

SISTEMA

## Micropool

Piscinas infinitas con un aspecto estético único y sofisticado.  
Lugares con diseños exigentes a normativas.

Información Técnica

### 01 | PRESCRIPCIÓN

### 02 | FICHAS TÉCNICAS

- Ecopox Cem Plus 3C
- Micropool Grueso
- Micropool Fino 3C
- Veladura
- Orfapol Plus Transparente
- Orfapol 50
- Hidrofugante 6772

### 03 | DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

PRESCRIPCIÓN

# Sistema Micropool Piscinas

**m2 REVESTIMIENTO CONTINUO LISO DE 2 A 3mm DE ESPESOR, INTERIORES Y EXTERIORES PARA ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE, ESPECIAL PISCINAS.**

Suministro y formación de revestimiento continuo liso de 2 a 3 mm de espesor aproximadamente, realizado sobre superficie de hormigón, cerámica, terrazo y con humedad por remonte capilar hasta un máximo de 2'5 atm por presión negativa, mediante la aplicación de sucesivas capas: capa de **Ecopox Cem Plus 3C con malla de fibra de vidrio** (mortero tricomponente de regularización de soportes y barrera de vapor) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F, dos capas de **Micropool Grueso** (revestimiento decorativo base de poliuretano base agua) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F, dos capas de **Micropool Fino 3C** (revestimiento decorativo de poliuretano base agua) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F aplicación de **Veladura** (gel de poliuretano base agua) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F con la finalidad de acentuar las aguas o llanazos de aplicación, todo el sistema va sellado con **Orfapol Plus Transparente** (poliuretano base solvente) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F siguiendo las instrucciones del fabricante.

Si se diese el caso de realizar un tratamiento antideslizante, este poliuretano debe ser mezclado con microesferas de vidrio creando un sellado de protección de alta resistencia al desgaste siguiendo las instrucciones del fabricante.

Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción 28 días), nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.



PRESCRIPCIÓN

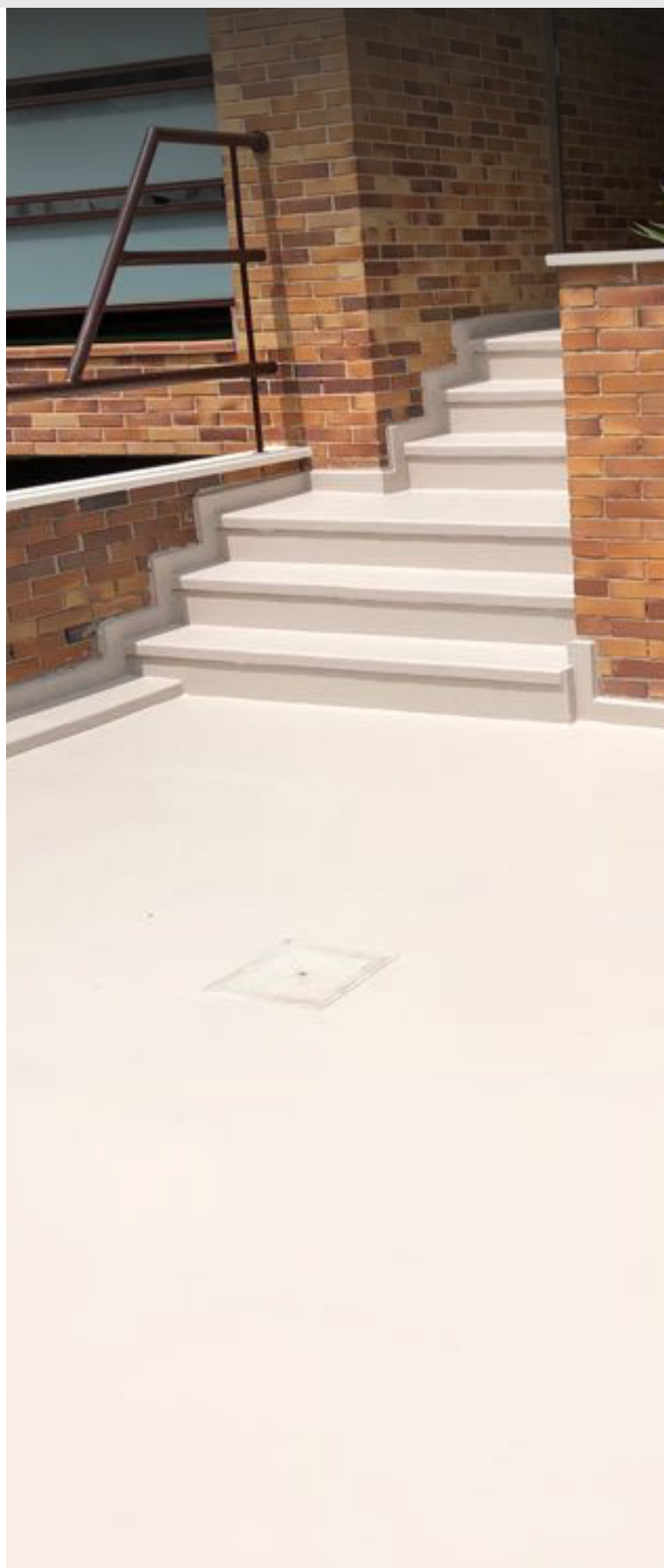
# Sistema Micropool

**m2 REVESTIMIENTO CONTINUO LISO DE 2 A 3mm DE ESPESOR, PARA ZONAS AUXILIARES, SOLARIUMS, BAÑOS, DUCHAS, TERRAZAS CON ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE.**

