

CASO DE ÉXITO

HELIPUERTO

INTERNACIONAL DE ANDORRA

Un pavimento a la altura del vuelo

Pavistamp · Pantera, Decopox y Redexy-3C

Pavistamp®

Fabricamos tus sueños



CASO DE ÉXITO

ÍNDICE

Helipuerto Internacional de Andorra

1. El proyecto y su contexto.
2. Soluciones por zona de uso.
3. Hangar: Pantera + Decopox.
4. Terminal: Pantera + Redexy-3C.
5. Condiciones de ejecución en la terminal.
6. Valor técnico y colaboración.

CASO DE ÉXITO

Helipuerto Internacional d'Andorra

Pavimentos continuos para una infraestructura clave

En La Caubella, La Massana, el nuevo Helipuerto Internacional d'Andorra refuerza la conectividad del país y la capacidad de respuesta ante emergencias.

Pavistamp aporta soluciones continuas para espacios con usos distintos. El hangar combina la base autonivelante Pantera con el acabado epoxi Decopox. Las zonas de aduana y facturación incorporan Pantera como base y Redexy-3C como acabado interior.

El caso pone el foco en la preparación del soporte y en la elección del revestimiento según cada zona. La documentación técnica de la terminal detalla una secuencia de refuerzo, nivelación y protección del pavimento.

Una infraestructura con exigencias de uso distintas

Pavimentos para el hangar y la terminal

El helipuerto busca centralizar la **actividad de helicópteros** y reforzar la conexión de Andorra con el exterior. La terminal incorpora espacios de atención y control de pasajeros.

El entorno de montaña exige planificar la aplicación según el **estado del soporte y las condiciones ambientales.** La continuidad del acabado depende de una base correctamente preparada.

La solución diferencia el hangar, con Pantera + Decopox, de las instalaciones de aduana y facturación, con Pantera + Redexy-3C.



Situación: La Caubella, La Massana (Andorra)

