

SISTEMA

## Pantera

### Información Técnica

#### 01 | ACERCA DEL SISTEMA

#### 02 | PREPARACION DE SOPORTE

#### 03 | PRESCRIPCIÓN

#### 04 | FICHAS TÉCNICAS

- Pavex Primer Plus
- Paviseal 300
- Pantera
- Orfapol 50
- Ecopox Cem Plus 3C

#### 05 | CERTIFICACIONES

#### 06 | DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

ACERCA DEL SISTEMA

# Pantera

## La potencia de un sistema decorativo e industrial, con la facilidad de una aplicación sin límites.

Es la solución definitiva para nivelar, regularizar, decorar o renovar suelos con garantías de alta resistencia, durabilidad y facilidad de aplicación. Un sistema de última generación que permite aplicar de 0 a 6 cm en una sola capa, con un rendimiento autonivelante que reduce los tiempos de trabajo y mejora los resultados finales. Gracias a su innovadora fórmula fibrorreforzada y tixotrópica, PANTERA ofrece una resistencia mecánica y al desgaste superior a la de los pavimentos tradicionales reforzados con corindón, siendo ideal tanto para nuevas ejecuciones como para rehabilitaciones.

Tu aliado en obra, tu ventaja en el mercado. Con **PANTERA**, reduces pasos, ahorras tiempo y garantizas resultados técnicos de alto nivel. Su comportamiento autonivelante y su resistencia estructural permiten aplicarlo directamente sobre soportes bien preparados, sin necesidad de imprimaciones costosas o sistemas multicapa. Ideal para aplicadores profesionales, constructores exigentes y técnicos que buscan fiabilidad sin comprometer tiempos de ejecución.

### Aplicaciones recomendadas

- Regularización de soleras en obra nueva o rehabilitación.
- Regularización y acabado sobre suelo radiante.
- Pavimentos industriales y logísticos con alto tránsito.
- Preparación de bases para sistemas continuos decorativos.
- Renovación de suelos antiguos sin demolición previa.
- Zonas expuestas a tráfico rodado, carretillas, etc...

## Una sola capa, múltiples posibilidades. Siempre perfecto.

**PANTERA** está diseñado para simplificar la obra sin renunciar a las máximas prestaciones. Su tecnología autonivelante y su extraordinaria resistencia permiten trabajar con total fiabilidad **en una sola capa de hasta 6 cm**, reduciendo tiempos, errores y costes.