Suministro y formación de revestimiento continuo liso de 2 a 3 mm de espesor aproximadamente, realizado sobre superficie de hormigón, cerámica, terrazo y con humedad por remonte capilar hasta un máximo de 2'5 atm por presión negativa, mediante la aplicación de sucesivas capas: tres capas de **Ecopox Cem Plus 3C con malla de fibra de vidrio** (mortero tricomponente de regularización de soportes y barrera de vapor) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F, tres capas de **Micropool Fino 3C** (revestimiento decorativo de poliuretano base agua) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F aplicación de capa de **Veladura** (gel de poliuretano base agua) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F con la finalidad de acentuar las aguas o llanazos de aplicación, todo el sistema va sellado con **Orfapol 50** (poliuretano base agua), **Hidrofugante 6772** (hidrofugante base agua) **Orfapol Plus Transparente** (poliuretano base solvente) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F siguiendo las instrucciones del fabricante y según tipo de acabado seleccionado.

Si se diese el caso de realizar un tratamiento antideslizante para cumplir con la normativa vigente según se recoge en el apartado DB SUA-1 (Documentos Básicos para en Seguridad de Utilización y Accesibilidad: Seguridad frente al riesgo de caídas) del CTE (Código Técnico de la Edificación) y así proporcionar un pavimento clase C0, C1, C2 o C3, este poliuretano debe ser mezclado con microesferas de vidrio creando un sellado de protección de alta resistencia al desgaste y resbalicidad siguiendo las instrucciones del fabricante.

Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción 28 días), nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.





FICHAS TÉCNICAS

# Sistema Micropool

[• ECOPOX CEM PLUS 3C](#)[• MICROPOL GRUESO](#)[• MICROPOL FINO 3C](#)[• VELADURA](#)[• ORFAPOL PLUS TRANSPARENTE](#)[• ORFAPOL 50](#)[• HIDROFUGANTE 6772](#)



# Ecopox CEM Plus 3C

## Mortero epoxi tricomponente – Barrera de vapor (A+B+C)

Imprimación y barrera de vapor para revestimientos de resinas



### Descripción

Producto tricomponente (A+B+C) a base de resina epóxica modificada con aditivos aluminados para realizar una barrera osmótica y/o membrana impermeabilizante.

### Preparación del soporte

- La superficie de soporte afectada por humedad se debe limpiar cuidadosamente eliminándole la pintura, el yeso, las sales, así como los residuos de cemento, grasa, productos químicos, partículas sueltas y recubrimientos con pobre anclaje mecánico.
- Sobre hormigón nuevo fraguado > 28días.

### Prestaciones

- Peso específico: 1,50 ± -0,05 g/ml
- Residuo en seco: 90% en peso
- Punto de inflamación: no aplicable

*\*Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.*

### Usos

- Capa de enlace y la regularización de las superficies de hormigón.
- Imprimación para revestimientos de resina y suelos en presencia de sustratos húmedos
- Barrera de vapor en paredes de hormigón, ladrillo y/o piedra.
- Estuco para sellar grietas y fisuras.
- Imprimación para revestimientos en losas.
- En interiores.

### Soportes

- El soporte debe tener una resistencia mecánica mínima a la compresión de 25 N/mm<sup>2</sup> y a tracción de 1.5 N/mm<sup>2</sup>.

### Preparación del soporte

- La superficie de soporte afectada por humedad se debe limpiar cuidadosamente eliminándole la pintura, el yeso, las sales, así como los residuos de cemento, grasa, productos químicos, partículas sueltas y recubrimientos con pobre anclaje mecánico.
- Sobre hormigón nuevo fraguado > 28días.

### Datos técnicos

|                              |   |
|------------------------------|---|
| • Envases                    | Pack A+B+C: 25 kg   |
| • Temp. de aplicación        | 10-30°C y HR <75%   |
| • Consumo                    | 0,6 – 1 kg/m <sup>2</sup> (1 pasada)  |
| • Color                      | Gris oscuro   |
| • Dosificación (A+B+C)       | A=100, B=50, C=100  |
| • Pot life (50% HR)          | 10°C: > 3hs 25°C: >2hs 35°C: >75min   |
| • Seco al tacto (50% HR)     | 10°C: 20-24hs 25°C: 8-10hs 35°C: 4-6hs  |
| • Peatonable (50% U.R.)      | >24 horas (25°C)  |
| • Adhesión al hormigón       | > 3,5 N/mm <sup>2</sup>   |
| • Limpieza de la herramienta | Agua  |
| • Almacenamiento             | * 6 meses para el componente C.<br>* 12 meses para los componentes A y B.<br>Conservar en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 5°C y 35°C y al abrigo de la intemperie y la humedad. |