Una solución para cada zona

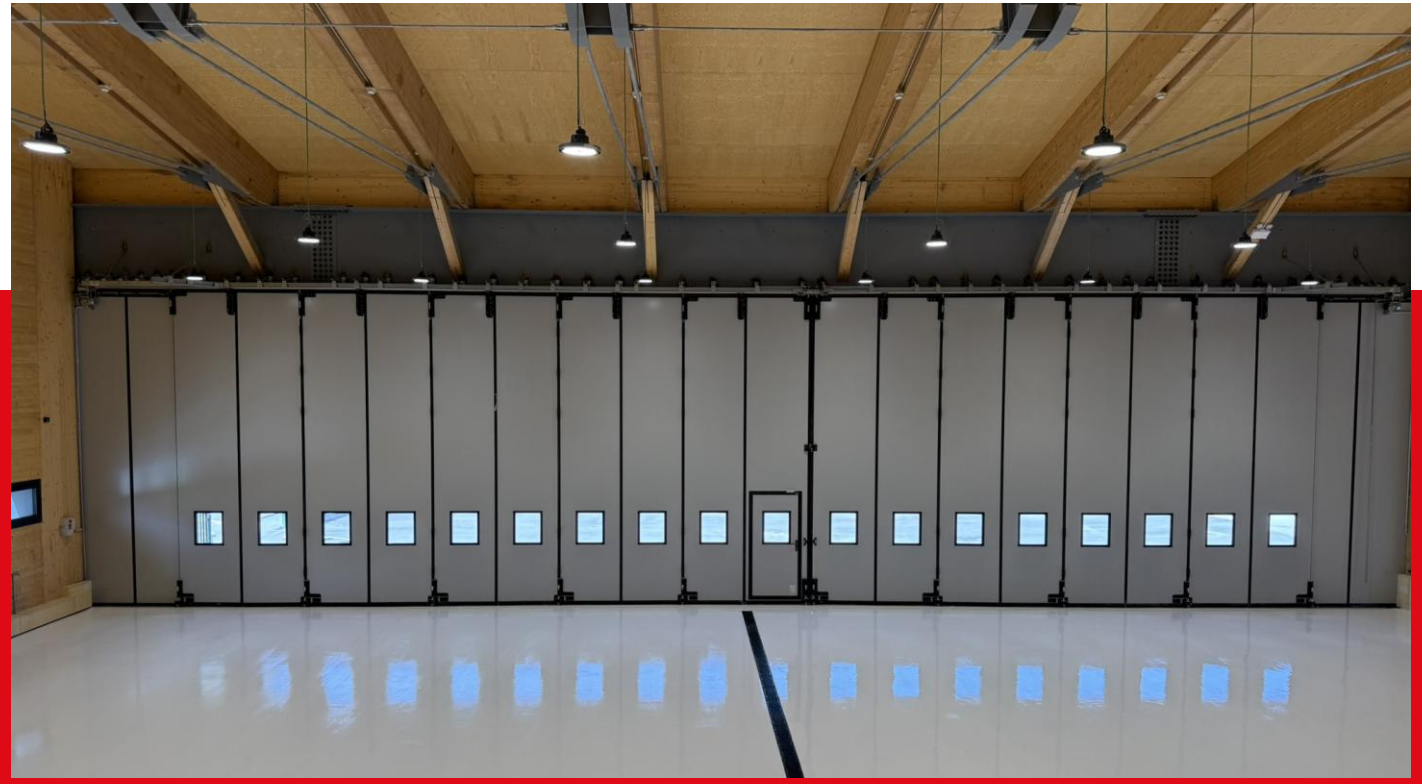
Hangar y terminal

HANGAR:

Pantera nivela y recrece el **soporte interior antes** del revestimiento. Decopox aporta un acabado epoxi al agua de alta dureza y resistencia al desgaste.

ADUANA Y FACTURACIÓN:

Redexy-3C es un mortero epoxi decorativo tricomponente al agua, indicado para **pavimentos** interiores sujetos a alto tránsito.



Criterio técnico: La base y el acabado cumplen funciones diferentes. El recrecido corrige el soporte y el revestimiento define la superficie de uso.

En ambos procesos, la preparación del soporte y el respeto de los tiempos de cada capa condicionan el resultado.

Sistema del hangar

Pantera + Decopox





Una base nivelada y un acabado epoxi resistente al desgaste

Pantera es un microhormigón autonivelante fluido para reparar, nivelar y recrecer suelos interiores. Su gama de espesores de 0 a 6 cm permite adaptar la base a las necesidades del soporte.

Decopox es un mortero epoxi bicomponente al agua para revestimientos interiores. Aporta alta dureza y una superficie continua, no absorbente.

En el hangar, la combinación asigna a Pantera la regularización del pavimento y a Decopox el acabado. La selección de capas y tiempos requiere validar las condiciones de aplicación.




Acopio de materiales al inicio de obra. La base del hangar es Pantera.
INICIO DE OBRA

Preparación de la obra

Pantera



Una base preparada para durar

- **Aplicación:** vertido continuo por paños con juntas replanteadas.
- **Ubicación:** La Caubella, La Massana (Andorra).
- **Hangar:** 712 m², Pantera 4 cm + Decopox Blanco Brillo.
- **Terminal:** Pantera + Redexy-3C, color Cobalto.