PRESCRIPCIÓN

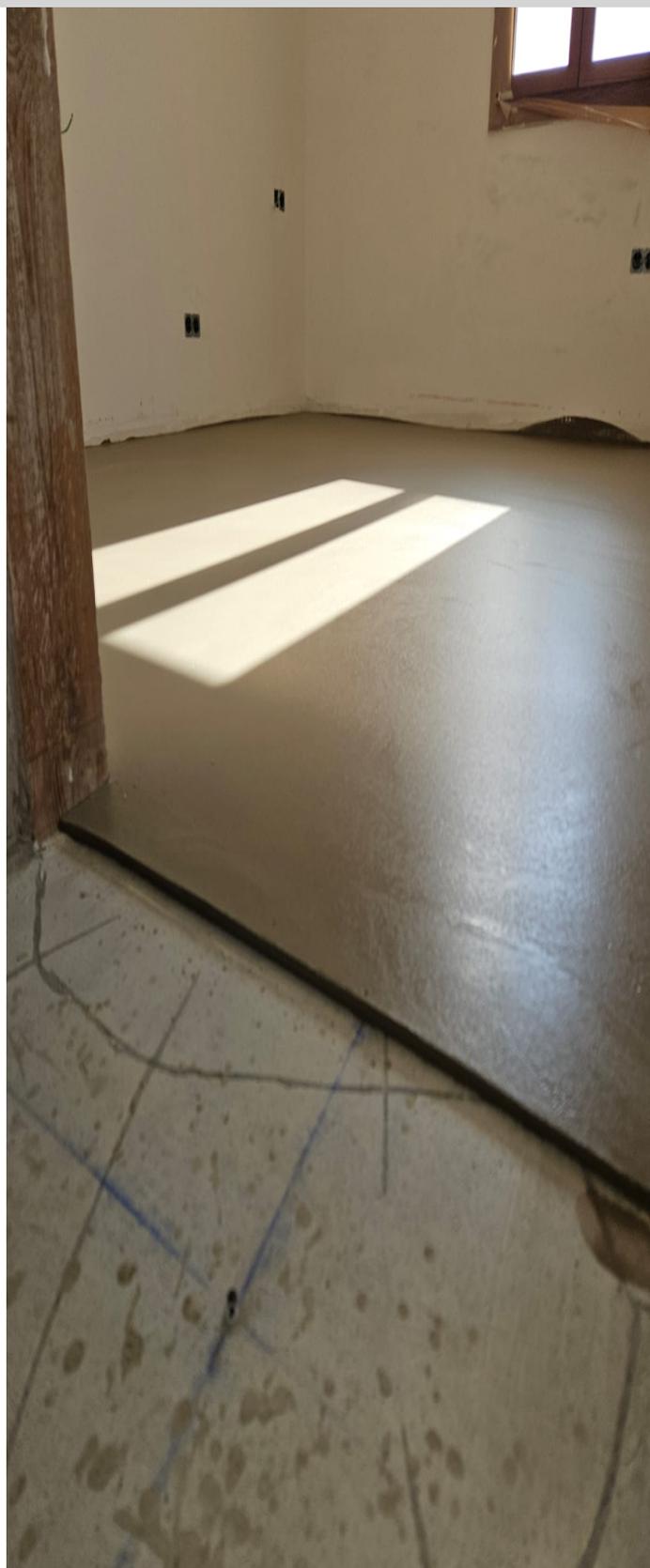
# Sistema Pantera

## m2 Pavimento autonivelante continuo decorativo.

Suministro y formación de pavimento continuo autonivelante de cemento desde 0 a 60 mm en una única aplicación, mediante la aplicación de sucesivas capas. Dependiendo del estado del soporte podemos optar por dos sistemas de imprimación, imprimación con **Paviseal 300** rebajado con 4 partes de agua (imprimación acrílica base agua) de la firma **Pavistamp Compañía** o similar según D.F, o si su estado es más degradado o menos estable imprimación con **Pavex Primer Plus** con espolvoreo de cuarzo natural (imprimación epoxi para la consolidación de soportes) de la firma **Pavistamp Compañía** o similar según D.F, una capa de **Pantera a color** (autonivelante de altas prestaciones) de la firma **Pavistamp Compañía** o similar según D.F, en caso de tratarse un sistema decorativo todo el sistema irá sellado con **Orfapol 50** (poliuretano base agua) de la firma **Pavistamp Compañía** o similar según D.F siguiendo las instrucciones del fabricante.

En caso de que el soporte tenga humedad por remonte capilar hasta un máximo de 2'5 atm por presión negativa se recomienda la aplicación de **Ecopox Cem Plus 3c** (mortero tricomponente de regularización de soportes y barrera vapor) de la firma **Pavistamp Compañía** o similar según D.F.

Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción 28 días), nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias. Si el soporte es una resina, deberá estar estable, canalizada, y con la tracción al soporte original para poder ser revestida, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.



PRESCRIPCIÓN

# Sistema Pantera

## m2 Pavimento autonivelante continuo de regularización.

Suministro y formación de pavimento continuo autonivelante de cemento desde 0 a 60 mm en una única aplicación, mediante la aplicación de sucesivas capas. Dependiendo del estado del soporte podemos optar por dos sistemas de imprimación, imprimación con **Paviseal 300** rebajado con 4 partes de agua (imprimación acrílica base agua) de la firma **Pavistamp Compañía** o similar según D.F, o si su estado es más degradado o menos estable imprimación con **Pavex Primer Plus** con espolvoreo de cuarzo natural (imprimación epoxi para la consolidación de soportes) de la firma **Pavistamp Compañía** o similar según D.F, una capa de **Pantera** (autonivelante de altas prestaciones) de la firma **Pavistamp Compañía** o similar según D.F.

En caso de que el soporte tenga humedad por remonte capilar hasta un máximo de 2'5 atm por presión negativa se recomienda la aplicación de **Ecopox Cem Plus 3c** (mortero tricomponente de regularización de soportes y barrera vapor) de la firma **Pavistamp Compañía** o similar según D.F.

Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción 28 días), nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias. Si el soporte es una resina, deberá estar estable, canalizada, y con la tracción al soporte original para poder ser revestida, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.



# Preparación de Superficies

## Estudio del Soporte

**Etapa crítica en la planificación.** En esta fase, se evalúa la condición y las características del suelo o base donde se instalará el pavimento. Incluye la **identificación de la composición del soporte, su resistencia, nivel de humedad, y cualquier irregularidad que pueda afectar la instalación del pavimento.**

Una evaluación exhaustiva asegura que se puedan tomar medidas adecuadas para preparar la superficie y evitar problemas futuros, como grietas o desprendimientos.



## Preparación del Soporte

Etapa que implica **acondicionar la base donde se aplicará el pavimento.** Puede incluir la nivelación, limpieza, y reparación de cualquier imperfección en la superficie.

Dependiendo del del soporte, puede involucrar la aplicación de capas de imprimación o la instalación de barreras de vapor **para evitar la humedad ascendente.**



## Análisis de los requisitos de uso y de aplicación

Determinar las necesidades específicas del pavimento según su ubicación y el tipo de tráfico o cargas que deberá soportar. Considerar factores como la resistencia a la abrasión, la durabilidad, la estética, y las condiciones ambientales.

**Evaluar las especificaciones técnicas de los materiales que se usarán, asegurando que cumplan con las normativas y estándares requeridos para el tipo de pavimento que se desea instalar.**



## Preparación de la Superficie del soporte

Acondicionar la base donde se aplicará el pavimento. Nivelación, limpieza, y reparación de cualquier imperfección en la superficie.

