Padec Industriel Alimentaire 2C®

Mortier coloré pour sols d'usage alimentaire

Liants hydrauliques, sable de granulométrie compensée, pigments minéraux, additifs et fibres de verre.

Produit

- Haute résistance chimique
- Bon ancrage sur le béton
- Excellente résistance à l'abrasion
- Pour l'industrie agroalimentaire
- Halles aux poissons, conserveries, brasseuses...
- Il supporte l'immersion d'eaux douces, salées, acides
- Abattoirs et salles de dépeçage

Tableau de résistances chimiques

• Température chaleur sec:	130ºC
• Température chaleur humide:	75ºC
• Acides dilués	Résistance >3 ans
• Alcalis dilués	Résistance >3 ans
• Atmosphère marine	Résistance >3 ans
• Atmosphère industrielle	Résistance >3 ans

Caractéristiques

- Sur surfaces avec humidité <4%
- Vie du mélange: 40-50 minutes
- Temps ouvert: 20-30 minutes
- Épaisseurs entre: 03 et 10 mm.
- Temps de séchage: de 5 à 6 heures
- Mise en service: de 24 à 36 heures

** Les temps décrits sont déterminés à 20ºC et peuvent varier en fonction de la température ambiante.*

Performances (10 mm)

- Résistance à la flexion (28 jours): ≥10 N/mm2
- Résistance à la compression (28 jours): ≥70 N/mm2
- Adhérence UNE-EN 13892-8: ≥1,3 N/mm2
- Glissage: classe 3
- Résistance à l'impact, UNE-EN ISO 6272-1:
  - **Hauteur de chute: >1500 mm
  - **Valeur IR: IR=14,7 N·m
- Résistance au gel-dégel avec immersion en sels UNE-EN 1339 : 0.10 Kg/m2 Classe 3 Marquage D
- Résistance à l'usure Böhme: 10.8 cm3 / 50 cm2
- Comportement au feu: A1 euroclasse

*** Les résultats décrits ont été obtenus à partir d'essais standard, 10 mm d'épaisseur sur le béton frais, et peuvent varier en fonction des conditions de mise en oeuvre.*

Applications

- Mortier coloré de hautes prestations, pour le revêtement industriel d'utilisation alimentaire, appliqué comme revêtement sur béton existant de haute résistance.
- Le système complet (comme revêtement) apporte une couche de roulement antidérapante, totalement imperméable et étanche avec une excellente résistance à l'abrasion, capable de supporter la circulation intense de chariots élévateurs et d'équipements spécifiques du domaine alimentaire.
- Protège de l'érosion aux sols soumis à circulation intense.

Supports

- Base en ciment

Épaisseurs

- 3 à 10 mm (fini).

Finitions

- Texturé, poli, taloché ou rayé.

Recommandations

- Températures d'application 5ºC à 25ºC.
- Respecter toujours le même pourcentage du **Comp B** pendant le gâchage.
- Respecter le joint périmétral (min. 5 mm) de dilatation et rétraction par coupe ou décorative.
- Traiter les zones singulières (fissures…) avec une maille métallique ou fibre de verre.
- Ne pas appliquer avec ensoleillement direct.

Conditions d'exécution

- Le support existant doit être résistant et pris, sans poussière, peintures, huiles...
- Sur des supports sans absorption, fraiser, aspirer et appliquer le système **Pavex primer**.
- Dans tous les cas, sur nouveau béton (prise > à 28 jours) ou vieux et de compression > 25 N/mm2, fraiser la couche superficielle jusqu'à ce que l'agrégat apparaît, aspirer et appliquer le système **Pavex primer**.
- Éviter les courants d'air pendant l'application et 72 heures après.
- Ne pas appliquer le **Padec ind. alimentaire 2-C** sur des bétons sans garanties ou très abîmés.
- Éviter l'application sur les surfaces qui dépassent les 25ºC mesurés sur le sol ou avec insolation direct.
- Ne pas appliquer **Padec ind. alimentaire 2-C**, avec possibilité d'humidités par remontée capillaire.

Padec Industriel Alimentaire 2C®

Mortier coloré pour sols d'usage alimentaire

Mode d'emploi

Gâchage manuel:

- 25 kg de poudre
- 3,5 l. de Comp.B (liquide)

Verser d'abord le liquide et ensuite la poudre, jusqu'à obtenir une masse homogène et sans grumeaux.

Appliquer l'épaisseur désirée (3-10 mm) et polir avec l'outil approprié. Pendant le processus de prise, réaliser la finition désirée.

Scellement optionnel

Pour assurer une résistance maximale mécanique et chimique, après 48 heures de l'application du **Padec ind. alimentaire 2-C**, il faudra appliquer le scellement de résine à l'eau **Paviplast époxy, Silicate**..., en 3 passes et ajouter un 20% de **Microsphères** antidérapant à la deuxième couche.

L'application entre passes doit être avec des intervalles entre 3-6 heures (séchage au toucher).

Taloché

Poli

Rayé

Produits associés

*Système d'apprêt Pavex
*Paviplast époxy
*F-300
*F-250
*Microsphères
*Hormidur SC
*Protecteur Pavistamp
*Bryten CH
*Fibre de verre

Présentation

Sac de 25 kg
Palette de 1200 kg (48 sacs)
Comp. B : jerrican de 20 l.
Palettes de 480 l (24 jerricans)

Couleur

Gris ciment, rouge et vert
(D'autres à la carte)

Consommation

±2 kg/m2 et mm d'épaisseur

Conservation

Dans l'emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité et l'intempérie: 1 an

⚠ IMPORTANT

Les observations et prescriptions de cette fiche technique, même correspondant à notre meilleure expérience, doivent être considérées, dans tous les cas, comme purement indicatives et doivent être testées par des applications pratiques exhaustives. Par conséquent, avant d'utiliser le produit, celui qui l'utilisera doit déterminer s'il convient ou non à l'utilisation envisagée et assumer toute responsabilité pouvant découler de son utilisation. Une fois que le produit est manipulé ou appliqué, le fabricant n'assume aucune réclamation et n'est pas responsable de la forme, du mode et des conditions d'application.