

SISTEMA

## Revex Cal RS

---

Información Técnica

01 | ACERCA DEL SISTEMA

02 | PRESCRIPCIÓN

03 | FICHAS TÉCNICAS

- Paviseal 300
- Stone Pool Base
- Revex Cal RS

04 | CERTIFICACIONES

05 | DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

ACERCA DEL SISTEMA

# Revex Cal RS

¡Transforma tus espacios interiores con nuestro exclusivo mortero decorativo en paredes!

En Pavistamp, nos especializamos en fabricar soluciones de diseño innovadoras y personalizadas que realzan la estética de tus ambientes. Ofrecemos una amplia variedad de estilos y texturas que se adaptan a cualquier preferencia estética.

Desde acabados rústicos hasta diseños modernos y elegantes, personalizamos cada proyecto para satisfacer tus necesidades.

Nuestro mortero decorativo **Revex Cal RS** no solo es visualmente atractivo, sino que también es duradero y resistente al desgaste diario. Garantizamos resultados de alta calidad que perdurarán a lo largo del tiempo. Ya sea que desees resaltar una pared específica, crear un mural artístico o simplemente agregar un toque de distinción a tus espacios, nuestro mortero decorativo se adapta a cualquier aplicación.



PRESCRIPCIÓN

# Sistema Revex Cal RS

## m2 REVESTIMIENTO CONTINUO DE MORTERO DECORATIVO DE 2 mm DE ESPESOR.

Suministro y formación de revestimiento para exteriores o interiores de 2 mm de espesor aproximadamente, mediante la aplicación de sucesivas capas: imprimación de **Paviseal 300** (resina acrílica base agua) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F, una vez humectado el soporte con la imprimación esperar de veinte a treinta minutos (esta imprimación tiene tiempo abierto en meses para ser revestida) antes de la capa de **Stone Pool Base** (mortero bicomponente base para la regulación y estabilización de soportes) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F, una vez endurecido, lijado y aspiración profunda para la aplicación de la capa de **Revex RS** (mortero decorativo en capa fina) de la firma Pavistamp Compañía o similar según D.F,

Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción 28 días), nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.



FICHAS TÉCNICAS

# Sistema Revex Cal RS



- PAVISEAL 300



- STONE POOL BASE



- REVEX CAL RS



# Paviseal-300

## Resina de sellado y de refuerzo

Resina en dispersión acuosa para la protección de pavimentos de hormigón y morteros.



### Producto

- Para el sellado de pavimentos de hormigón.
- Como imprimación rápida.
- Como refuerzo de morteros y hormigones.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Para mantenimiento y conservación.
- Base agua.
- En interiores y exteriores.

### Características

- Resina acrílica en base agua para curado, protección de suelos y morteros.
- Apta como puente de unión entre hormigones y morteros, en fresco y de fraguado rápido.
- Para añadir a los morteros siendo estos más resistentes y flexibles.
- Transparente, impermeable y transpirable.
- Realza el color.
- Acabado satinado.

### Prestaciones

- Densidad: 2.1 g. /cm<sup>3</sup>
- P.H.: 7.0 – 9.0 UNE – EN 1262
- Color: blanco lechoso.
- Secado al tacto: ±2 horas.
- Tráfico peatonal: ≥ 24 horas.
- Tráfico rodado: ≥ 7 días.

*\* Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.*

### Recomendaciones

- Temperaturas de aplicación entre 10 y 30°C (medidos sobre el pavimento).
- Se puede aplicar con el pavimento húmedo (exento de charcos de agua).
- A rodillo o con airless.
- Se recomienda la aplicación en 2 pasadas.
- Se puede utilizar con el paso del tiempo para la conservación y mantenimiento de cualquier suelo de hormigón sea liso, decorado o estampado.
- Evitar la aplicación con riesgo de lluvia o muy húmedo, con riesgo de heladas o con insolación directa.

# Paviseal-300

Resina de sellado y de refuerzo

## Modo de empleo

La zona a tratar deberá estar completamente limpia, exenta de polvo, grasas...

Aplicación sin sobrecargas en 2 pasadas.