**La preparación adecuada del soporte asegura que el pavimento se adhiera correctamente y tenga una vida útil prolongada.** Dependiendo del tipo de soporte, esto puede involucrar la aplicación de capas de imprimación o la instalación de barreras de vapor para evitar la humedad ascendente.



## Ejecución del Pavimento

Fase en la que se aplica el material del pavimento sobre el soporte preparado. Aplicación de varias capas y técnicas específicas según el tipo de pavimento y las características deseadas.

La aplicación debe ser precisa y cuidadosa, asegurando una distribución uniforme del material y cumpliendo con los tiempos de secado y curado recomendados.

**Es esencial seguir las instrucciones técnicas para evitar defectos como burbujas, grietas, o desprendimientos.**



## Mantenimiento y Rehabilitación

Esenciales para **prolongar su vida útil y mantener sus propiedades estéticas y funcionales.** El mantenimiento regular puede incluir la limpieza, reparación de grietas, y la aplicación de selladores protectores.

La rehabilitación, por otro lado, puede ser necesaria en caso de daños significativos y puede implicar la remoción y reemplazo de secciones del pavimento.

**Un programa de mantenimiento bien planificado asegura que el pavimento permanezca en óptimas condiciones y cumpla con sus funciones a largo plazo.**



# Preparación de Superficies

## Fresado

Decapar y rebajar superficies con buen anclaje. Actúa mediante golpeo y rotación, efecto de 0,2mm a 5 mm. De profundidad para rebajar, abrir poro o arrancar.

Multicapas, morteros y autonivelantes.



## Granallado

Abren y decapan el pavimento para asegurar buen anclaje, golpeo con bolas metálicas de diferente tamaño, que golpean el pavimento, a la vez se aspira para no dejar residuos.

Pavimentos pintados, nuevos fratasados, limpieza, asfaltos...



## Diamantado

La más común, cortan y desgastan la superficie, dejan un poro muy fino hasta un gran desbaste. Principalmente se utiliza para regularizar el soporte después de un fresado o granallado.

Pavimentos pintados, recubrimientos, pulidos...



## Lijado

Preparación muy suave, desgaste de superficie con lija de carborundo o tungsteno, usado para abrir el poro, pero ahora ya se enfoca más a trabajos de lijado entre capas de pintura o trabajos específicos.

Repasos entre capas



## Aspirado

Imprescindible y se complementa con cualquier máquina previa o tratamiento. Evita el polvo en suspensión y procura una limpieza extrema para la preparación del soporte.



# Preparación de Superficies

## Tratamiento Mecánico de Suelos

MÉTODO	CAMPO DE APLICACIÓN	MODO DE EJECUCIÓN	LIMITACIÓN	PROFUNDIDAD DE ELIMINACIÓN	RENDIMIENTO APROX.	NUevo SISTEMA DE PROTECCIÓN
LIMPIEZA CON DETERGENTES	Limpieza de aceites, grasas, ceras que no estén muy impregnadas.	Aplicar detergente. Cepillar manualmente o con máquina. Recoger la solución. Repetir el proceso si es preciso.	Sólo puede eliminar sustancias emulsionables en agua. Acción superficial.	Sin alteración de la rugosidad existente.	Manual: 50 m <sup>2</sup> /h Mecánico: 100 - 5000 m <sup>2</sup> /h	Capa fina
LLIJADO (CON DISCOS ABRASIVOS)	Erosión superficial de pinturas bien adheridas para trabajos de mantenimiento (repintado).	Desplazar por toda la superficie. Aspirar el polvo producido.	Sólo para trabajos de mantenimiento (repintado) sobre pinturas bien adheridas. Obtención de rugosidad. Tratamiento de rincones y entregas.	Sin alteración de la rugosidad existente.	Manual: 2 m <sup>2</sup> /h Mecánico: 75 - 175 m <sup>2</sup> /h	Capa fina
LLIJADO / DIAMANTADO (CON SEGMENTOS DE DIAMANTE)	Eliminación de rugosidad. Eliminación de pinturas lisas. Eliminación de lechada de cemento.	Desplazar por toda la superficie. Aspirar el polvo producido.	Eliminación de pinturas elastoméricas. Obtención de rugosidad. Tratamiento de rincones y entregas.	Superficie fina con poca rugosidad (hasta 0,15 mm.).	Manual: 2 m <sup>2</sup> /h Mecánico: 75 - 175 m <sup>2</sup> /h	Capa fina Capa gruesa
GRANALLADO	Eliminación de lechada y sus contaminantes. Eliminación de revestimientos antiguos.	Desplazar la máquina en líneas rectas paralelas.	Eliminación de pinturas elastoméricas. Preparación para pinturas de bajo espesor.	Según tamaño del árido y de las bolas (hasta 6 mm.).	Mecánico: 75 - 250 m <sup>2</sup> /h	Capa fina Capa gruesa Multicapa Autonivelante Recrecido
FRESADO	Eliminación revestimientos hasta 3 mm. Eliminación hormigón entre 3 y 10 mm. Reparación de pavimentos.	Desplazar la máquina en líneas rectas paralelas. Eliminar polvo y restos si no se hace automáticamente.	Aplicación posterior de pinturas. Será necesario regularizar la superficie. Riesgo de microfisuración.	Elevada (hasta 10 mm. según equipo).	Manual: 2 m <sup>2</sup> /h Mecánico: 75 - 175 m <sup>2</sup> /h	Capa gruesa Multicapa Autonivelante Recrecido