# Ecopox CEM Plus 3C

Mortero epoxi tricomponente  
Barrera de vapor (A+B+C)

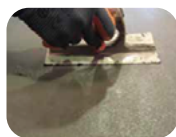
## Aplicación

- Producto tri-componente: Unir en la cubeta el componente **A** (Resina Epoxi) y componente **B** (endurecedor), mezclándolo con un batidor a bajas revoluciones durante aproximadamente 2 minutos. Después agregar el componente **C** (cemento especial) y mezclar durante 2 minutos más.
- Diluir con el 15% en peso con agua dulce limpia y aplicar con la llana adecuada, el consumo es de aproximadamente 0,6 a 1 kg/m<sup>2</sup> para cada aplicación.
- Antes de proceder con el recubrimiento, esperar 24 horas (a 25°C y 50% de humedad relativa), consultar con higrómetro esté completamente seco. En el caso de resultados que indican la presencia de humedad, aplicar capas adicionales de **Ecopox-cem plus 3C**, hasta obtener un secado completo.

## Modo de empleo



Mezclar los componentes **A + B** con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 2 minutos, agregar el componente **C** y mezclar durante 2 minutos mas, hasta obtener una perfecta homogeneización.



La aplicación se puede realizar con llana de acero, caucho.

---

**Presentación**

Pack A+B+C: 25 kg

---

**Color**

Gris cemento

---

**Consumo**

0,6 – 1 kg/m<sup>2</sup> (1 pasada)

---

**Conservación**

6 meses para el componente C.  
12 meses para los componentes A y B.  
Conservar en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 5°C y 35°C y al abrigo de la intemperie y la humedad.

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

# Micropool Grueso<sup>®</sup>

Mortero decorativo e industrial  
en base agua (A+B+C)



## Descripción

Mortero tricomponente en granulometría gruesa a base de resinas al agua.

- Gran adherencia sobre revestimientos de resina.
- Excelente resistencia mecánica
- Alta resistencia a la abrasión
- Excelente resistencia a los rayos UV y a los agentes atmosféricos.
- En interiores y exteriores.

## Prestaciones

- Peso específico (25°C): 180+ / -0,05g/ml
- Viscosidad (25°C): Pasta tixotrópica
- Residuo en seco: 84,3% en peso y 50% HR.

*\*Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.*

## Datos técnicos

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| • Envases                          | Pack A+B+C: 25 kg   |
| • Temperaturas de aplicación       | 10-30°C y HR <75%   |
| • Consumo (según tamaño del árido) | 0,3 – 1 kg/m <sup>2</sup> (1 pasada)  |
| • Color                            | Colores   |
| • Dosificación de los componentes  | A=100, B=50, C=100  |
| • Pot-life (50% U.R.)              | 10°C: > 3 hs. 25°C: >2 hs. 35°C: >75 min.   |
| • Seco al tacto (50% U.R.)         | 10°C: 20-24 hs. 25°C: 8-10 hs. 35°C: 4-6 hs.  |
| • Peatonable (50% U.R.)            | >24 horas (25°C)  |
| • Adhesión al hormigón             | > 2 N/mm <sup>2</sup>   |
| • Limpieza de la herramienta       | Agua  |
| • Conservación                     | ** 6 meses para el componente C.<br>**12 meses para los componentes A y B.<br>Conservar en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 5 ° C y 35° C y al abrigo de la intemperie y la humedad. |

## Usos

- Recubrimiento base del sistema Micropool para superficies interiores o exteriores.
- Pavimentos y recubrimientos de colores.

## Soportes

- El soporte debe tener una resistencia mecánica mínima a la compresión de 25 N/mm<sup>2</sup> y a tracción de 1.5 N/mm<sup>2</sup>.

## Preparación del soporte

Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos, nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.

Sobre hormigón nuevo de fraguado >28 días.

Evaluar el tipo de preparación mecánica más conveniente (con utilización de máquina abrasiva, pulidora o hidro-limpiadora) y aplicar una pasada de **Paviplast epoxi**.

## Importante

Los colores con tonos de amarillo, naranja o rojo algunos pueden requerir más aplicaciones para conseguir un buen efecto de recubrimiento ( en algunos casos se recomienda una primera recuperación de color blanco) . Varios lotes de producción pueden tener pequeñas diferencias de color: si es posible el uso de material de un solo lote de producción.

Algunos colores a base de pigmentos orgánicos (rojos, azules, verdes y amarillos intensos) tienden a ceder color en los casos en que sean sujetos a abrasión (ya sea seca o húmeda). En estos casos se aconseja proteger el color con una pasada de acabado transparente **Paviplast epoxi**.



