para poder ser revestida, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.



ACERCA DEL SISTEMA

Pavistamp Crete



Fichas Técnicas



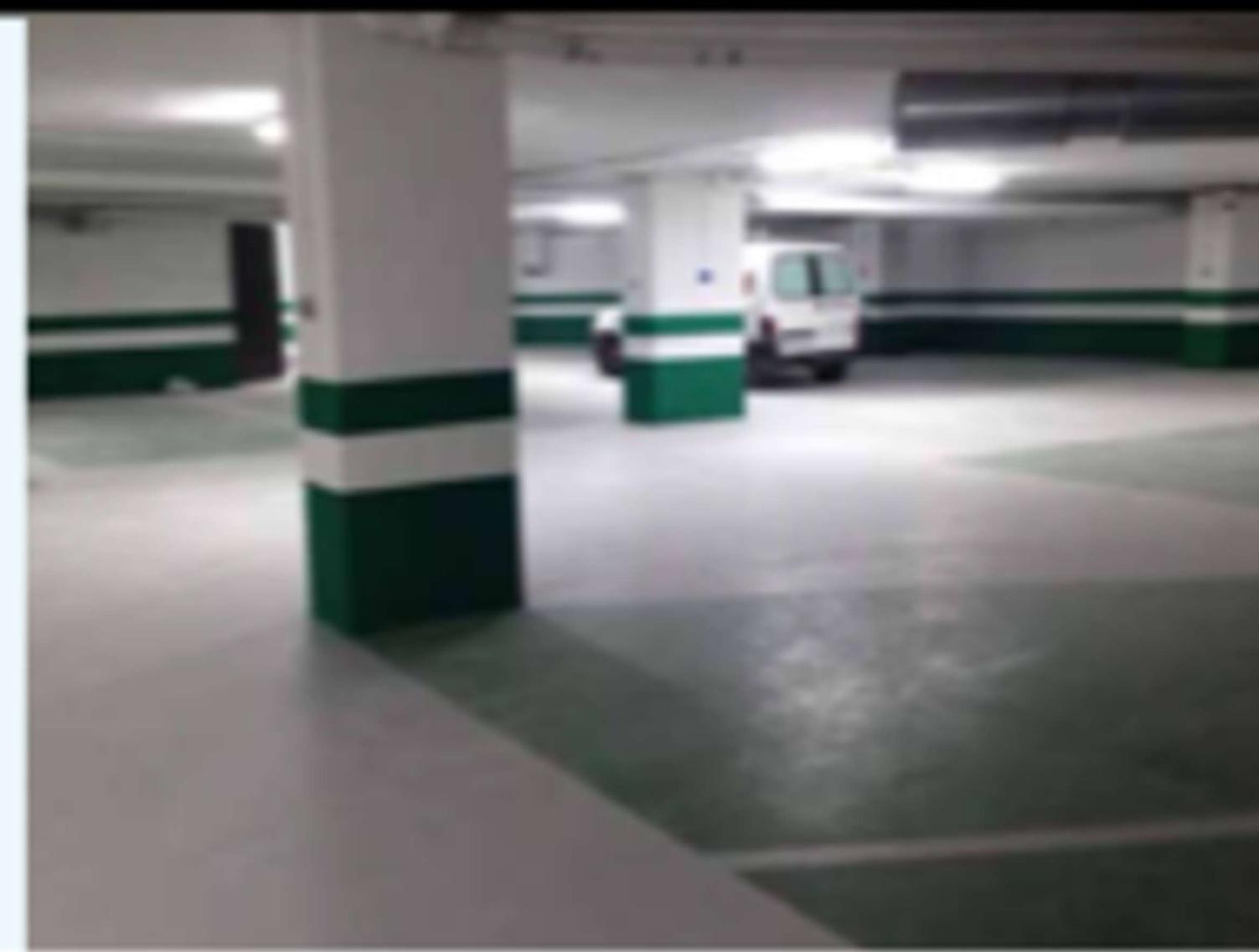
Recubrimiento Epoxi-Acrílico

Pavistamp®

Paviplast Epoxi

Recubrimiento epoxi al agua

Recubrimiento epoxi base agua transparente de alta resistencia, en 2 componentes con Amina y Resinas Epoxi.