## Perfiles de Preparación



CSP - 1 Pulido ligero      CSP - 2 Pulido normal      CSP - 3 Granallado ligero o pulido profundo      CSP - 4 Fresado ligero      CSP - 5 Granallado medio



CSP - 6 Fresado medio      CSP - 7 Granallado profundo      CSP - 8 Fresado con picas ligero      CSP - 9 Fresado con picas medio o fresado profundo      CSP - 10 Fresado con picas profundo

FICHAS TÉCNICAS

# Sistema Pantera

[• PAVISEAL 300](#)[• PAVEX PRIMER PLUS](#)[• ECOPOX CEM PLUS 3C](#)[• PANTERA](#)[• ORFAPOL 50](#)

# Paviseal-300

## Resina de sellado y de refuerzo

Resina en dispersión acuosa para la protección de pavimentos de hormigón y morteros.



### Producto

- Para el sellado de pavimentos de hormigón.
- Como imprimación rápida.
- Como refuerzo de morteros y hormigones.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Para mantenimiento y conservación.
- Base agua.
- En interiores y exteriores.

### Características

- Resina acrílica en base agua para curado, protección de suelos y morteros.
- Apta como puente de unión entre hormigones y morteros, en fresco y de fraguado rápido.
- Para añadir a los morteros siendo estos más resistentes y flexibles.
- Transparente, impermeable y transpirable.
- Realza el color.
- Acabado satinado.

### Prestaciones

- Densidad: 2.1 g. /cm<sup>3</sup>
- P.H.: 7.0 – 9.0 UNE – EN 1262
- Color: blanco lechoso.
- Secado al tacto: ±2 horas.
- Tráfico peatonal: ≥ 24 horas.
- Tráfico rodado: ≥ 7 días.

*\* Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.*

### Recomendaciones

- Temperaturas de aplicación entre 10 y 30°C (medidos sobre el pavimento).
- Se puede aplicar con el pavimento húmedo (exento de charcos de agua).
- A rodillo o con airless.
- Se recomienda la aplicación en 2 pasadas.
- Se puede utilizar con el paso del tiempo para la conservación y mantenimiento de cualquier suelo de hormigón sea liso, decorado o estampado.
- Evitar la aplicación con riesgo de lluvia o muy húmedo, con riesgo de heladas o con insolación directa.

# Paviseal-300

Resina de sellado y de refuerzo

## Modo de empleo

La zona a tratar deberá estar completamente limpia, exenta de polvo, grasas...

Aplicación sin sobrecargas en 2 pasadas.

Proporción de mezcla:

- Como resina de sellado: 1 parte de resina por 3-4 partes de agua limpia y sana.
- Como imprimación rápida: 1 parte de resina por 3-4 partes de agua limpia y sana (según soportes).
- Para refuerzo de morteros: máximo, 10% de resina sobre el peso del cemento.

*\* Estas proporciones son de ensayos estándar y pueden variar considerablemente en función de la absorción del hormigón o mortero y de las condiciones de puesta en obra.*

## Productos asociados

- \*Hormigones y morteros
- \*F-250



### Presentación

Bidón de 20 litros  
Palet de 480 litros (24 bidones)  
Bidón de 1000 litros

### Color

Blanco  
(una vez seco, transparente)

### Consumo

(Una vez diluido y como resina de sellado)  
Aproximado: 0,1-0,2 lt/m<sup>2</sup> (Estos consumos pueden variar en función de la absorción del soporte y número de pasadas).

### Conservación

En envase original cerrado (sin agua añadida), al abrigo de la humedad y la intemperie: 1 año

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

# Pavex-2C Primer

## Imprimación epoxi 100% sólidos

Imprimación epoxi 100% sólidos exenta de disolventes para imprimación sobre hormigón, puentes de unión hormigón viejo-nuevo y la confección de morteros epoxídicos.



### Producto

- Alta resistencia química
- Buen anclaje sobre hormigón
- Excelente anclaje sobre capas de acabado base resinas.
- Gran poder adhesivo.

### Tabla de resistencias

• Temperatura calor seco:		130°C
• Temperatura calor húmedo:		75°C
• Niebla Salina	Resistencia	> 1000 horas
• Ácidos diluidos	Resistencia	> 1 año
• Alcalis diluidos	Resistencia	> 1 año
• Ambiente marino	Resistencia	> 3 años
• Ambiente industrial	Resistencia	> 3 años
• Inmersión agua	Resistencia	> 5 años
• Inmersión en agua salada	Resistencia	> 5 años
• Resiste a		-20°C

### Características

- Vida de la mezcla: 15 minutos
- Secado a 20°C y humedad relativa 60%
  - Secado al tacto: 4 – 6 horas
  - Secado total: > 6 horas
  - Polimeración total: > 7 días
- Aspecto final: aporcelanado

*\*Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.*

### Prestaciones

- Composición: Resina epoxi bicomponente
- Peso de la mezcla: 1.1 g/cm<sup>3</sup>
- Aspecto acabado: brillante
- Viscosidad: 70-80 U. /KREBS
- Absorción sobre hormigón: 2.2 N/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la compresión a los 7 días como mortero epoxi (mezcla A+B + árido): ≥50 MPa.