Proporción de mezcla:

- Como resina de sellado: 1 parte de resina por 3-4 partes de agua limpia y sana.
- Como imprimación rápida: 1 parte de resina por 3-4 partes de agua limpia y sana (según soportes).
- Para refuerzo de morteros: máximo, 10% de resina sobre el peso del cemento.

*\* Estas proporciones son de ensayos estándar y pueden variar considerablemente en función de la absorción del hormigón o mortero y de las condiciones de puesta en obra.*

## Productos asociados

\*Hormigones y morteros

\*F-250



## Presentación

Bidón de 20 litros  
Palet de 480 litros (24 bidones)  
Bidón de 1000 litros

## Color

Blanco  
(una vez seco, transparente)

## Consumo

(Una vez diluido y como resina de sellado)  
Aproximado: 0,1-0,2 lt/m<sup>2</sup> (Estos consumos pueden variar en función de la absorción del soporte y número de pasadas).

## Conservación

En envase original cerrado (sin agua añadida), al abrigo de la humedad y la intemperie: 1 año

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

# Stone Feel Pool Base

## Mortero bicomponente impermeable elástico

Cemento especial, áridos seleccionados, resinas, componentes activos y aditivos.



### Propiedades

- Impermeabilización del hormigón en soleras, balcones, piscinas...
- Para impermeabilizar base de piscinas, depósitos para agua...
- Protector de muros expuestos a la acción del agua
- Apto para recibir pintura, revestimiento...

### Observaciones

- No añadir cementos, áridos o agua al producto.
- En superficies que el producto queda visto, se tendrá en cuenta la salida de vapor en función de la humedad presente en el soporte. Esta precaución es indispensable en la que la aplicación se realice sobre soportes absorbentes y que retienen humedad.
- Después de la aplicación en época de calor o viento, se aconseja proteger la superficie con lonas para que no se produzca una evaporación o secado demasiado rápido.

### Características

- Tiempo de reposo después del amasado: 5 min.
- Vida de la mezcla:  $\pm 60$  minutos
- Espesor de aplicación: 2 mm por capa
- Inicio de fraguado:  $\geq 4$  horas
- Tiempo de espera entre capas: 4-5 horas
- Espera para llenado del depósito:  $\geq 28$  días
- Revestido – pintura:  $\geq 24$  horas

*\*Estos tiempos están contemplados a 20°C y pueden variar en función de la temperatura ambiente.*

### Prestaciones

- Dosificación: Comp. A+B
- Adherencia por tracción directa:  $\pm 1$  MPa
- Índice de permeabilidad: 0,03 kg/m<sup>2</sup> h<sub>0,5</sub>
- Permeabilidad al CO<sub>2</sub>: 4,5 g/m<sup>2</sup>-d
- Resistencia a las fisuras: Clase A5
- Transmisión agua-vapor: 1,9 mg/h
- Velocidad transmisión agua-vapor: 4,9 g/m<sup>2</sup> \* d
- Coeficiente de permeancia agua-vapor: 6,4E-04g/m<sup>2</sup>xdíaxPa
- Determinación de las propiedades en tracción:
  - o Fuerza: 1.6 MPa
- Comportamiento al fuego: A1 euroclase

*\*Estos resultados se han obtenido en condiciones estándar y pueden variar en función de la puesta en obra.*

### Aplicaciones

- Mortero bicomponente e impermeable para el hormigón, revocos y soleras cementosas.
- Impermeabilización de depósitos de hormigón para agua, agua salada.
- Impermeabilización de duchas, baños, piscinas... previa a la colocación del revestimiento cerámico o cementoso.
- Revestimiento impermeable y protector de muros.
- En todos los casos el **Stone Feel Pool Base**, quedara cubierto por el acabado final.

### Soportes

- Hormigón, prefabricados de hormigón, revocos, cerámicas.

### Recomendaciones

- Temperaturas de aplicación entre 10 - 30°C
- Proteger de la lluvia o de derrames accidentales de agua durante las primeras 24 horas de su aplicación.
- Colocar malla en medio del revestimiento.
- En impermeabilización de depósitos para contacto permanente con agua, esperar al completo secado (< 4% humedad) del mortero y lavar con agua caliente antes de su utilización.
- Si es necesario, reparar los desperfectos, con mortero reparador **PavigrouT**.
- Evitar la aplicación con riesgo de lluvia, hielo, fuerte viento, insolación directa...