Producto

- Alta resistencia química
- Sella e impermeabiliza
- Sellado de tratamientos asfálticos
- Gran resistencia a los agentes químicos

Resistencias químicas en inmersión

| | | | |
|----------------------|------|----------|------------|
| • Ácido sulfúrico: | 10% | 100 h | Inalterado |
| • Ácido fosfórico: | 75% | 100 h | Inalterado |
| • Ácido clorhídrico: | 100% | 100 h | Inalterado |
| • Sosa cáustica: | 20% | 100 h | Inalterado |
| • Xileno: | 100% | 100 h | Inalterado |
| • Petróleo: | 100% | 100 h | Inalterado |
| • Gasolina: | 100% | 100 h | Inalterado |
| • Agua dulce: | 100% | 6 meses, | Inalterado |
| • Agua de mar: | 100% | 6 meses, | Inalterado |

Características

- Color: Transparente
- Densidad: 1.02 g/ml
- Sólidos en peso: 68% (A+B)
- Sólidos en volumen: 68% (A+B)
- Viscosidad: 16000 +/-3200 mPa
- Pot Life: >80 min.
- Secado a 25 °C: 4-6 h.
- Repintado a 25 °C: >14 h. / <36 h.
- Curado completo: ±7 días

*Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.

El brillo resultante depende de factores como:

- Temperatura del material.
- Humedad ambiental
- Temperatura ambiental
- Porosidad del sustrato.

Aplicaciones

- Recubrimiento epoxi en base agua para la protección de pavimentos y revestimientos en interiores.
- Protege de la erosión a los pavimentos sometidos a tráfico intenso.
- Protección de elementos que no admiten disolvente (porexpan, cauchos...).
- Capa intermedia entre dos sistemas de pintura incompatibles.
- El revestimiento aporta una buena resistencia mecánica y resistencia a los solventes.

Soportes

- Hormigón, madera de embarcaciones, **Microcemento, Pavistamp floor, Pavifluid 200**, puertas y ventanas...
- Debido a su cuidada selección de resinas y aditivos incorporados, el revestimiento resultante es transpirable a la humedad residual de soportes húmedos, por lo que resulta idóneo para el sellado superficial de microcemento con una humedad residual de 10%-30%.
- En interiores.

Usos

- Acabado incoloro o en color para suelos interiores con excelente resistencia química y mecánica.
- Imprimación para pintados sobre hormigón.
- Imprimación y acabado para sustratos húmedos.
- Estratificados con fibra de vidrio.

Recomendaciones

- Temperaturas de aplicación: 15-25°C
- Temperatura de almacenamiento: 15-35°C
- Aplicar con buena renovación de aire
- Base agua
- Evitar salpicaduras del producto en los ojos y piel.

Recubrimiento Epoxi-Acrílico

Pavistamp®

Paviplast Epoxi

Recubrimiento epoxi al agua

Condiciones de ejecución

- Sobre superficie completamente limpia y libre de grasas y otros materiales.
- Sobre bases cementosas completamente fraguadas (>28 días).
- Sobre superficies lisas, no absorbentes... lijár antes y abrir poro, para asegurar un buen anclaje.
- Apto en instalaciones químicas, alimentarias...
- Aumenta la dureza y resistencia frente a la abrasión.
- Altas resistencias mecánicas.
- Confiere a la unión, buena resistencia a la tracción y deslizamiento.

Modo de empleo

Mezclar los 2 componentes **A+B** con un batidor lento hasta obtener una perfecta homogeneización. Una vez homogénea la mezcla de los 2 componentes, añadir la cantidad de agua correspondiente en agitación continua durante 1 minuto y dejar reposar durante 10 minutos a fin de desairar la mezcla.

Dosificación

- Como imprimación (1 pasada): producto **A+B** +1-3 partes de agua (consumo aprox. 0,12 kg/m²).
- Como pintura: aplicar en 2 pasadas,
 - 1^a pasada: 1 parte de (A+B) + 1 parte de agua.
 - 2^a pasada: 1 parte de (A+B) + 0,2 partes de agua. (consumo aprox. 0,1 kg/m² por pasada).
- Como acabado: (1 pasada): producto **A+B** más 0,2 partes de agua. (consumo aprox. 0,12 kg/m²).
- Estratificados con fibra de vidrio (1 pasada)

1 parte de (A+B) más 0,2 partes de agua. (consumo aproximado 0,7 Kg/m²).

* La mezcla de los 2 componentes tiene un tiempo de vida de 90 minutos a 25°C.

La aplicación se puede realizar con airless, brocha, rodillo,

* Entre capas, deben transcurrir al menos un mínimo de 14 horas y un máximo de 36 horas. En caso de rebasar este máximo se procederá a un lijado superficial previo.