*\* Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.*

### Aplicaciones

- Recubrimiento epoxi 100% sólidos para la confección de imprimaciones sobre suelos de hormigón, capas intermedias en estratificados con fibras de vidrio y sistemas multicapa.
- Protege de la erosión los pavimentos sometidos a tráfico intenso.
- Soporta la inmersión continua de aguas industriales, marinas.
- Apto en instalaciones químicas, alimentarias y vehiculos industriales en atmósferas corrosivas.
- En interiores.

### Soportes

- Hormigón, cementos, morteros.

### Recomendaciones

- Temperaturas de aplicación: 15-25°C.
- Respetar siempre la misma dosificación.
- No aplicar sobre suelos mojados o sujetos a posibles remotes de humedad.
- No añadir ningún aditivo a la mezcla.
- Evitar salpicaduras del producto en los ojos y piel.

### Condiciones de ejecución

- Sobre superficie completamente seca y exenta de humedad, limpia y libre de grasas y otros materiales.
- No aplicar con humedad relativa superior al 85% y temperatura ambiente inferior a 10°C..
- Sobre base de cemento completamente fraguado (≥ 28 días) y con humedad en el soporte inferior al 4%.
- Sobre superficies lisas, no absorbentes, abrir poro por medios mecánicos (chorreado abrasivo, fratasado, disco abrasivo) acompañado de una aspiración profunda.
- Aplicar con buena renovación de aire, 100% sólidos exento de disolvente.

# Pavex-2C Primer

Imprimación epoxi 100% sólidos

## Modo de empleo



Mezclar los componentes **A + B** con un batidor a bajas revoluciones hasta obtener una perfecta homogeneización.

La mezcla de los 2 componentes tiene un tiempo de vida de 15 minutos aproximadamente.



\* Entre capas, deben transcurrir al menos un mínimo de 6 horas y un máximo de 24 horas. En caso de rebasarse este máximo se procederá a un lijado superficial previo.

\* En el caso de aparecer un ligero velo superficial tras el secado, el mismo desaparece limpiando la

## Productos asociados

\*Pinturas y morteros epoxi



### Presentación

Pack (A+B) 30 kg

### Color

Incoloro

### Consumo

4-5 m<sup>2</sup> /kg por capa (80 – 100 micras)

\*Los consumos pueden variar según absorción del soporte.

### Conservación

En envase original cerrado (20°C) y al abrigo de la intemperie: 1 año

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

# Ecopox CEM Plus 3C

Mortero epoxi tricomponente – Barrera de vapor (A+B+C)

Imprimación y barrera de vapor para revestimientos de resinas



## Descripción

Producto tricomponente (A+B+C) a base de resina epóxica modificada con aditivos aluminados para realizar una barrera osmótica y/o membrana impermeabilizante.

## Preparación del soporte

- La superficie de soporte afectada por humedad se debe limpiar cuidadosamente eliminándole la pintura, el yeso, las sales, así como los residuos de cemento, grasa, productos químicos, partículas sueltas y recubrimientos con pobre anclaje mecánico.
- Sobre hormigón nuevo fraguado > 28días.

## Prestaciones

- Peso específico: 1,50 ± -0,05 g/ml
- Residuo en seco: 90% en peso
- Punto de inflamación: no aplicable

*\*Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.*

## Usos

- Capa de enlace y la regularización de las superficies de hormigón.
- Imprimación para revestimientos de resina y suelos en presencia de sustratos húmedos
- Barrera de vapor en paredes de hormigón, ladrillo y/o piedra.
- Estuco para sellar grietas y fisuras.
- Imprimación para revestimientos en losas.
- En interiores.

## Soportes

- El soporte debe tener una resistencia mecánica mínima a la compresión de 25 N/mm<sup>2</sup> y a tracción de 1.5 N/mm<sup>2</sup>.

## Preparación del soporte

- La superficie de soporte afectada por humedad se debe limpiar cuidadosamente eliminándole la pintura, el yeso, las sales, así como los residuos de cemento, grasa, productos químicos, partículas sueltas y recubrimientos con pobre anclaje mecánico.
- Sobre hormigón nuevo fraguado > 28días.