712 m²

de superficie

6 paños

de vertido continuo

Proceso del hangar

Pantera













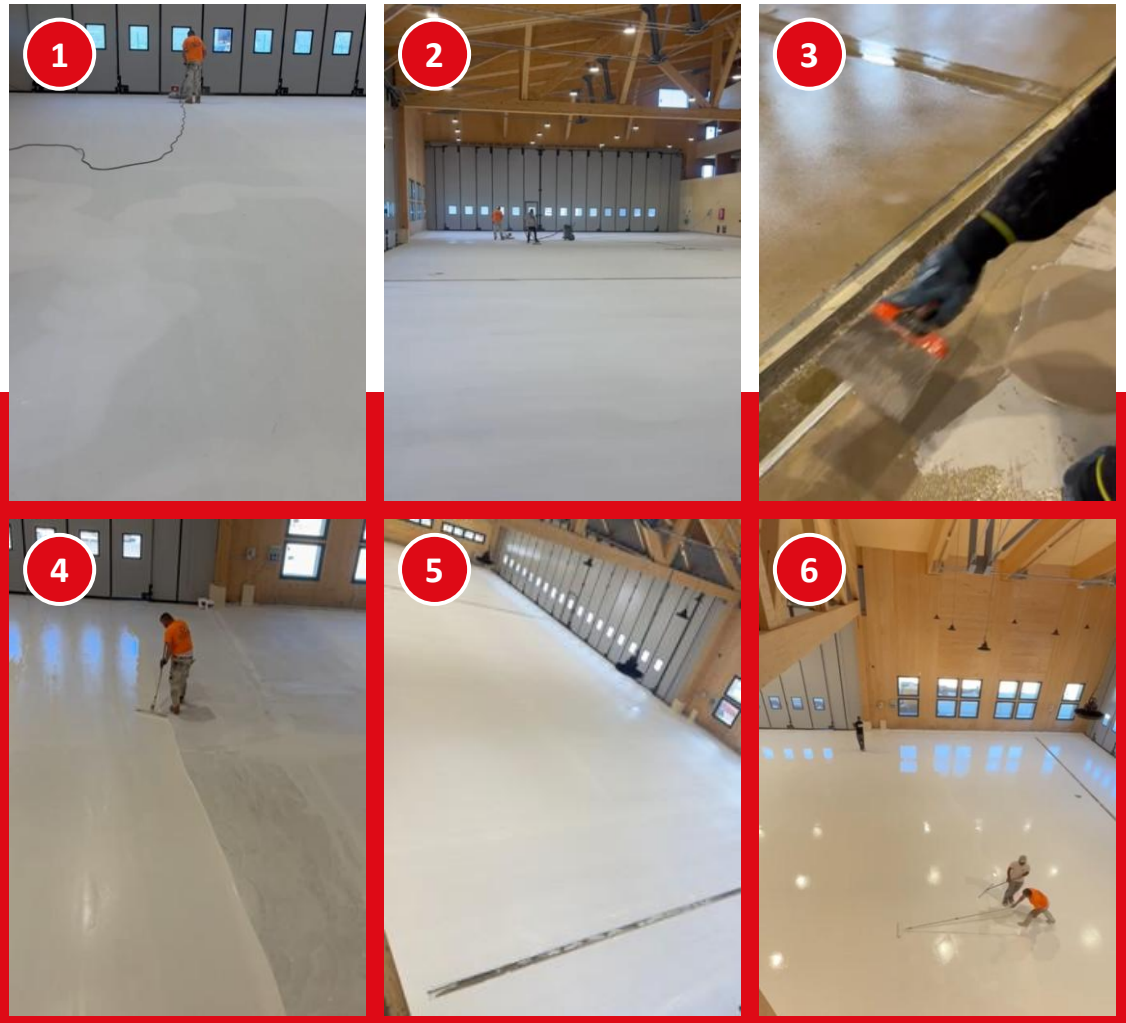
Pantera: la base perfecta

- **Una superficie perfectamente plana:** se vierte de forma continua en cada paño.
- **Preparada para el suelo radiante:** alta resistencia y sin fisuras.
- **Fibrorreforzado,** apto para suelo radiante.
- **Listo para recibir el acabado Decopox.**



Proceso del hangar

Decopox



Decopox: un acabado que impresiona

- **Muy resistente:** soporta el desgaste y el tráfico intenso.
- **Color del hangar:** Decopox Blanco Brillo.
- **Personalizable:** colores a medida para señalizar cada zona.
- **Protegido y decorativo:** un sellado final que realza la textura.




PANTERA


PANTERA


DECOPOX


DECOPOX



RESULTADO

Sistema de la terminal

Pantera + Redexy-3C

Redexy-3C aporta un acabado decorativo **continuo** para los pavimentos de aduana y facturación. Sus agregados metálicos permiten obtener una apariencia metálica tras el lijado.