Productos asociados

- *Microcemento
- *Pavistamp floor
- *Pavifluid 200
- *Fibra de vidrio

⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

**Presentación**

Pack (A+B): 25 kg

Color

Incoloro, blanco, rojo...
Otros a la carta

Consumo

8 – 9 m² /kg por pasada (70-80 µm)

*Los consumos pueden variar según absorción del soporte.

Conservación

En envase original cerrado (15-35°C) y al abrigo de la intemperie y la humedad: 1 año

Recubrimiento Epoxi-Acrílico

Pavistamp®

Pavex-2C Primer

Imprimación epoxi 100% sólidos

Imprimación epoxi 100% sólidos exenta de disolventes para imprimación sobre hormigón, puentes de unión hormigón viejo-nuevo y la confección de morteros epoxídicos.



Producto

- Alta resistencia química.
- Buen anclaje sobre hormigón.
- Excelente anclaje sobre capas de acabado base resinas.
- Gran poder adhesivo.

Tabla de resistencias

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| • Temperatura calor seco: | 130°C |
| • Temperatura calor húmedo: | 75°C |
| • Niebla Salina | Resistencia > 1000 horas |
| • Ácidos diluidos | Resistencia > 1 año |
| • Álcalis diluidos | Resistencia > 1 año |
| • Ambiente marino | Resistencia > 3 años |
| • Ambiente Industrial | Resistencia > 3 años |
| • Inmersión agua | Resistencia > 5 años |
| • Inmersión en agua salada | Resistencia > 5 años |
| • Resiste a | -20°C |

Características

- Vida de la mezcla: 15 minutos
- Secado a 20°C y humedad relativa 60%
 - Secado al tacto: 4 – 6 horas
 - Secado total: > 6 horas
 - Polimerización total: > 7 días
- Aspecto final: aporcelanado

*Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.

Prestaciones

- Composición: Resina epoxi bicomponente
- Peso de la mezcla: 1.1 g/cm³
- Aspecto acabado: brillante
- Viscosidad: 70-80 U. /KREBS
- Absorción sobre hormigón: 2.2 N/mm²
- Resistencia a la compresión a los 7 días como mortero epoxi (mezcla A+B + árido): ≥50 MPa.

* Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Aplicaciones

- Recubrimiento epoxi 100% sólidos para la confección de imprimaciones sobre suelos de hormigón, capas intermedias en estratificados con fibras de vidrio y sistemas multicapa.
- Protege de la erosión los pavimentos sometidos a tráfico intenso.
- Soporta la inmersión continua de aguas industriales, marinas.
- Apto en instalaciones químicas, alimentarias y vehículos industriales en atmósferas corrosivas.
- En interiores.

Soportes

- Hormigón, cementos, morteros.

Recomendaciones

- Temperaturas de aplicación: 15-25°C.
- Respetar siempre la misma dosificación.
- No aplicar sobre suelos mojados o sujetos a posibles remontes de humedad.
- No añadir ningún aditivo a la mezcla.
- Evitar salpicaduras del producto en los ojos y piel.

Condiciones de ejecución

- Sobre superficie completamente seca y exenta de humedad, limpia y libre de grasas y otros materiales.
- No aplicar con humedad relativa superior al 85% y temperatura ambiente inferior a 10°C..
- Sobre base de cemento completamente fraguado (> 28 días) y con humedad en el soporte inferior al 4%.
- Sobre superficies lisas, no absorbentes, abrir poro por medios mecánicos (chorro abrasivo, fratasado, disco abrasivo) acompañado de una aspiración profunda.
- Aplicar con buena renovación de aire, 100% sólidos exento de disolvente.

Recubrimiento Epoxi-Acrílico

Pavistamp®

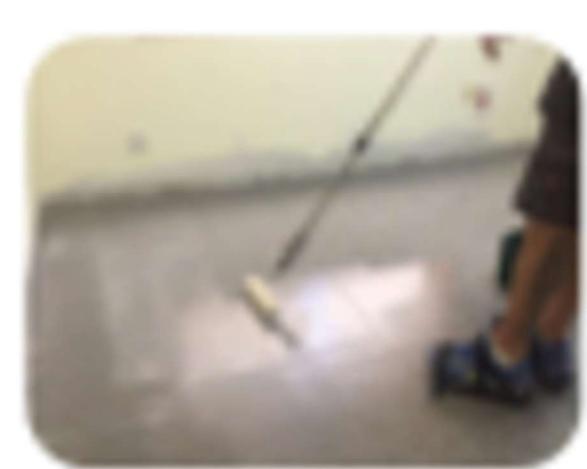
Pavex-2C Primer

Imprimación epoxi 100% sólidos

Modo de empleo



Mezclar los componentes **A + B** con un batidor a bajas revoluciones hasta obtener una perfecta homogeneización.