# Micropool Grueso®

Mortero decorativo e industrial  
en base agua (A+B+C)

## Aplicación

Preparar la mezcla de los 2 componentes **A + B** verter el contenido del componente **B** en el contenedor del componente **A**, agitar la mezcla y añadir el componente C, homogeneizar con un batidor a bajas revoluciones. Aplicar el producto con la llana adecuada a un consumo aproximado de 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup> (1 pasada).

Para colorear el producto utilizar colorantes a base de agua, la cantidad de colorante respecto al producto puede variar de 3 % a 10 %, dependiendo del efecto cromático deseado.

## Modo de empleo



Mezclar los componentes **A + B** con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 1 minuto, hasta obtener una perfecta homogeneización. Añadir componente **C** y reamasar.



La aplicación se puede realizar con llana de acero, caucho...

## Productos asociados

\*Paviplast Epoxi



### Presentación

Pack A+B+C: 25 kg

### Color

Colores

### Consumo

0,3 – 1 kg/m<sup>2</sup> (1 pasada)

### Conservación

\*\* 6 meses para el componente C.

\*\*12 meses para los componentes A y B.

Conservar en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 5°C y 35°C y al abrigo de la intemperie y la humedad.

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

# Micropool 3C<sup>®</sup>

Mortero decorativo e industrial en base agua (A+B+C)



## Características

Mortero tricomponente en granulometría fina o gruesa, a base de resinas al agua.

- Gran adherencia sobre revestimientos de resina.
- Excelente resistencia mecánica
- Alta resistencia a la abrasión
- Excelente resistencia a los rayos UV y a los agentes atmosféricos.
- En interiores y exteriores.

## Prestaciones

- Peso específico (25°C): 180+ / -0,05g/ml
- Viscosidad (25°C): Pasta tixotrópica
- Residuo en seco: 84,3% en peso y 50% HR.

*\*Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra*

## Datos técnicos

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| • Envases                             | Pack A+B+C: 25 kg  |
| • Temperaturas de aplicación          | 10-30°C y HR <75%  |
| • Consumo<br>(según tamaño del árido) | 0,3 – 1 kg/m <sup>2</sup> (1 pasada)   |
| • Color                               | Colores  |
| • Dosificación (A+B+C)                | A=100, B=50, C=100   |
| • Pot life (50% HR)                   | 10°C: >3 h 25°C: >2 h 35°C: >75min   |
| • Seco al tacto (50% HR)              | 10°C:20-24 h 25°C:8-10 h 35°C:4-6h   |
| • Tráfico peatonal (50% HR)           | >24 h (25°C)   |
| • Adhesión al hormigón                | >2 N/mm <sup>2</sup>   |
| • Limpieza herramienta                | Agua   |
| • Conservación                        | ** 6 meses para el componente C.<br>*** 12 meses para los componentes A y B. |

Conservar en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 5°C y 35° C y al abrigo de la intemperie y la humedad.

## Importante

- Los colores con tonos de amarillo, naranja o rojo algunos pueden requerir más aplicaciones para conseguir un buen efecto de recubrimiento (en algunos casos se recomienda una primera recuperación de color blanco).
- Varios lotes de producción pueden tener pequeñas diferencias de color: si es posible el uso de material de un solo lote de producción.
- Algunos colores a base de pigmentos orgánicos (rojos, azules, verdes y amarillos intensos) tienden a ceder color en los casos en que sean sujetos a abrasión (ya sea seca o húmeda). En estos casos se aconseja proteger el color con una pasada de acabado transparente **Paviplast Epoxi**.

## Usos

- Recubrimiento con efecto “espatulado” para superficies interiores o exteriores.
- Pavimentos y recubrimientos de colores.

## Soportes

- El soporte debe tener una resistencia mecánica mínima a la compresión de 25 N/mm<sup>2</sup> y a tracción de 1.5 N/mm<sup>2</sup>.

## Preparación del soporte

- Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos, nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.  
Sobre hormigón nuevo de fraguado >28 días.  
Evaluar el tipo de preparación mecánica más conveniente (con utilización de máquina abrasiva, pulidora o hidro-limpiadora) y aplicar una pasada de **Paviplast Epoxi**.

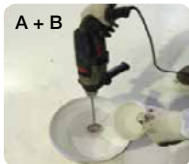
# Micropool 3C®

Mortero decorativo e industrial  
en base agua (A+B+C)

## Aplicación

- Preparar la mezcla de los 2 componentes **A + B** verter el contenido del componente **B** en el contenedor del componente A, agitar la mezcla y añadir el componente **C**, homogeneizar con un batidor a bajas revoluciones.
- Aplicar el producto con la llana adecuada a un consumo aproximado de 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup> (1 pasada).
- Para colorear el producto utilizar colorantes a base de agua, la cantidad de colorante respecto al producto puede variar de 3% a 10%, dependiendo del efecto cromático deseado.

## Modo de empleo



A + B

Mezclar los componentes **A + B** con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 1 minuto, hasta obtener una perfecta homogeneización y añadir componente **C** y reamasar.



La aplicación se puede realizar con llana de acero, caucho.