## Datos técnicos

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| • Envases                    | Pack A+B+C: 25 kg   |
| • Temp. de aplicación        | 10-30°C y HR <75%   |
| • Consumo                    | 0,6 – 1 kg/m <sup>2</sup> (1 pasada)  |
| • Color                      | Gris oscuro   |
| • Dosificación (A+B+C)       | A=100, B=50, C=100  |
| • Pot life (50% HR)          | 10°C: > 3hs 25°C: >2hs 35°C: >75min   |
| • Seco al tacto (50% HR)     | 10°C: 20-24hs 25°C: 8-10hs 35°C: 4-6hs  |
| • Peatonable (50% U.R.)      | >24 horas (25°C)  |
| • Adhesión al hormigón       | > 3,5 N/mm <sup>2</sup>   |
| • Limpieza de la herramienta | Agua  |
| • Almacenamiento             | * 6 meses para el componente C.<br>* 12 meses para los componentes A y B.<br>Conservar en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 5°C y 35°C y al abrigo de la intemperie y la humedad. |

# Ecopox CEM Plus 3C

Mortero epoxi tricomponente  
Barrera de vapor (A+B+C)

## Aplicación

- Producto tri-componente: Unir en la cubeta el componente **A** (Resina Epoxi) y componente **B** (endurecedor), mezclándolo con un batidor a bajas revoluciones durante aproximadamente 2 minutos. Después agregar el componente **C** (cemento especial) y mezclar durante 2 minutos más.
- Diluir con el 15% en peso con agua dulce limpia y aplicar con la llana adecuada, el consumo es de aproximadamente 0,6 a 1 kg/m<sup>2</sup> para cada aplicación.
- Antes de proceder con el recubrimiento, esperar 24 horas (a 25°C y 50% de humedad relativa), consultar con higrómetro esté completamente seco. En el caso de resultados que indican la presencia de humedad, aplicar capas adicionales de **Ecopox-cem plus 3C**, hasta obtener un secado completo.

## Modo de empleo



Mezclar los componentes **A + B** con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 2 minutos, agregar el componente **C** y mezclar durante 2 minutos mas, hasta obtener una perfecta homogeneización.



La aplicación se puede realizar con llana de acero, caucho.

**Presentación**  
Pack A+B+C: 25 kg

**Color**  
Gris cemento

**Consumo**  
0,6 – 1 kg/m<sup>2</sup> (1 pasada)

**Conservación**  
6 meses para el componente C.  
12 meses para los componentes A y B.  
Conservar en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 5°C y 35°C y al abrigo de la intemperie y la humedad.

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

# Pantera Microhormigón Autonivelante Fluido 0-6 cm

Mortero autonivelante para recrecido de suelos

Cemento, arenas de cuarzo, fibras, aditivos minerales.



## Producto

- Recreido y nivelación de suelos.
- Espesores de 0-6 cm.
- Puesta en servicio muy rápida.
- En interiores.
- Idóneo para ser revestido.

## Observaciones

No aplicar:

- Sobre hormigones o morteros sin garantías.
- En suelos exteriores.
- Sobre suelos mojados sujetos a continuos remotes de humedad.
- Sobre suelos frágiles o inestables.
- Sobre morteros en base cal (sulfato de calcio).
- Con luz solar directa y con corrientes de aire.

## Aplicaciones

Mortero autonivelante para la reparación, nivelación y recrecido de suelos en obra nueva o rehabilitación.

Apto para sistemas de calefacción radiante a partir 30mm de espesor.

Apto para ser revestido con cerámica, terrazo, PVC, linóleo, vinilo, moqueta, tarima, madera o microcemento.

Para el adhesivado directo de tarimas sobre esta superficie, se recomiendan usar consolidantes de solera o primers para mejorar la adherencia en la superficie, seca, limpia, libre de manchas y suciedad. Siendo lo idóneo, el uso de adhesivos bicomponente de poliuretano epoxídico, adhesivos en base de poliuretano, adhesivos MS Polímeros o sus versiones de Adhesivo Híbrido, recomendando realizar pruebas de adhesión previas al montaje.

Apto como solera flotante autoportante sobre plástico o lámina antiimpacto a partir de 3cm de espesor.

Apto como solera flotante autoportante sobre lana de roca a partir de 40 mm de espesor.

## Prestaciones (10 mm)

- Agua de amasado (en laboratorio): 21 %
- Resistencia a la flexión (28 días): >4 N/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la compresión (28 días): >50 N/mm<sup>2</sup>
- Resistencia al desgaste: ≤19 mm
- Adherencia sobre hormigón: ≥1 N/mm<sup>2</sup>
- Adherencia sobre soporte cerámico: ≥0,9 N/mm<sup>2</sup>
- Resistencia al impacto, UNE-EN 12633;
  - \*\*Altura de caída: >1500 mm
  - \*\*Valor IR: IR=14,7 N·m
- Designación: EN 13813: CT- C50- F4- A19
- Comportamiento al fuego: A1 euroclase

*\*\*Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.*

## Características

- Tiempo de amasado: 2-3 minutos
- Tiempo de reposo antes de aplicar: 2 minutos
- Vida de la masa: 25-30 minutos
- Inicio de fraguado: ±45 minutos
- Secado al tacto: 4-5 horas
- Transitabilidad (peatonal): > 8 horas
- Puede ser recubierto con microcemento, epoxi al agua, autonivelantes, alicatado, moqueta, parquet, resinas base solvente: < 4 % de humedad

*\*Estos resultados están contemplados a 20°C y pueden variar considerablemente en función de la temperatura ambiente.*

## Soportes

Morteros y hormigones de alta resistencia a la compresión > 25 N/mm<sup>2</sup>.