La mezcla de los 2 componentes tiene un tiempo de vida de 15 minutos aproximadamente.

* Entre capas, deben transcurrir al menos un mínimo de 6 horas y un máximo de 24 horas. En caso de rebasar este máximo se procederá a un lijado superficial previo.

* En el caso de aparecer un ligero velo superficial tras el secado, el mismo desaparece limpiando la

Productos asociados

*Pinturas y morteros epoxi



Presentación

Pack (A+B) 30 kg

Color

Incoloro

Consumo

4-5 m²/kg por capa (80 – 100 micras)

*Los consumos pueden variar según absorción del soporte.

Conservación

En envase original cerrado (20°C) y al abrigo de la intemperie: 1 año

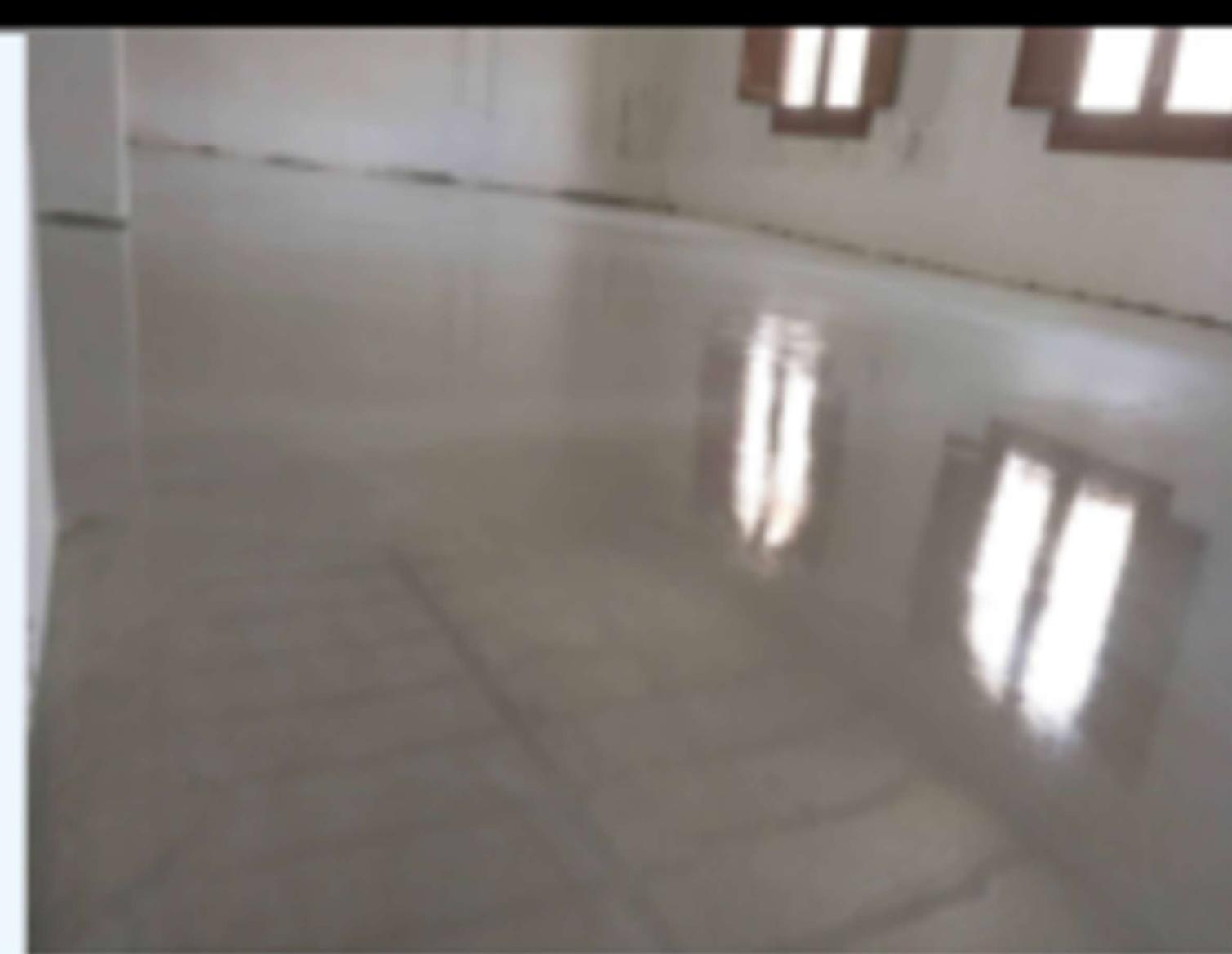
IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

Pavistamp Crete

Mortero autonivelante a base de resinas de poliuretano

Mortero autonivelante, a base de resinas de poliuretano con incorporación de tratamiento antimicrobiano.