### Condiciones de ejecución

- Los soportes estarán sanos, limpios, sin lechadas ni desencofrantes.
- Sobre bases cementosas completamente fraguadas  $\geq 28$  días.
- Si es preciso, lavar con agua a presión o con chorro de arena, a fin de asegurar una perfecta adherencia.
- Los soportes tendrán buena planeidad, sin hendiduras ni zonas irregulares.
- Para la impermeabilización de pavimentos y revestimientos de cerramiento, gres, terrazo... estos deben estar bien adheridos al soporte y exentos de sustancias que puedan alterar la adherencia.
- Tratar los puntos singulares con la malla adecuada.
- Humedecer el soporte antes de la aplicación.
- Evitar la aplicación con fuerte viento o insolación directa.
- Obligatoriamente el revestimiento tiene que quedar recubierto.

# Stone Feel Pool Base

Mortero bicomponente impermeable elástico

## Modo de empleo



Vertido del **componente B** líquido y añadir lentamente el polvo (saco 25 kg) hasta conseguir una masa homogénea y exenta de grumos.



Aplicar con llana en 3 pasadas a mínimo espesor. Si es necesario, colocar la malla adecuada en medio del revestimiento.



En los laterales solapar según el soporte estructural. *\*Apto para proyectar con máquina.*

## Productos asociados

- Stone Feel Pool
- Componente B



## Presentación

Saco de 25 kg  
Palet de 1200 kg (48 sacos)  
Componente B: bidón de 5 - 20 litros

## Color

Colores

## Consumo

1,5-2,0kg/m<sup>2</sup> por pasada y según estado del soporte  
*\*Los consumos pueden variar según el soporte y espesor.*

## Conservación

**Saco (polvo):** Envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y humedad: 1 año  
**Componente B (líquido):** Envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y humedad: 1 año

## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.



# Revex-cal RS



## Descripción

Revestimiento de uso exterior / interior especialmente formulado para aplicar sobre soportes realizados con morteros minerales de cal tipo **Revex-cal base**, y consistente en revoco mineral coloreado a base de dispersión de silicato potásico estabilizado, conforme a DIN 18363, pár. 2.4.1 áridos de granulometrías seleccionadas y compensadas y reforzado con EPHDRY TECHNOLOGY, que es un compuesto hidrofugante a base de nano partículas de silicio que reaccionan entre sí, formando una red tridimensional sin taponar los poros permitiendo así la difusión del vapor de agua, y creando un efecto hidro-repelente que arrastra el polvo acumulado en la fachada provocando un efecto de autolimpieza.

## Propiedades

- Superficie mate mineral de alta adherencia.
- Anti-moho.
- Transpirable al vapor de agua y muy permeable al CO2.
- Forma una capa sobre el soporte, reaccionando de forma insoluble y consolida totalmente mediante microsilicización.
- Reducida tendencia a la suciedad y alta resistencia al paso del tiempo-ignífugo, antiestático, no termoplástico.
- Alta resistencia a los rayos UV, a las emisiones de gases industriales y a la lluvia ácida.
- Impermeable al agua de lluvia, incluso a las pocas horas de su aplicación.
- Ecológico por sus propiedades y composición -sin adición de solventes.
- Aplicable en todos los soportes minerales

## Puesta en obra

### Preparación del soporte

- Se ha de respetar el periodo mínimo de 10 a 15 días (hasta apariencia de tono unificado sin manchas de retención de agua) antes de aplicar el revoco de silicato sobre un acabado de cal hidráulica natural nuevo, dependiendo en el momento de las condiciones climáticas.
- El soporte deberá estar seco, sano, limpio y exento de cualquier resto de polvo, líquidos.
- La superficie se reviste aplicando dos capas de revoco.