Sobre soportes con humedad <4%.

## Espesores

Recomendable: 0 a 6 cm.

## Recomendaciones

Temperaturas de aplicación 10°C a 30°C.

Respetar siempre el mismo porcentaje de agua durante el amasado.

El porcentaje de agua puede variar según el mezclador utilizado. No incorporar ningún aditivo al mortero.

Respetar los espesores mínimos requeridos según tipos de soporte.

Respetar, junta perimetral (min. 5 mm), de dilatación y de fraccionamiento. No aplicar con luz solar directa y con corrientes de aire.

## Condiciones de ejecución

El soporte deberá ser sólido y duro, estar seco, exento de polvo, de zonas disgregables, pinturas, ceras y aceites, óxidos, restos de yeso. No aplicar sobre hormigones fisurados, degradados o con posibilidad de movimientos.

Sobre soportes sin absorción (mármol, granito), fresar, aspirar y aplicar el **Sistema Pavex Primer**.

En todos los casos, sobre hormigón nuevo (fraguado >28 días) o viejo y de compresión > 25 N/mm<sup>2</sup>, fresar la capa superficial hasta que aparezca el árido y aplicar el **Sistema Pavex Primer**. Sobre bases cementosas débiles y sin garantías, fresar hasta que aparezca el árido, aspirar y reforzar con endurecedor de **Silicato** hasta conseguir la dureza deseada.

Respetar las juntas de dilatación, de trabajo, mediante corte o colocación de perfil.

Evitar obligatoriamente la luz solar directa y corrientes de aire, durante y 72 horas después de la aplicación.

# Pantera Microhormigón Autonivelante Fluido 0-6 cm



Mortero autonivelante  
para recrecido de suelos

## Modo de empleo

- Amasado y transporte por bombeo:

20-24% de agua limpia.

- Amasado manual:

1 saco de 25 kg con 5,00-6,25 litros de agua, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos.

Dejar reposar y reamasar.

Si es preciso, utilizar el rodillo de púas para eliminar el aire ocluido en la masa y conseguir una mejor nivelación.

*\* En caso de que se requiera, tras el secado se procede al lijado y aspirado de toda la superficie para eliminar posibles lechadas y garantizar la adherencia del revestimiento final.*

*\*\* Siempre realizar un ensayo previo con el porcentaje de agua que se va a utilizar posteriormente en producción.*

## Productos asociados

- \* Sistema Pavex Primer
- \* Paviseal 300
- \* Silicato

**\*\*Mortero cola compatible:**

- \* Cemcol C2TE-S1
- \* Cemcol C2F
- \* Cemcol C2TE-S2



### Presentación

Saco de 25 kg  
Palet de 1200 kg (48 sacos)

### Color

Gris

### Consumo

14 kg/m<sup>2</sup> y cm de espesor

### Conservación

En envase original cerrado, al abrigo de la humedad y la intemperie: 1 año

## ! IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

# Orfapol 50®

## Resina poliuretano al agua

Resina de poliuretano bicomponente en base acuosa, con polímeros de polisocionato y aditivos.



### Propiedades

- Excelente adherencia.
- Realza el color.
- Gran resistencia a la abrasión.
- Interiores y exteriores.

### Características

- Proporción de la mezcla en partes:
  - \*\*10 partes Componente A
  - \*\*1 parte Componente B
- Temperaturas de aplicación: 10°C y 25°C.
- Humedad relativa: <80%
- Sobre base de cemento con humedad < 4%
- Vida de la mezcla: 2 horas
- Tiempo abierto: 40-50 minutos
- Tiempo de secado mínimo: 2 horas, máximo 24 horas.
- Evitar la aplicación con insolación directa, fuerte viento, riesgo de lluvia, hielo...
- No aplicar **Orfapol-50** con posibilidad de humedades por remonte capilar.

*\* Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.*

### Prestaciones

- Densidad: 1,00 – 1,05 g/ml 25°C
- Punto de inflamación: No aplicable
- Diluyente recomendado: Agua

### Aplicaciones

- Curado de resina en base agua para la protección de suelos y paredes.
- Impermeable y transpirable.
- Excelente realzador de color.
- No se mancha.
- Favorece una menor retención de suciedad.
- En interiores y exteriores.

### Soportes

- Hormigón, morteros, madera, **Pavistamp Floor**, Microcemento.

# Orfapol 50®

Resina poliuretano al agua

## Modo de empleo

Sobre base completamente limpia, seca y exenta de polvo, grasa. A rodillo, pistola, airless. Lijar la superficie para favorecer la adhesión.

Verter los componentes **A+B** en un mismo recipiente y mezclar cuidadosamente con agitador mecánico. Dejar reposar durante 10 minutos.