Producto

- Excelente resistencia tanto física como química.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Resistente a todo tipo de productos de limpieza.
- No levanta polvo
- A acabado liso coloreado mate antideslizante.

Prestaciones (25°C – 50% H.R.)

- Temperatura aplicación: 10-30°C
- Resistencia a la abrasión: Clase AR2
- Resistencia a la tensión: >12 N/mm²
- Adherencia al soporte: >1,5 N/mm²

Como mortero (resultados a 28 días):

- Resistencia a la compresión: ≥60 N/mm²
- Resistencia a la flexión: ≥5 N/mm²

*Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Datos técnicos

| | |
|--|---|
| • Envases | Como mortero: pack A+B+C – 34,440 kg |
| • Consumo | ±2 kg/m ² (1 mm de espesor) |
| • Color | Gris cemento |
| • Olor | Ammina |
| • Dosificación (A+B+C) | Peso y volumen: A=2,4 – B=2,5 – C=12,1 |
| • Resistencia al fuego | Clase 2 |
| • Resistencia al deslizamiento (con péndulo) | En seco: 70 En mojado: 40 |
| • Resistencia al impacto | <0,5 mm (>1,8 mm) con bola de 1 kg |
| • Tiempo de curado (50% HR) | |
| Tráfico ligero | 10°C: > 36hs 20°C: > 24hs 30°C: > 12hs |
| Tráfico pesado | 10°C: >72hs 20°C: >48hs 30°C: > 24hs |
| Capacidad antiácidia | 10°C: >1 dia 20°C: >7 dias 30°C: > 5 dias |
| • Permeabilidad al agua | Impermeable |
| • Permeabilidad al vapor de agua | A 4 mm de espesor (24 horas): 5 g/m ² |
| • Limpieza herramienta | Aqua |
| • Conservacion | En envase original cerrado (5-35°C), al abrigo de la intemperie y la humedad: 1 año Componente B, muy sensible a la humedad del aire. |

Usos

- Pavimentaciones industriales agroalimentarias y químicas con fuerte desgaste superficial.
- Pavimentos de almacenes y locales comerciales sujetos a alto tránsito

Soportes

- El soporte debe tener una resistencia mecánica a la compresión >25 N/mm² y tracción >1.5 N/mm².

Resistencia

- Antimicrobio – Antimoho
- La incorporación de los aditivos antimicrobianos en el mortero, proporciona una excelente protección contra los hongos y bacterias muy comunes en contacto con el suelo, incluidas las más dañinas para la salud como la Salmonela, choleraesius, Listeria, Esterichia Coli...

Preparación del soporte

- Los fondos de hormigón deberán ser sólidos, nivelados, absorbentes, no contaminados con aceite, polvo u otras sustancias. Se debe realizar el tipo de preparación mecánica más conveniente (máquina abrasiva, lijadora o hidrolimpiadora) y luego si es necesario, aplicar una capa de imprimación de Pavex- 2C primer + cuarzo.
- Las superficies aceitosas deben ser desbastadas a profundidad y tratadas con mezcla de Pavex-2C primer + cuarzo o sobre la resina recién aplicada, espolvorear el cuarzo a saturación. La misma solución puede ser adoptada para allanar las irregularidades del soporte como puede ser los surcos dejados por la máquina de desbaste, para consolidar fondos y asegurar una garantía de solidez.
- Sobre hormigón nuevo de fraguado >28 días.

P.D.

- Con este tratamiento se reduce la transpirabilidad del revestimiento.
 - Los fondos de baldosas deben desbastarse energéticamente.
 - Las baldosas no adheridas deben eliminarse, y restaurar con Pavirapid.
- Las superficies irregulares pueden ser allanadas enrasando con Pavex-2C primer + cuarzo.