## Información técnica

**Denominación comercial**  
REVEX-CAL RS

**Aspecto**  
Pasta consistente blanca o de color.

**Presentación**  
Cubos de 5 - 25 kg

**Base ligante**  
Combinación híbrida de emulsión de silicato potásico / acrilato con áridos

**Diluyente**  
IMPRIMACIÓN SI máx. 50%

**Limpieza**  
Inmediatamente tras su uso, con agua

**Acabado**  
MATE MINERAL

**Peso específico**  
1.55 Gr/cm<sup>3</sup>

**Ph:**  
Aprox. 11

**Contenido en material orgánica**  
<5%

**Permeabilidad al agua (w)**  
<0.10 [kg/(m<sup>2</sup>·h<sup>0.5</sup>)]

**Colores**  
Carta de colores

**Rendimiento aprox. Por mano**  
De 0.15 a 1.5 m<sup>2</sup>/kg  
(El consumo indicado es orientativo, en cualquier caso un consumo exacto deberá determinarse realizando muestras en obra)

**Secado al tacto (20°C HR: 60%)**  
2 horas

**Repintado (20°C HR: 60%)**  
12 horas

**Temperatura de aplicación**  
Entre 8 y 35°C

**Almacenamiento**  
En lugar fresco, protegido contra heladas, y envase cerrado. Proteger contra el calor y la incidencia directa del sol.

# Revex-cal RS

## Aplicación

Para mejorar la aplicación y la velocidad de trabajo de la pintura de silicato, se remueve bien el revoco de silicato antes de usarlo, de forma mecánica y hasta su perfecta homogeneización.

## Método en 2 pasadas

- Para preparar la superficie, aplicar una pasada como fondo de Imprimación s.i. Esta pasada además de mejorar las resistencias mecánicas del mortero, regula la absorción y actúa como promotor de adherencia y de la silicatización mineral revoco con el mortero.
- Dejar secar al menos 12 horas.
- Transcurrido este tiempo aplicar una pasada del revoco **Revex-cal RS**, de forma uniforme y como capa de regularización, para garantizar la uniformidad cromática de las siguientes capas.
- Una vez seco al tacto (aprox., entre 2 y 5 horas dependiente de la climatología), aplicar una segunda pasada de acabado con el tipo de revoco **Revex-cal RS** elegido.

## Método en 1 capa

- Cuando los soportes así lo permitan, es decir, sean nuevos o presentes unos aspectos sanos e inmejorables, se podrá optar por la aplicación del revestimiento **Revex-cal RS**, en una sola capa, para lo cual se procederá de la siguiente forma:
- Para preparar la superficie, aplicar una pasada como fondo con **Revex-cal RS**, diluido al 50% con **Imprimación SI**, de forma uniforme y sin irregularidades, de manera que ésta cubra totalmente el soporte y garantice la uniformidad cromática de la siguiente pasada de acabado.
- Dejar secar al menos 12 horas.
- Transcurrido este tiempo, aplicar una segunda pasada de acabado con el tipo de revoco **Revex-cal RS** elegido.

## En cualquiera de los dos métodos de aplicación.

- No aplicar el producto a temperaturas inferiores a 8°C ni humedad superior al 80%.
- Evitar la aplicación sobre superficies expuestas a una fuerte insolación.
- Aplicar por paños completos y de húmedo en húmedo para obtener la máxima intensidad del color.

## Método de aplicación.

- Llama no metálica, rodillo o pistola airless.



## Presentación

Cubos de 5 - 25 kg

## Color

Carta de colores

## Consumo

De 0.15 a 1.5 m<sup>2</sup>/kg

## Conservación

En lugar fresco, protegido contra heladas, y envase cerrado. Proteger contra el calor y la incidencia directa del sol.



## ⚠ IMPORTANTE

Las observaciones y prescripciones de esta ficha técnica, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, él adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Una vez el producto manipulado o aplicado, el fabricante no asumirá reclamación alguna, así como tampoco la responsabilidad en cuanto a la forma, modo y condiciones de aplicación.

CERTIFICACIONES

# Sistema Revex Cal RS



**Applus** certifica que los procedimientos del cliente cumplen con los estándares de calidad, responsabilidad social y medioambientales más reconocidos internacionalmente, así como aquellos estándares más valorados en su sector.