## Productos asociados

\*Paviplast Epoxi



## Presentación

Pack A+B+C: 25 kg

## Color

Carta de colores

## Consumo

(según tamaño del árido)  
0,3 – 1 kg/m<sup>2</sup> (1 pasada)

## Conservación

\*6 meses para el componente C.  
\*12 meses para los componentes A y B.

Conservar en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 5°C y 35° C y al abrigo de la intemperie y la humedad.

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.



# Veladura

## Gel de poliuretano base agua

Producto monocomponente de fácil utilización, a base de dispersión de poliuretano en vehículo acuoso.



### Propiedades

- Buena resistencia mecánica
- Alta resistencia a la abrasión
- Excelente adherencia
- Resistente a los solventes

### Usos

- Se puede utilizar para obtener recubrimientos permeables al vapor
- Como fino de acabado en revestimientos decorativos en paredes.
- Por la evaporación del agua, el producto se transforma en una película continua de muy buena adhesión al soporte.

### Prestaciones

- Peso específico (25°C): 1,00+ / -1,05 g/ml
- Viscosidad (25°C): 10.000+ / 2.000 MPa
- Residuo en seco: 40% en peso

\*Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

### Preparación del soporte

Los soportes de hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción), nivelados, absorbentes, no contaminados con aceites, detergentes, polvos u otras sustancias. Aplicar el tipo de preparación mecánica más conveniente, con utilización de máquina abrasiva o pulidora o hidro-limpiadora.

Aplicar el producto sobre base preparada con **Micropool 2C** o **Decopox**.

### Aplicación

- Pigmentar el producto con **tinte Veladura** y homogeneizar con la utilización de un taladro mezclador de bajo número de revoluciones.
- Aplicar el material con una llana.
- Evitar de crear películas muy espesas.
- Se pueden generar retardos en el desarrollo de las características finales de la misma, específicamente secado en profundidad y sensibilidad al agua.

### Modo de empleo

Mezclar el producto + **tinte Veladura** con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 2 minutos, hasta obtener una perfecta homogeneización. La aplicación se puede realizar con llana de acero, caucho.



### Datos técnicos

- Temperaturas de utilización 15-30°C y H.R. <75%
- Consumo Aprox. 0,1 kg/m<sup>2</sup> (1 pasada)
- Envases 1kg - 10 kg
- Color Transparente (colores)
- Punto de inflamación No aplicable
- Pot-life (50% H.R.) Monocomponente
- Seco al tacto (50% H.R.) 10°C: 120-180 min 25°C: 40-60 min  
30°C: 15-30 min
- Peatonal 50% H.R.) 25°C: >18 horas
- Repintado (50% H.R.) 25°C: >90 min
- Diluyente Agua
- Limpieza herramienta Agua / Alcohol Etilico
- Almacenamiento Envase original cerrado (5-35°C), al abrigo de la intemperie y la humedad: 1 año

### Productos asociados

- \*Decopox
- \*Micropool 2C
- \*Tinte veladura

### ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

# Orfapol Plus Transparente®

## Pintura de poliuretano alifático en base solvente (A+B)

Producto a base de resinas de poliuretano alifático en base solvente.



### Producto

- Buena resistencia al desgaste
- No amarillea
- Excelente resistencia a los rayos UV
- En interiores y exteriores
- Pintado de pavimentos en hormigón

### Usos

- Pintado de pavimentos en hormigón.
- Terminación para revestimientos resinosos.
- Tratamiento anticorrosivo para estructuras en hormigón y acero.
- Impregnación antipolvo de construcciones de hormigón y sus derivados.
- Pintado de talleres y depósitos de baterías
- En interiores y exteriores.

### Prestaciones (25°C)

- Humedad en el soporte: 0 %
- Viscosidad: 30-40 Mp (spindle 1, rpm 100)
- Peso específico: 0,95 ± 1,00 g/ml
- Punto de inflamación: >100°C
- Residuo: 51% en peso
- Humedad relativa máxima: 50%

*\*Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.*

### Datos técnicos

|                            |   |
|----------------------------|---|
| • Envases                  | Pack (A+B): 10 kg   |
| • Temp. de aplicación      | 10 - 30°C y HR <60%   |
| • Consumo                  | 0,1 - 0,15 kg/m <sup>2</sup> (1 pasada)   |
| • Color                    | Transparente  |
| • Dosificación (A+B+C)     | Peso y volumen: A=79 - B=21   |
| • Pot life (50% HR)        | 7°C: >6 hs    25°C: >3hs    35°C: >2hs  |
| • Seco al tacto (50% HR)   | 7°C: 24-28hs    25°C: 8-10hs    35°C: 3,5-5,5 hs  |
| • Repintado (50% H.R.)     | 12-36 hs (25°C)   |
| • Mantenimiento y limpieza | Con detergentes neutros   |
| • Conservación             | En envase original cerrado (5-35°C), al abrigo de la intemperie y la humedad: 1 año.<br>*Componente B, sensible a la humedad. |

### Aplicación

- Unir los 2 componentes **(A+B)** y mezclar con taladro mezclador de bajas revoluciones durante 1 minuto.
- Aplicar la mezcla con rodillo o brocha, consumo aproximado : 0,1 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>.
- Para obtener una superficie rugosa y antideslizante, al momento de la preparación de los 2 componentes, añadir entre 5-10% de cuarzo o el 3-5% de microesferas de vidrio.
- En el caso de revestimientos en contacto continuo con ácidos hará falta sobre-catalizar el sistema con un exceso del 30% de parte **B** respecto a las dosificaciones estándares.