Recubrimiento Epoxi-Acrílico

Pavistamp®

Pavistamp Crete

Mortero autonivelante a base de resinas de poliuretano

Aplicación

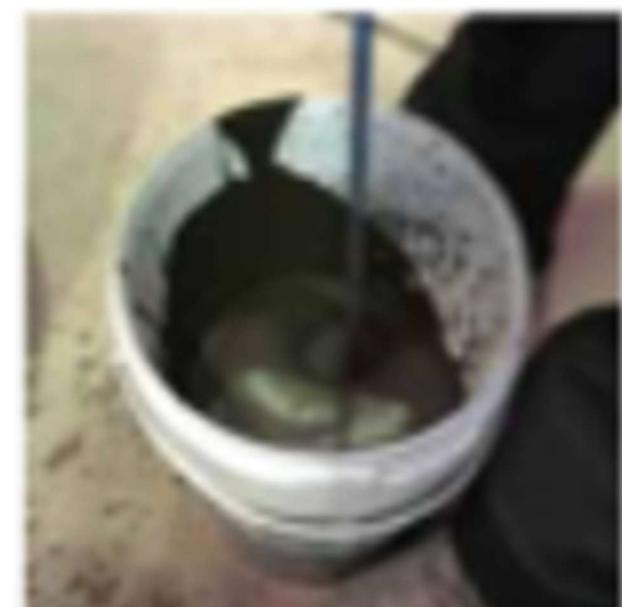
- Preparar de forma independiente la mezcla de los componentes A+B+C.

Pack A+B+C: 34,440 kg

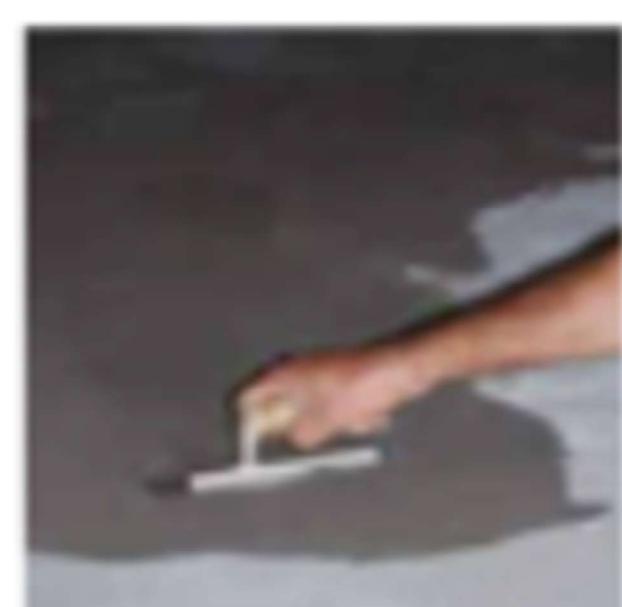
Comp A: 4,340 Kg - Comp B: 5,100 Kg - Comp C: 25,000 Kg

- Verter el comp.A en el contenedor del comp.B y mezclar con batidor a bajas revoluciones durante 2 minutos, agregar el comp.C (polvo) y mezclar al menos 1 minuto.
- Para dispersar de manera óptima el producto, es conveniente verter poco a poco el polvo, continuando la remezcla. Extender y distribuir rápidamente la mezcla con llana al espesor deseado.

Modo de empleo



Mezclar los componentes A+B con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 2 minutos, agregar el componente C (polvo) y mezclar durante aprox. 1 minuto, hasta obtener una perfecta homogeneización.



La aplicación se puede realizar con llana de acero, caucho.



Presentación

Pack A+B+C – 34,440 kg

Color

Gris cemento

Consumo

±2 kg/m² (1 mm de espesor)

Conservación

En envase original cerrado (5-35°C), al abrigo de la intemperie y la humedad: 1 año

Componente B, muy sensible a la humedad del aire.

Productos asociados

- *Pavirapid
- *Pavistamp Crete TC
- *Pavex-2C Primer Plus
- *Cuarzo

IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

Pavistamp Crete TC

Resina de sellado para poliuretano cemento



Producto

- Resina de sellado para el Sistema Pavistamp Crete, poliuretano cemento.

Prestaciones (25°C – 50% H.R.)