**Certification  
Technological Center**

Campus UAB, Aptado de Correos 18  
08193 Bellaterra (Barcelona)  
T 93 567 20 00  
F 93 567 20 01  
ctc@appluscorp.com  
www.applusctc.com  
www.appluscorp.com

**Applus<sup>+</sup>**

Cerdanyola del Vallès : 4 de septiembre de 2006

Expediente : 06/31212805

Referencia del Peticionario: **PAVISTAMP**  
Avda. Generalitat, 95 bxs  
43896 L'ALDEA ( Tarragona)

**MATERIAL RECIBIDO:**

En fecha 22 de mayo de 2006, se han recibido al LGAI, un bote de 25 Kg de mortero acuoso , con la siguiente referencia:

**REVEXCAL RS MORTERO ACRÍLICO**

**ENSAYOS SOLICITADOS:**

- 1- Densidad aparente de la pasta, UNE-EN 1015-6
- 2- Tiempo de secado al tacto y total por inspección visual
- 3- Determinación del rendimiento
- 4- Adherencia sobre mortero, cerámica y yeso, UNE-EN 1015-12
- 5- Permeabilidad al agua y adherencias sobre soportes de mortero, cerámica y yeso, tras envejecimiento de ciclos de calor-humedad-hielo, UNE-EN 1015-21
- 6- Deformabilidad, según Módulo de elasticidad a flexión, UNE-EN 1770
- 7- Módulo de elasticidad dinámico, según cahler 2669 de CSTB
- 8- Absorción de agua por capilaridad, UNE-EN 1015-18
- 9- Permeabilidad al vapor de agua, UNE-EN 1015-19
- 10- Retracción al secado, UNE 80.112
- 11- Resistencia a flexotracción y a compresión, UNE-EN 1015-11

**RESULTADOS:** ver páginas adjuntas.

Los resultados especificados en este documento corresponden exclusivamente al material recibido y ensayado según las indicaciones que se presentan.

La reproducción del presente documento, solamente está autorizada si se hace en su totalidad  
Este documento consta de 8 páginas de las que 0 son anexos



LGAI Technological Center S.A. CIF: A-63207463

Expediente nº 06/31212805	Página 2
PAVISTAMP	REVEX CAL RS MORTERO ACRÍLICO

**RESULTADOS:****- Consistencia, UNE-EN 1015-3:**

Valor 1 de escurrimiento mm	177 mm
Valor 2 de escurrimiento mm	180 mm
Valor medio de escurrimiento mm	179 mm

**1- Densidad aparente de la pasta, UNE-EN 1015-6**

Valor 1	1900 Kg/m <sup>3</sup> .
Valor 2	1910 Kg/m <sup>3</sup> .
Valor medio	1905 Kg/m <sup>3</sup> .

**2- Tiempo de secado al tacto y total por inspección visual**

Tiempo de primer secado al tacto:	6 horas 30 minutos
Tiempo de endurecimiento total:	16 horas

**3- Determinación del rendimiento**

Rendimiento con capa de 2 mm de espesor:	4,6 Kg/m <sup>2</sup>
Rendimiento con capa de 3 mm de espesor:	6,1 Kg/m <sup>2</sup>

**4- Adherencia sobre mortero, cerámica y yeso, UNE-EN 1015-12**

Sobre 3 tipos de soportes diferentes, se ha aplicado el material en fresco, en una capa de 2/3 mm, que se ha conservado en cámara a 20°C- 95% H.R., durante 7 días. A continuación se retira y se mantiene al aire a 20°C.-65% H.R., durante 21 días.

*Resultados de adherencias después de 28 días*

Probeta nº	Tensiones de rotura por tracción-adherencia a 28 días ( N/mm <sup>2</sup> )		
	SOBRE SOPORTE DE MORTERO	SOBRE SOPORTE CERÁMICO	SOBRE SOPORTE DE YESO
1	2,07 (a/b)	1,16 (a/b)	0,53 (a)
2	2,12 (a/b)	1,13 (a/b)	0,58 (a)
3	2,05 (a/b)	1,46 (a/b)	0,69 (a)
4	1,93 (a/b)	1,24 (a/b)	0,52 (a)
5	1,82 (a/b)	1,18 (a/b)	0,86 (a)
Valores medios	2,00 N/mm <sup>2</sup>	1,23 N/mm <sup>2</sup>	0,64 N/mm <sup>2</sup>