### Preparación del soporte

- Los fondos en hormigón deberán ser sólidos, secos, nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.
- Sobre hormigón fraguado >28 días y humedad 0%.
- Sobre soportes con posibilidad de humedad por remonte capilar, aplicar **Ecopox-cem plus 3C** (barrera osmótica). Se debe valorar el tipo de preparación mecánica más conveniente a aplicar (abrasivo o lijado). Las oquedades y leves anomalías existentes pueden ser reparadas con **Pavirapid o Pavex-2C mortero**.
- Los pavimentos de losas deben ser lijados o desbastados hasta que se obtenga una superficie completamente opaca que debe ser tratada con una pasada de **Imprimación Poliuretano**.
- Los revestimientos en resina deben ser lijados enérgicamente y eliminar los residuos de polvo.
- Las superficies metálicas deben limpiarse mecánicamente y tratadas con un fondo de: **Imprimación Anticorrosiva**.

Como acabado de revestimientos en resina hará falta proceder a la aplicación verificando el tiempo de recubrimiento del producto precedentemente aplicado.

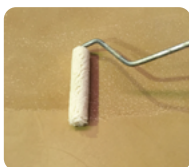
# Orfapol Plus Transparente®

Pintura de poliuretano alifático  
en base solvente (A+B)

## Modo de empleo



Mezclar los componentes **A + B** con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 1 minuto, hasta obtener una perfecta homogeneización.



La aplicación se puede realizar con airless, brocha, rodillo...

Entre capas, deben transcurrir al menos un mínimo de 4 horas y un máximo de 24 horas. En caso de rebasarse este máximo se procederá a un lijado superficial previo.

*\*\*En el caso de aparecer un ligero velo superficial tras el secado, el mismo desaparece limpiando la superficie con agua y jabón.*

## Productos asociados

- \*Ecopox CEM Plus 3C
- \*Pavirapid
- \*Pavex-2C Mortero
- \*Microesferas
- \*Cuarzo



## Presentación

Pack (A+B): 10 kg

## Color

Neutro (colores)

## Consumo

0,4 – 0,5 kg/m<sup>2</sup> (1 pasada)

## Conservación

En envase original cerrado (5-35°C), al abrigo de la intemperie y la humedad: 1 año

\*Componente B, sensible a la humedad

## ⚠ IMPORTANTE

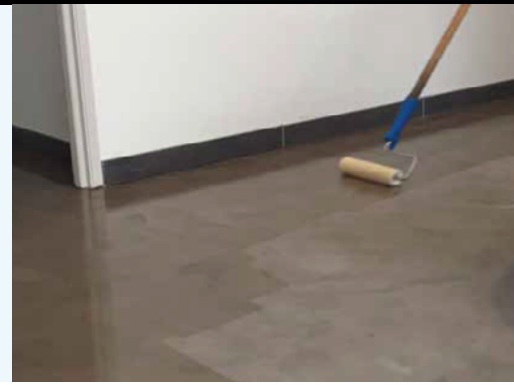
Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.



# Orfapol 50®

## Resina poliuretano al agua

Resina de poliuretano bicomponente en base acuosa, con polímeros de polisocionato y aditivos.



### Propiedades

- Excelente adherencia.
- Realza el color.
- Gran resistencia a la abrasión.
- Interiores y exteriores.

### Características

- Proporción de la mezcla en partes:
  - \*\*10 partes Componente A
  - \*\*1 parte Componente B
- Temperaturas de aplicación: 10°C y 25°C.
- Humedad relativa: <80%
- Sobre base de cemento con humedad < 4%
- Vida de la mezcla: 2 horas
- Tiempo abierto: 40-50 minutos
- Tiempo de secado mínimo: 2 horas, máximo 24 horas.
- Evitar la aplicación con insolación directa, fuerte viento, riesgo de lluvia, hielo...
- No aplicar **Orfapol-50** con posibilidad de humedades por remonte capilar.

*\* Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.*

### Prestaciones

- Densidad: 1,00 – 1,05 g/ml 25°C
- Punto de inflamación: No aplicable
- Diluyente recomendado: Agua

### Aplicaciones

- Curado de resina en base agua para la protección de suelos y paredes.
- Impermeable y transpirable.
- Excelente realizador de color.
- No se mancha.
- Favorece una menor retención de suciedad.
- En interiores y exteriores.

### Soportes

- Hormigón, morteros, madera, **Pavistamp Floor**, Microcemento.