- Temperatura aplicación: 10-30°C
- Resistencia a la abrasión: Clase AR2
- Resistencia a la tensión: >12 N/mm²
- Adherencia al soporte: >1,5 N/mm²

Como mortero (resultados a 28 días):

- Resistencia a la compresión: ≥60 N/mm²
- Resistencia a la flexión: ≥5 N/mm²

**Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.*

Datos técnicos

| | |
|---|--|
| • Envases | Pack A+B+C: 9,200 kg |
| • Consumo | 0,700-0,800 kg/m ² |
| • Color | - |
| • Olor | Ammina |
| • Duración de la mezcla. A 20°C: ± 15 min. | |
| • Temperatura de aplicación: +12°C a +25°C. | |
| • Peso específico: ± 1,5 kg/dm ³ | |
| • Dosificación (A+B+C) | Peso y volumen: A=2,5 – B=2,5 – C=4,2 Pigmento=0,5 |
| • Limpieza de herramientas: | Limpiar las herramientas con disolvente inmediatamente después de la aplicación. |
| • Tiempo de curado (50% HR) | |
| Tráfico ligero | 10°C:> 36hs 20°C:> 24hs 30°C:> 12hs |
| Tráfico pesado | 10°C:>72hs 20°C:>48hs 30°C:> 24hs |
| Capacidad antiácidia | 10°C:>1 dia 20°C:>7 dias 30°C:> 5 dias |

Usos

- Pavimentaciones industriales agroalimentarias y químicas con fuerte desgaste superficial.
- Pavimentos de almacenes y locales comerciales sujetos a alto tránsito

Soportes

- El soporte debe tener una resistencia mecánica a la compresión >25 N/mm² y tracción >1.5 N/mm².

Resistencia

- Antimicrobio – Antímoso
- La incorporación de los aditivos antimicrobios en el mortero, proporciona una excelente protección contra los hongos y bacterias muy comunes en contacto con el suelo, incluidas las más dañinas para la salud como la Salmonela, choleraesius, Listeria, Estericchea Coli...

Preparación del soporte

- Los fondos de hormigón deberán ser sólidos, nivelados, absorbentes, no contaminados con aceite, polvo u otras sustancias. Se debe realizar el tipo de preparación mecánica más conveniente (máquina abrasiva, lijadora o hidrolimpiadora) y luego si es necesario, aplicar una capa de imprimación de Pavex- 2C primer + cuarzo.

Las superficies aceitosas deben ser desbastadas a profundidad y tratadas con mezcla de Pavex-2C primer + cuarzo o sobre la resina recién aplicada, espolvorear el cuarzo a saturación. La misma solución puede ser adoptada para allanar las irregularidades del soporte como puede ser los surcos dejados por la máquina de desbaste, para consolidar fondos y asegurar una garantía de solidez.

Sobre hormigón nuevo de fraguado >28 días.

Recubrimiento Epoxi-Acrílico

Pavistamp®

Pavistamp Crete TC

Resina de sellado para
poliuretano cemento

Aplicación

Verter los componentes líquidos A y B en el cubo de mezclado y remover durante 30 segundos. Asegurarse de vaciar por completo los envases antes de la mezcla.

Cuando la mezcla de resina líquida sea homogénea, añadir la mitad del componente C y mezclar durante un minuto aproximadamente hasta que la mezcla sea homogénea.

Asegurarse de que la mitad de la mitad del componente C se humedece totalmente con resina. Posteriormente, repetir lo mismo al añadir la otra mitad del componente C.

El tiempo de mezclado puede variar ligeramente dependiendo de la temperatura ambiente y de la temperatura del material.

Cuando la mezcla se homogénea y no tenga grumos, llevar el material al lugar de trabajo inmediatamente.

Extender el material inmediatamente con un rodillo de pelo largo.

Observaciones:

Para lograr los mejores resultados de mezclado, se recomienda usar un mezclador forzado con un disco de dispersión. Las temperaturas de aplicación y ambiente idóneas oscilan entre +12 °C y +25 °C.

Productos asociados

*Pavistamp Crete



Presentación

Pack: 9,200 Kg

- Pigmento: 0.500 Kg.

Color

A. consultar

Consumo

0,700 – 0,800 kg/m²

Conservación

Guardar todas las partes del sistema Pavistamp Crete TC bajo cubierto y sin contacto directo con la tierra, en un lugar seco y a una temperatura superior a los 5°C e inferior a los 25°C. Esto resulta especialmente importante en el caso del componente C, para evitar que se endurezca o se corte y quede inutilizado para el uso. Mantenga todas las partes alejadas de la helada, incluso durante el transporte. La exposición a la luz solar directa o a otras fuentes de calor intenso provocará gradientes de temperatura desiguales en el material almacenado; no deberá utilizarse dicho producto hasta que la temperatura haya pasado a ser uniforme. De lo contrario, pueden darse inconsistencias en el momento de la aplicación.

IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

ACERCA DEL SISTEMA

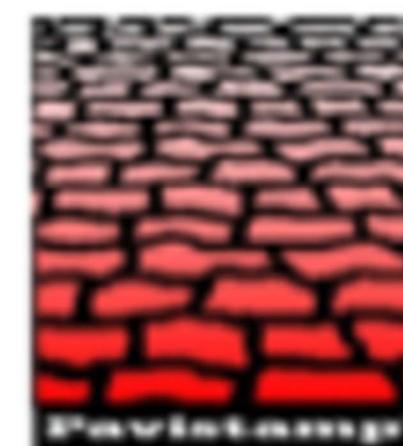
Pavistamp Crete

**Applus**⁺
certification

Applus certifica que los procedimientos del cliente cumplen con los estándares de calidad, responsabilidad social y medioambientales más reconocidos internacionalmente, así como aquellos estándares más valorados en su sector.

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES CPF

Pavistamp Crete



PAVISTAMP
Morteros industriales

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES - CPF

Conforme al Reglamento Europeo de Productos de Construcción (RPC) nº 305/2011

1. Nombre del producto: PAVISTAMP CRETE
2. Tipo de producto: Mortero autonivelante a base de resinas de poliuretano
3. Uso o usos previstos: Producto complementario para la construcción
4. Nombre y dirección del fabricante:
Cía. Española de Hormigones Estampados, S.L.
Pol. Ind. Catalunya Sud 14-1, 43500 – Tortosa (Tarragona) España - www.pavistamp.com
5. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: Sistema 3
6. Organismo notificado: Se realiza el control de producción en fabrica (CPF) y ensayos de tipo inicial bajo el sistema 3
7. Prestaciones declaradas:

| | |
|--|------------------------|
| Peso específico | 2,0 +/- 0,1 g/ml |
| Resistencia a la compresión | >50 N/mm ² |
| Resistencia a la flexión | >17N/mm ² |
| Resistencia a la tensión | >12 N/mm ² |
| Adherencia al soporte | >1,5 N/mm ² |
| Resistencia a la abrasión)(35 mg de pérdida x1000 ciclos) | AR 0,5 |
| Reacción al fuego | BFL s1 |
| % De reducción bacteriana Staphylococcus aureus ATCC 6538P | >99,98 % |
| % De reducción bacteriana Escherichia coli ATCC 8739 | >99,98 % |
| Permeabilidad al agua | NPD |
| Resistencia a tracción | B 1,5 |
| Resistencia al impacto | IR 14,7 |
| Aislamiento acústico | NPD |
| Absorción acústica | NPD |
| Resistencia térmica | NPD |
| Resistencia química | NPD |
| Resistencia a la temperatura: | Hasta 90 °C. |

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES CPF

Pavistamp Crete

Tabla de resistencias

Ensayos por inmersión

| | | |
|--|-----------|--------------|
| Ácido clorhídrico 10 y 20% | 500 horas | Sin alterar |
| Ácido sulfúrico 10 y 20% | 500 horas | Inicio oxid. |
| Agua destilada | 8 meses | Sin alterar |
| Cloruro sódico al 3.5% | 8 meses | Sin alterar |
| Hidróxido sódico al 20% | 15 días | Sin alterar |
| Amoníaco | 3 meses | Regular |
| Acetato de Isobutilo | 8 meses | Sin alterar |
| White Spirit | 6 meses | Bien |
| Niebla Salina 5% cloruro sódico y 37–38°C | 8 meses | Sin alterar |
| Ambiente: Humedad 100% y 40°C | 3 meses | Bien |

8. Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 7.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante:

Asunción Codorniu
Dpto. Calidad



L'Aldea, 05 de marzo de 2020

Toda la información referida a condiciones de uso, modo de empleo y almacenamiento consultar en la Ficha Técnica de producto.

PAVISTAMP Tel. +34 977 450 717 Fax. +34 977 450 938 e-mail. pavistamp@pavistamp.com



Pavistamp®

Fabricamos tus sueños

CIA Española de Hormigones Estampados, S.L.

Av./ Columbretes, 6. Planta 10, Pt. 16. 12594.
Oropesa de Mar. (Castellón) España | Spain
+34 977 450 717
pavistamp@pavistamp.com
www.pavistamp.com

Pertenecientes a

AEPC
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE
PAVIMENTOS CONTINUOS