**NOTA:** entre paréntesis el tipo de rotura. Pueden ser mixtas (\*/\*)

a: por adhesión entre mortero y soporte

b: por cohesión del mortero

c: por cohesión del soporte

Expediente nº 06/31212805	Página 3
PAVISTAMP	REVEX CAL RS MORTERO ACRÍLICO

5- Permeabilidad al agua y adherencias sobre soportes de mortero, cerámica y yeso, tras envejecimiento de ciclos de calor-humedad-hielo, UNE-EN 1015-21

Información previa de los soportes:

En primer lugar se ha realizado el ensayo de succión de agua de las piezas de soporte, por los cantos donde se realizará la aplicación, según UNE-EN 772-3.

Absorción por capilaridad del soporte de mortero	12 g/(m <sup>2</sup> x <sup>s</sup> <sup>0,5</sup> )
Absorción por capilaridad del soporte cerámico	1,4 Kg/(m <sup>2</sup> xmin.)
Absorción por capilaridad del soporte de yeso	3,2 Kg/(m <sup>2</sup> xmin.)

Las aplicaciones realizadas han sido las siguientes:

- 1 probeta con soporte de mortero, con un espesor de aplicación de 3 mm.
- 1 probeta con soporte de cerámica, con un espesor de aplicación de 3 mm.
- 1 probeta con soporte de yeso, con un espesor de aplicación de 3 mm.

Los 3 paneles se han conservado durante 28 días bajo unas condiciones de 20°C y 65% H.R. y han sido sometidas a dos series de cuatro ciclos cada una:

-1ª serie: 4 ciclos de calor por radiación infrarroja (60°C) / hielo (-15°C). Cada ciclo se compone de 8 horas de calor y 15 horas en hielo.

-2ª serie: 4 ciclos de agua (20°C) / hielo (-15°C). Cada ciclo se compone de 8 horas sumergido parcialmente (5 mm) por la cara revocada en agua y 15 horas en hielo.

Después de cada ciclo las muestras se han dejado reposar media hora bajo unas condiciones de 20°C y 65% H.R.

No se ha observado la aparición de micro fisuras ni de otro tipo de daños en las muestras transcurridos los ciclos.

#### Determinación de la permeabilidad al agua

-Las probetas se han dejado reposar 48 horas bajo unas condiciones de 20°C y 65% H.R., después de la finalización de los ciclos.

PROBETA	Cantidad de agua absorbida en 48 h.	
	medida en ml.	ml./cm <sup>2</sup> ·48 h
Panel de mortero con espesor de aplicación de 3 mm.	14	0,04
Panel de cerámica con espesor de aplicación de 3 mm.	36	0,11
Panel de yeso con espesor de aplicación de 3 mm.	7	0,02

Expediente nº 06/31212805	Página 5
PAVISTAMP	REVEX CAL RS MORTERO ACRÍLICO

#### 6- Módulo de elasticidad a flexión. UNE-EN 1770

	Módulo de elasticidad a flexión MPa
Probeta 1	23,5
Probeta 2	28,6
Probeta 3	30,2
Valor medio	27,4 MPa

#### 7- Módulo de elasticidad dinámico, según cahier 2669 de CSTB

Se han confeccionado 3 probetas de 28,5x2,5x2,5 cm , y se han ensayado con los siguientes resultados:

	Módulo de elasticidad dinámico MPa
Probeta 1	196
Probeta 2	206
Probeta 3	220
Valor medio	207 MPa

#### 8- Absorción de agua por capilaridad. UNE-EN 1015-18

Fabricación de probetas prismáticas de 4x4x16 cm.

Conservación 7 primeros días en cámara húmeda a 20°C- 95% H.R., y de los 7 a los 28 días en condiciones de 20°C.-65% H.R. se sellan las 4 caras mayores y se rompen por la mitad. Seguidamente se secan hasta peso constante a 60°C.