Un acabado que marca la diferencia

- **Mortero epoxi tricomponente** al agua, de acabado decorativo.
- Pensado para **alto tránsito** en pavimentos interiores.
- **Color cobalto** según exigía el proyecto.
- **Protección final** con Orfapol 50.

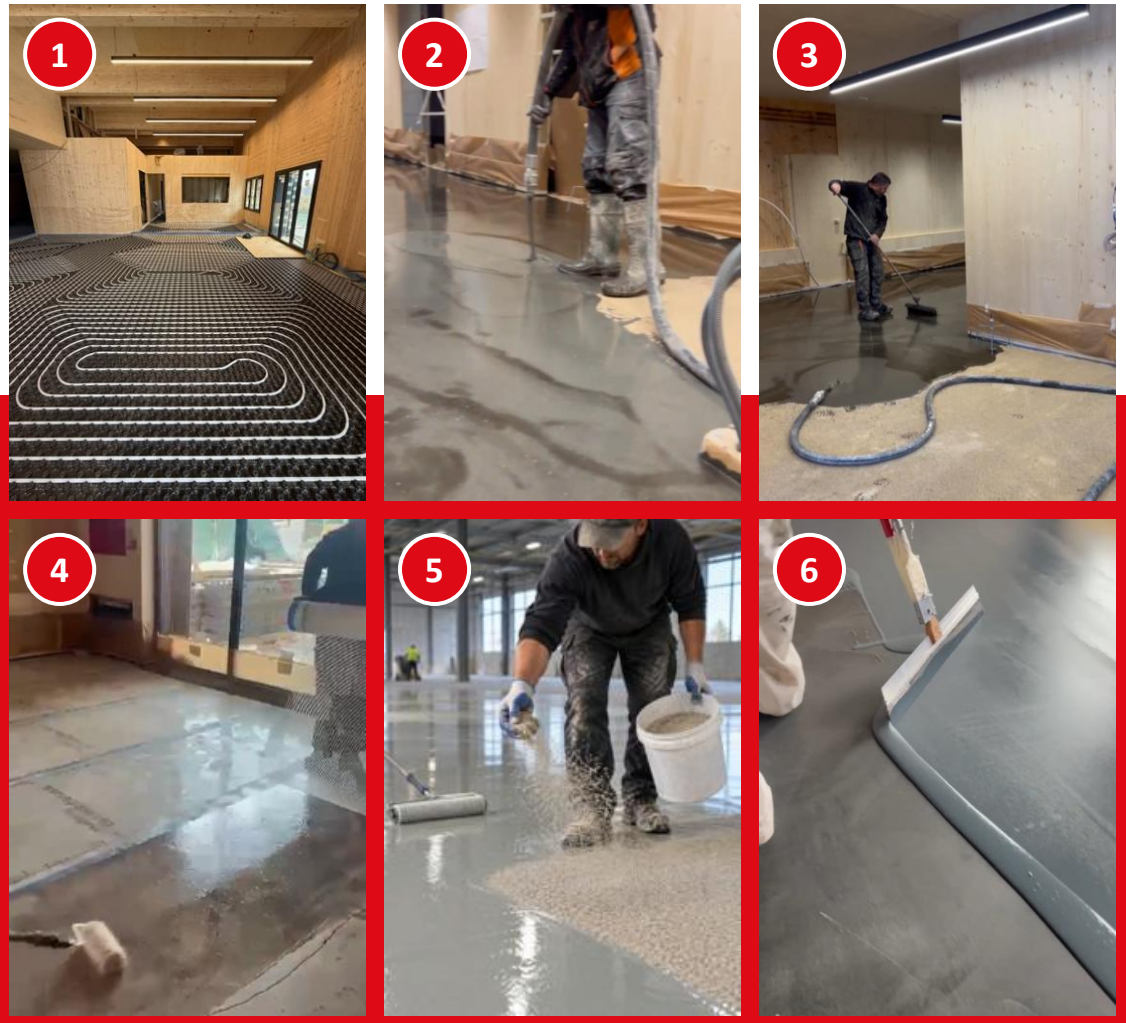


Escanea y descubre



Proceso de la terminal

Aduana y facturación: Pantera + Redexy-3C