Aplicar sin sobrecargas, esperando al menos 45-60 minutos entre capa y capa. Evitar que la capa sea demasiado gruesa, ya que podría retrasar el desarrollo de las características finales del producto (secado en profundidad y resistencia al agua).

Se puede diluir hasta el 100% con agua.

## Productos asociados

\*Suelos y paredes



### Presentación

\*Satinado – Mate: pack (A + B) de 5,5 y 11 kgs

\*Brillo: pack (A + B) 5 kg

### Color

Estándar: transparente  
(Otros a la carta)

### Aspecto

Satinado, mate y brillo

### Consumo

±0.1 kg/m<sup>2</sup> (5 kg= 50m<sup>2</sup>) y según soporte

### Conservación

En envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y humedad: 1 año

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

CERTIFICACIONES

# Sistema Pantera



**Applus** certifica que los procedimientos del cliente cumplen con los estándares de calidad, responsabilidad social y medioambientales más reconocidos internacionalmente, así como aquellos estándares más valorados en su sector.

**LGAI Technological Center S.A.**

Campus UAB  
Ronda d'ela Font del Carne, s/n  
E-08193 Bellaterra (Barcelona)  
T +34 93 567 20 00  
www.appluslaboratories.com



Bellaterra : 15 de Mayo de 2025  
Informe número : **25/32303008**  
Referencia del peticionario : **CIA. ESPAÑOLA DE HORMIGONES**  
P.I. Mas Roig 3, parcela 50  
43896 L'Aldea (Tarragona)

**INFORME DE ENSAYO****MATERIAL RECIBIDO:**

En fecha 02 de abril de 2025, se ha recibido en Applus Laboratories una muestra de un autonivelante con las siguiente referencia según el Peticionario :

**PANTERA****ENSAYOS SOLICITADOS:**

PASTAS AUTONIVELANTES PARA SUELOS, UNE-EN 13813

- 1- Resistencia a la adherencia, UNE-EN 13892-8
- 2- Resistencia al desgaste BCA, UNE-EN 13892-4
- 3- Determinación de la flexión y compresión, UNE-EN 13892-2

**FECHA DE REALIZACIÓN DE LOS ENSAYOS:** del 02/04/2025 al 13/05/2025

**RESULTADOS:** Ver páginas adjuntas

Responsable de Materiales de Construcción  
LGAI Technological Center S.A.

Responsable Técnico  
LGAI Technological Center S.A.

Los resultados especificados en este documento corresponden exclusivamente al material indicado y ensayado según las indicaciones que se presentan.

La reproducción del presente documento sólo está autorizada si se hace en su totalidad. Los informes firmados electrónicamente en soporte digital se consideran un documento original, así como las copias electrónicas del mismo. Su impresión en papel no tiene validez legal.

Página 1 - Este documento consta de **3** páginas de las cuales **0** son anexos.

LGAI Technological Center S.A. Inscrita en el registro Mercantil de Barcelona, Tomo 35.803, Folio1, Hoja N° B-266.627 Inscripción 1ª C.I.F. : A-63207492

Informe	25/32303008	Página 2
<b>CIA. ESPAÑOLA DE HORMIGONES ESTAMPADOS,S.L. (PAVISTAMP)</b>		<b>PANTERA</b>

**RESULTADOS:**

Agua de amasado: 20%

**1- Resistencia a la adherencia, UNE-EN 13892-8**

Probeta	Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Tipo de rotura
1	1,47	x/y
2	1,60	x/y
3	1,50	x/y
4	1,42	x/y
5	1,62	x/y
<b>Media</b>	<b>1,5</b>	

Tipo de rotura:

X: Rotura por cohesión del soporte.

Y: Rotura por cohesión

X/Y: Rotura entre el soporte y el mortero ensayado.

Tracción, UNE-EN 13813					
Clase	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
Tracción ( N / mm <sup>2</sup> )	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

**2- Resistencia al desgaste BCA, UNE-EN 13892-4**

Probeta n <sup>o</sup>	Desgaste BCA (µm)
1	10
2	10
3	10
<b>Media</b>	<b>10</b>

CLASES DE RESISTENCIA AL DESGASTE BCA					
Clase	AR6	AR4	AR2	AR1	AR0,5
Profundidad máxima de desgaste (µm )	600	400	200	100	50

Informe	25/32303008	Página 3
<b>CIA. ESPAÑOLA DE HORMIGONES ESTAMPADOS,S.L. (PAVISTAMP)</b>		<b>PANTERA</b>

### 3- Determinación de la flexión y compresión, UNE-EN 13892-2

Probeta	Edad rotura (días)	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN		RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	
		Tensión de rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Valor medio (N/mm <sup>2</sup> )	Tensión de rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Valor medio (N/mm <sup>2</sup> )
1	28	10,2	<b>10,3</b>	42,2	<b>42,0</b>
				41,4	
2	28	10,2		42,7	
				43,1	
3	28	10,6		40,6	
				42,3	

#### Garantía de Calidad de Servicio

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora, les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [satisfaccion.cliente@applus.com](mailto:satisfaccion.cliente@applus.com)