Se toman los pesos de las probetas (M0 inicial) y tras 10(M1) y 90(M2) minutos de ensayo de capilaridad , y se calcula el coeficiente con la siguiente fórmula:

$C = 0,1 (M2-M1) \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$  ; los resultados han sido los siguientes:

Complementariamente se dan los valores del coeficiente a las 24 horas (M3) , calculado según la fórmula:  $C = 0,625 (M3-M0) \text{ Kg}/\text{m}^2$

Probeta nº	Coficiente de capilaridad $\text{kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$	Coficiente de capilaridad $\text{kg}/\text{m}^2$
1	0,04	1,25
2	0,03	1,37
3	0,06	1,54
4	0,04	1,32
5	0,05	1,28
6	0,04	1,33
Valores medios:	0,04 $\text{kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$	1,35 $\text{kg}/\text{m}^2$

Expediente nº 06/31212805	Página 6
PAVISTAMP	REVEX CAL RS MORTERO ACRÍLICO

9- Permeabilidad al vapor de agua, UNE-EN 1015-19

## DATOS DE LAS PROBETAS:

- Probeta cilíndrica de superficie aproximada=0,02 m<sup>2</sup>
- Grosor aproximado del mortero entre 0,003 y 0,006 m.

Las probetas comienzan el ensayo tras 28 días de curado, 2 primeros días en cámara húmeda a 20°C- 95% H.R., y 26 días en condiciones de 20°C.-50% H.R

## DATOS DEL ENSAYO:

Se han confeccionado 3 probetas , para cada una de las dos siguientes condiciones:

- Reactivo interior Nitrato de potasio proporcionando una humedad relativa del 93,2%
- Reactivo interior Cloruro de Litio proporcionando una humedad relativa del 12,4%

CONDICIONES AMBIENTALES DE ENSAYO = 20°C y 50% H.R.

Las diferencias de presión de vapor de agua así calculadas son:

- Con reactivo interior Nitrato de potasio = 1010 Pa
- Con reactivo interior Cloruro de Litio = 879 Pa

Se han tomado las lecturas de la evolución de los pesos , tomando un intervalo estabilizado de 7 días. Se han calculado los resultados con la siguiente fórmula:

Permeanza al vapor de agua =  $1 / [A \cdot P / (G/T) - R]$  en kg/m<sup>2</sup>·s·Pa

Permeabilidad al vapor de agua =  $\{ 1 / [A \cdot P / (G/T) - R ] \cdot E$  en kg·m/m<sup>2</sup>·s·Pa

Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua ( $\mu$ ) =  $1,94 \times 10^{-10} / (A \cdot E)$

A=Superficie de ensayo (m<sup>2</sup>)

P=Diferencia de presión de vapor de agua(Pa)

G/T=Flujo de vapor de agua en Kg/segundo)

R=Resistencia difusión vapor agua por 10 mm de lámina de aire=0,048·109 Pa·m<sup>2</sup>·s/kg

E=espesor de la probeta en (m).

Los resultados han sido los siguientes:

Permeanza al vapor de agua		
Probeta nº	Reactivo Nitrato potásico	Reactivo Cloruro de litio
	kg/m <sup>2</sup> ·s·Pa	kg/m <sup>2</sup> ·s·Pa
1	2,65x10 <sup>-9</sup>	1,67x10 <sup>-9</sup>
2	2,09x10 <sup>-9</sup>	1,63x10 <sup>-9</sup>
3	1,51x10 <sup>-9</sup>	1,70x10 <sup>-9</sup>
4	1,96x10 <sup>-9</sup>	1,44x10 <sup>-9</sup>
5	1,77x10 <sup>-9</sup>	1,39x10 <sup>-9</sup>
Valores medios	2,00x10 <sup>-9</sup>	1,57x10 <sup>-9</sup>

Permeabilidad al vapor de agua				
Probeta nº	Reactivo Nitrato potásico		Reactivo Cloruro de litio	
	kg·m/m <sup>2</sup> ·s·Pa	Valor medio del coeficiente de permeabilidad al vapor de agua  ( $\mu$ ) = 18,2	kg·m/m <sup>2</sup> ·s·Pa	Valor medio del coeficiente de permeabilidad al vapor de agua  ( $\mu$ ) = 24,4
1	11,9x10 <sup>-12</sup>		7,99x10 <sup>-12</sup>	
2	13,0x10 <sup>-12</sup>		9,96x10 <sup>-12</sup>	
3	9,75x10 <sup>-12</sup>		9,05x10 <sup>-12</sup>	
4	9,80x10 <sup>-12</sup>		7,20x10 <sup>-12</sup>	
5	8,85x10 <sup>-12</sup>		5,56x10 <sup>-12</sup>	
Valores medios	10,6x10 <sup>-12</sup>	7,95x10 <sup>-12</sup>		