Redexy-3C: un acabado continuo y exclusivo

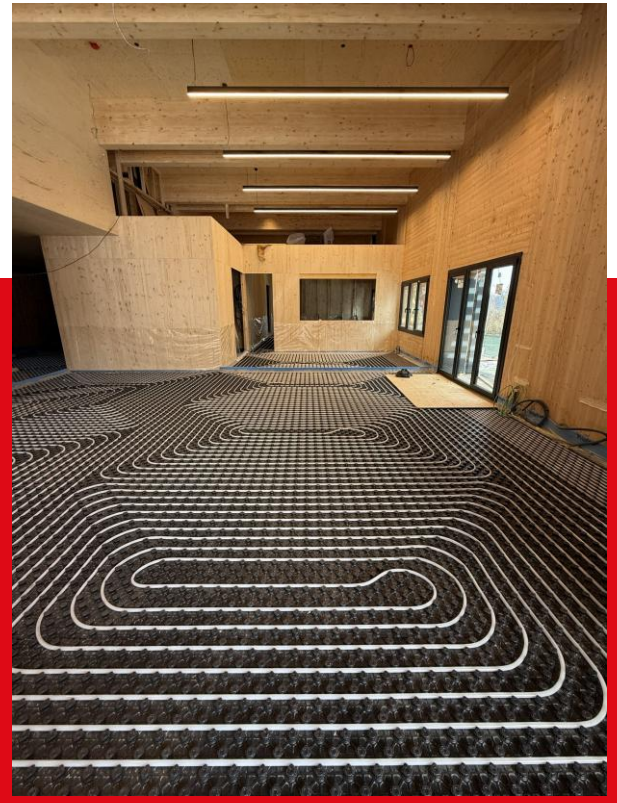
- **Sin juntas:** una superficie continua y fácil de limpiar.
- **Elegante:** color cobalto con acabado pulido de aspecto metálico.
- **Resistente:** preparado para el tránsito intenso de la terminal.
- **Protegido:** sellado final que prolonga su belleza.