# Orfapol 50<sup>®</sup>

Resina poliuretano al agua

## Modo de empleo

Sobre base completamente limpia, seca y exenta de polvo, grasa. A rodillo, pistola, airless. Lijar la superficie para favorecer la adhesión.

Verter los componentes **A+B** en un mismo recipiente y mezclar cuidadosamente con agitador mecánico. Dejar reposar durante 10 minutos.

Aplicar sin sobrecargas, esperando al menos 45-60 minutos entre capa y capa. Evitar que la capa sea demasiado gruesa, ya que podría retrasar el desarrollo de las características finales del producto (secado en profundidad y resistencia al agua).

Se puede diluir hasta el 100% con agua.

## Productos asociados

\*Suelos y paredes



### Presentación

\*Satinado – Mate: pack (A + B) de 5.5 y 11 kgs

\*Brillo: pack (A + B) 5 kg

### Color

Estándar: transparente  
(Otros a la carta)

### Aspecto

Satinado, mate y brillo

### Consumo

±0.1 kg/m<sup>2</sup> (5 kg= 50m<sup>2</sup>) y según soporte

### Conservación

En envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y humedad: 1 año

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

# Hidrofugante 6772

## Hidro-oleofugante base agua

Compuesto de Fluorado Silano-Siloxano en solución acuosa para el tratamiento de material de construcción dando un acabado repelente al agua y a los aceites.



### Producto

- Efecto repelente al agua y a los aceites.
- No modifica el color existente.
- Evita las eflorescencias.
- Transpirable.
- Morteros, mármol, piedra, cara vista.

### Aplicaciones

- Excelente penetración.
- Evita la aparición de manchas
- Utilizable para el tratamiento hidro-oleofugante de materiales **Stone feel – Stylfloor – Pavistamp floor**, microcemento, mármol, piedra natural, granito, morteros, ladrillo ...
- Permeabilidad al vapor del agua.

### Modo de empleo

**\*Siempre realizar pruebas antes de utilizar el producto.**

**\*Diluir con agua;**

1 parte de **Hidrofugante 6772** / 7-14 partes de agua.

- En superficies recién trabajadas, esperar al menos 30 días, antes de efectuar el tratamiento.
- Aplicar 1-2 pasadas con mopa, airless, spray convencional..., transcurridas 8 horas (mínimo), pasar la máquina de abrillantar ultra rápida hasta conseguir el acabado más uniforme al soporte.
- Por lo general, una sola pasada es suficiente. Sobre superficies porosas, si fuese necesario una segunda pasada, se puede aplicar cuando el efecto brillo de la primera desaparezca.
- Evitar la insolación directa.

*\*Toda la información descrita se ha obtenido de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra y la absorción de cada producto a tratar.*

### Observaciones

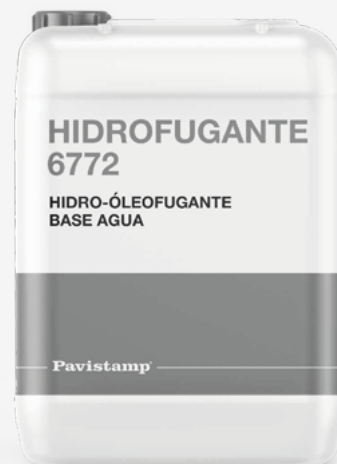
- El soporte tiene que estar seco, sano, limpio y exento de polvo
- Evitar las salpicaduras en ojos, mucosas y el contacto con la piel.
- Usar gafas protectoras y guantes.
- Proteger todas las superficies que no vayan a ser hidrofugadas con el producto y/o soportes que no sean concretamente cementosos.

### Prestaciones

- Materia activa: 45%
- Punto de inflamación: > 100°C
- Viscosidad (a 25°C): < 50 mPas (cP)
- Densidad (a 25°C): aprox. 1.1 g/cm
- Diluyente: agua

### ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.



### Presentación

Bidón de 5 kg  
Palet de 360 kg (72 bidones)

### Color

Blanco lechoso

### Consumo

(una vez diluido)  
1 kg: 5-25 m<sup>2</sup>/ 1 pasada y según soporte

### Conservación

(5- 25°C)

En envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y humedad: 6 meses

### Productos asociados

Stone feel - Stylfloor - Terrazo  
Pavistamp floor - Microcemento

## DECLARACIÓN DE PRESTACIONES CPF

# Sistema Micropool

Conforme al Reglamento Europeo de Productos de Construcción (RPC) N° 305/2011

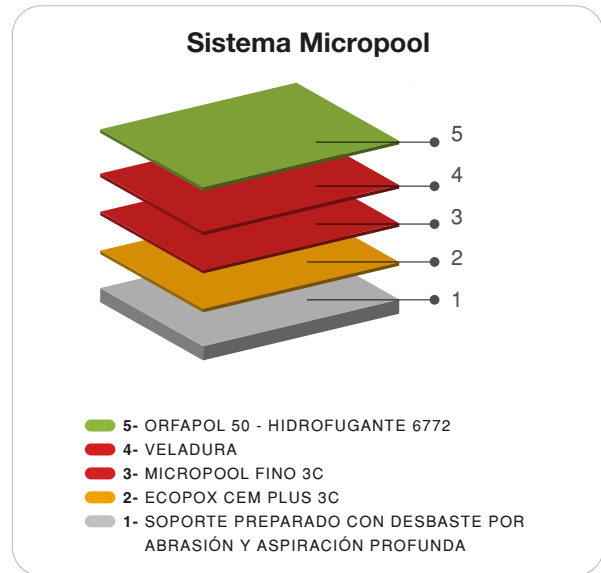
- Nombre del producto:  
**SISTEMA MICROPOOL 3C**
- Tipo de producto: **Mortero epoxi base agua con cargas silíceas y silicato de aluminio.**
- Uso o usos previstos: **Para revestimientos interior y exterior, horizontal y vertical en pavimentos, fachadas y piscinas.**
- Nombre y dirección del fabricante: **Cía. Española de Hormigones Estampados, S.L. | Pol. Ind. Catalunya Sud 14-1, 43500 – Tortosa (Tarragona) España - [www.pavistamp.com](http://www.pavistamp.com)**
- Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: **Sistema 3**
- Organismo notificado: **Se realiza el control de producción en fábrica (CPF) y ensayos de tipo inicial bajo el sistema 3**
- Prestaciones declaradas:**

| CARACTERÍSTICAS   | MÉTODO PRUEBA       | PRESTACIONES                             | REQUISITOS   |
|---|---------------------|--|--|
| Resistencia al desgaste Böhme   | UNE-EN 13892-3:2003 | 15,9 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> | UNE-EN 13813:2014                                  |
| Dureza superficial  | UNE-EN 13892-6:2003 | 84 N/mm <sup>2</sup>                     | UNE-EN 13813:2014                                  |
| Resistencia al impacto  | UNE-EN ISO          | >16,7 Nm                                 | A 1500 mm SIN defectos Diámetro del cráter: 8,0 mm |
| Resistencia a la adherencia   | UNE-EN:2003 13892-8 | 2,8 MPa                                  | UNE-EN 13813:2014                                  |
| Determinación del valor de resistencia al deslizamiento / resbalamiento de los pavimentos sin pulir | UNE-ENV 1o A(USRV)  | 48 (Clase 3)                             | UNE-EN 13813:2014                                  |
| Adherencia por tracción directa (Pull Off)  | EN-1542             | 2,05 MPa *                               | Con tráfico ≥2,0 MPa Sin tráfico ≥1,0 MPa <3000mg  |
| Resistencia a la abrasión (1000 cycles, 1kg)  | EN-ISO 5470-1       | 80 mg                                    | Clase1≥4Nm / Clase≥10Nm                            |
| Resistencia al impacto  | EN-ISO 6272-1       | 15,7 Nm (clase2)                         | w<0,1 kg/h0,5m <sup>2</sup>                        |
| Permeabilidad vapor de agua (Aw24)  | EN 1062-3           | w<0,002 kg/h0,5m <sup>2</sup>            | Según FDS de producto                              |
| Sustancias peligrosas   |                     | En cumplimiento EN 1504-2 par 5.3        |  |

| CARACTERÍSTICAS ESENCIALES                 | PRESTACIONES  | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS |
|--|---|---------------------------------------|
| Absorción de agua por capilaridad          | 0,004 g/cm <sup>2</sup>   | UNE-EN 13892-2                        |
| Resistencia a la compresión y a la Flexión | Flexión:1,5N7mm <sup>2</sup> flexión<br>Compresión: 40N/mm <sup>2</sup> | UNE-EN 13892-2                        |



|  |           |              |
|--|-----------|--------------|
| Ácido clorhídrico 10 y 20%                   | 500 horas | Sin alterar  |
| Ácido sulfúrico 10 y 20%                     | 500 horas | Inicio oxid. |
| Agua destilada                               | 8 meses   | Sin alterar  |
| Cloruro sódico al 3.5%                       | 8 meses   | Sin alterar  |
| Hidróxido sódico al 20%                      | 15 días   | Sin alterar  |
| Amoniaco                                     | 3 meses   | Regular      |
| Acetato de Isobutilo White Spirit            | 8 meses   | Sin alterar  |
| Niebla Salina<br>5% cloruro sódico y 37—38oC | 6 meses   | Bien         |
| Ambiente:                                    | 8 meses   | Sin alterar  |
| Humedad 100% y 40oC                          | 3 meses   | Bien         |



8 • Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 7.

La presentedeclaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del Fabricante:

**Asunción Codorniu**  
Departamentode calidad



Tortosa, 30 de Septiembre de 2020

Toda la información referida a condiciones de uso, modo de empleo y almacenamiento consultar en la Ficha Técnica del producto.  
PAVISTAMP | Tel. +34 977 450 717 | Fax. +34 977 450 938 | E-mail. pavistamp@pavistamp.com