Expediente nº 06/31212805	Página 7
PAVISTAMP	REVEX CAL RS MORTERO ACRÍLICO

**10- Retracción al secado, UNE 80 112**

Se han fabricado probetas de 285 mm de longitud y 25 mm de sección cuadrada. Tras el fraguado y desmoldeo a 24 horas, se han tomado las medidas iniciales de dimensión y se han conservado en las siguientes condiciones:

- Para determinar la retracción: a 20°C y 50%HR (Probetas nº 1,2,3)

Probeta nº	Variaciones dimensionales		
	3 días	7 días	28 días
1	-1,26	-2,25	-4,27
2	-1,65	-2,92	-4,81
3	-1,42	-2,64	-4,58
Valores medios retracción:	-1,44 mm/m	-2,60 mm/m	-4,55 mm/m

NOTA:

Valores (-) retracción

**11- Resistencia a flexotracción y a compresión, UNE-EN 1015-11**

Se han confeccionado probetas de 4 x 4 x16 cm, y se han conservado hasta la edad de 7 días a 21°C – 95% H.R.. Posteriormente, hasta la edad de 28 días se han conservado a 21°C-60%H.R., con los siguientes resultados en Mpa.

Los datos se refieren a la carga máxima, sin tener en cuenta la deformación.

Edad:	28 días
Resistencia a flexión	1,8
N/mm <sup>2</sup>	1,6
	1,7
Media resistencia a flexión:	1,7 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a compresión	19,0
N/mm <sup>2</sup>	19,1
	17,1
	19,0
	18,6
	18,8
Media resistencia a compresión:	18,6 N/mm <sup>2</sup>

## DECLARACIÓN DE PRESTACIONES CPF

# Sistema Revex Cal RS

Conforme al Reglamento Europeo de Productos de Construcción (RPC) n° 305/2011  
Código nomenclatura de producto: 3906909015

- Código de identificación única del producto tipo:  
**Revex Cal RS.**
- Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **La fecha de fabricación y el nombre del producto, aparece impreso en el envase.**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Mortero acrílico acabado fratasado-gota.**
- Nombre y dirección del fabricante: **Cía. Española de Hormigones Estampados, S.L. | Pol. Ind. Catalunya Sud 14-1, 43500 – Tortosa (Tarragona) España - Tel: +34 977 450 717- Web: www.pavistamp.com - Email: pavistamp.pavistamp.com**

- En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12, apartado 2: **No aplicable**
- Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema de evaluación tipo 3**
- En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por una norma armonizada: **Se realiza el control de producción en fabrica (CPF) y ensayos de tipo inicial bajo el sistema 3**
- En el caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción para el que se ha emitido una evaluación técnica europea: **No aplicable**

## 9. Prestaciones declaradas:

CARACTERÍSTICAS	MÉTODOS DE PRUEBA	PRESTACIONES	REQUISITOS
Modulo elasticidad a la flexión	--	≥27 MPa	UNE-EN 1770
Modulo elasticidad dinámica	--	≥200 MPa	Cahier 2669 CSTB
Resistencia a la flexión Resistencia a la compresión	-- --	≥1,5 N/mm2 ≥18 N/mm2	UNE-EN 1015-11 UNE-EN 1015-11
Absorción capilar (soporte mortero)	UNE-EN 772-3	12 g/(m2·XS0,5)	UNE-EN 1015-18
Adherencia sobre mortero	--	≥2 N/mm2	UNE-EN 1015-12
Permeabilidad al agua sobre mortero	48 horas	0,04 ml/cm2	UNE-EN 1015-21
Sustancias peligrosas	--	En cumplimiento EN 1504-2 par 5.3	Según FDS de producto

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante Identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del Fabricante:



Asunción Codorniu  
Departamento de calidad

Toda la información referida a condiciones de uso, modo de empleo y almacenamiento consultar en la Ficha Técnica de producto.

Ultima revisión 04/05/2022