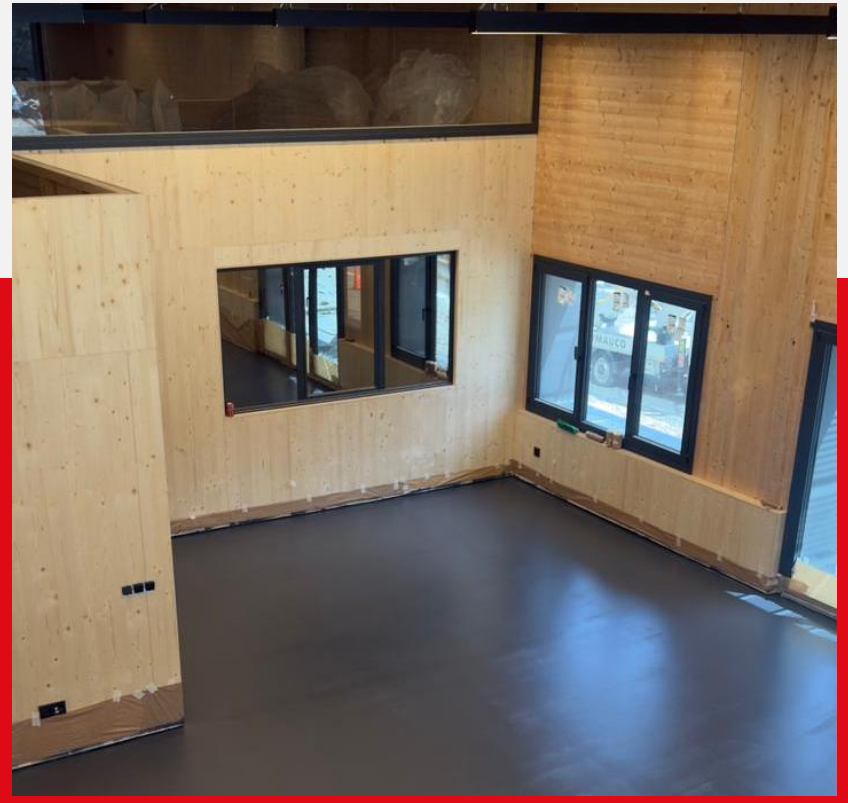
Condiciones de ejecución

Terminal de pasajeros

La aplicación **exige zonas protegidas** y un soporte apto. El proyecto exigía evitar el paso de otros oficios, el polvo y la suciedad durante los trabajos, disponer de agua y electricidad continuas y respetar los tiempos entre fases.








INTERIORES


PAVEX PRIMER


ÁRIDO REFUERZO


REDEXY



Valor técnico del proyecto

Soluciones adaptadas al uso

Dos zonas, dos acabados específicos

En el hangar, Pantera + Decopox combina la nivelación de la base con la dureza de un revestimiento epoxi. En aduana y facturación, Pantera como base y Redexy-3C como acabado aportan resistencia al desgaste y un acabado decorativo continuo.

El proyecto exigía preparar y reforzar el soporte antes del revestimiento, proteger las zonas de trabajo y respetar los tiempos de aplicación.

El caso ilustra la importancia de elegir cada sistema por su función y de acompañarlo de una ejecución especializada.

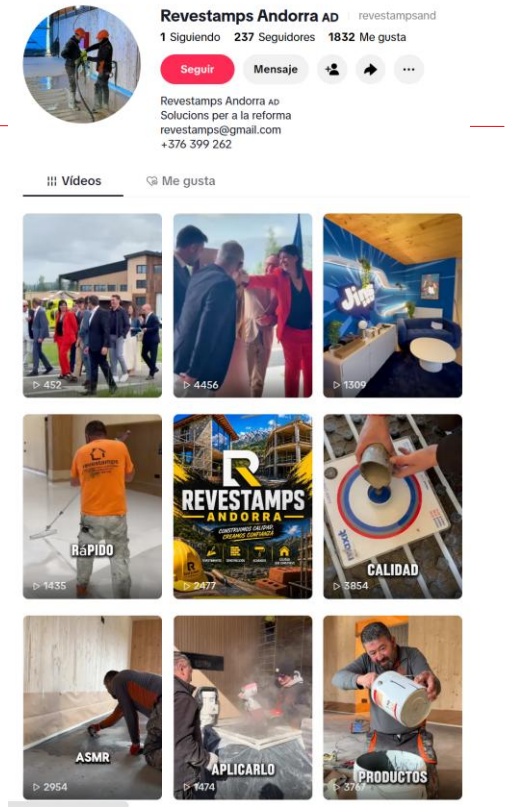
Colaboración y seguimiento técnico

Revestamps Andorra AD

Más de 15 años de relación entre Pavistamp y Revestamps Andorra AD: un modelo de colaboración en el que fabricante y aplicador trabajan como un solo equipo.

Nosotros aportamos sistemas técnicos probados, como Pantera, Decopox y Redexy-3C, con asesoramiento en la preparación del soporte, la selección de producto y el control de rendimientos. Revestamps aporta experiencia en obra, rigor en la aplicación y capacidad de adaptación a plazos y condiciones exigentes.

El resultado es una cadena de valor integrada: especificación, suministro, ejecución y seguimiento técnico bajo un mismo criterio de calidad. En proyectos como el Helipuerto Internacional d'Andorra, esa sintonía reduce riesgos y asegura un acabado duradero.



Siempre fabricamos con pasión, para hacer tus sueños realidad.

Pertenecientes a

AEPC

ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE PAVIMENTOS CONTINUOS

Pavistamp®

Fabricamos tus sueños

CIA Española de Hormigones Estampados, S.L.
+34 977 450 717
pavistamp@pavistamp.com
www.pavistamp.com