Padec Industriel Alimentaire®

Dallage continu pour utilisation alimentaire

À base de ciment, agrégats de granulométrie compensée, résines, additifs spécifiques et pigments minéraux.

Produit

- Excellente résistance chimique et à l'abrasion
- Bonne adhérence
- Haute résistance à la compression
- Dureté supérieure à celle d'un béton conventionnel

** Supporte l'immersion d'eaux douces, salées, acides. Industrie agroalimentaire. Halles aux poissons, conserveries, brasseuses. Abattoirs et salles de dépeçage. Aliments précuits

Tableau de résistances chimiques

- Température chaleur sec: 130ºC
- Température chaleur humide: 75ºC
- Acides dilués: Résistance >3 ans
- Alcalis dilués: Résistance >3 ans
- Atmosphère marine: Résistance >3 ans
- Atmosphère industrielle: Résistance >3 ans
- Immersion eau douce: Résistance >5 ans
- Immersion eau salée: Résistance >5 ans
- Résiste: -20ºC

Caractéristiques

- Temps de gâchage: 3-4 minutes
- Temps de repos après le gâchage: 2 minutes
- Vie de la masse: 25-30 minutes
- Début de la prise: comme un béton traditionnel
- Séchage au toucher: 6-7 heures
- Praticable (piétonnier): ≥10 heures
- Prise: > 28 jours

** Les temps décrits sont déterminés à 20ºC et peuvent varier en fonction de la température ambiante*

Performances (10 mm)

- Eau de mélange: 12-14%
- Résistance à la flexion (28 jours): ≥10 N/mm2
- Résistance à la compression: ≥70 N/mm2
- Adhérence UNE-EN 13892-8: ≥1 N/mm2
- Glissage: classe 3
- Résistance à l'impact, UNE-EN ISO 6272-1:
  - **Hauteur de chute: >1500 mm
  - **Valeur IR: IR=14,7 N·m
- Résistance au gel-dégel avec immersion en sels UNE-EN 1339 : 0.10 Kg/m2 Classe 3 Marquage D
- Résistance à l'usure Böhme: 10.8 cm3 / 50 cm2
- Comportement au feu : A1 euroclasse

*** Les résultats décrits ont été obtenus d'essais standards, 10 mm d'épaisseur sur le béton frais, et peuvent varier en fonction des conditions de mise en oeuvre.*

Applications

- Mortier coloré de hautes prestations, pour le revêtement industriel d'utilisation alimentaire.
- Appliqué sur le béton frais (frais sur frais) et par saupoudrage manuel ou mécanique.
- Le système complet (frais sur frais) donne une couch antidérapante, totalement imperméable et étanche avec une excellente résistance à l'abrasion, capable de supporter la circulation intense de brouettes élévatrices et d'équipes spécifiques du domaine alimentaire.
- Protège de l'érosion aux sols soumis à circulation intense.

Supports

- Sur béton frais.

Épaisseurs

- 3 à 10 mm (fini).

Finitions

- Texturé, poli, taloché ou rayé.

Recommandations

- Températures d'application : 5-30ºC.
- Frais sur frais, respecter toujours le même pourcentage d'eau
- pendant le mélange.
  Le pourcentage d'eau peut varier selon le mélangeur utilisé.
- Respecter le joint périmétral (min. 5mm.) ; de dilatation et de fractionnement.
- Traiter les zones singulières (fissures) avec un grillage métallique ou des fibres de verre ou métalliques.
- Ne pas appliquer en insolation directe.

Conditions d'exécution

- La base doit être correctement compactée et avec l'accord de la maîtrise d'œuvre, pour recevoir le béton.
- L'épaisseur du béton dans tous les cas doit être décidée par le responsable des travaux ou de la propriété.
- Le béton doit être fabriqué dans un central autorisé et transporté en bétonnière-camion dans un délai de 30 minutes, il aura un cône entre 6.5 et 8 cm, afin d'éviter la montée du laitier et la séparation de granules.
- Dans les minutes après la régularisation du béton, cela est lissé permettant ainsi la montée de l'eau par capillarité et l'assurance d'un accrochage parfait entre béton et mortier.
- Eviter appliquer avec insolation direct, fort vent, risque de pluie ou possibilité de gel ou dégel.
- Éviter l'application à basses températures, dans les heures suivantes à l'application du mortier, car le risque d'apparition d'efflorescences par carbonatation augmente.

Padec Industriel Alimentaire®

Dallage continu pour utilisation alimentaire

Mode d'emploi

Application:

- Saupoudré (manuel o mécanique)
- Couche hydratée (frais sur frais)

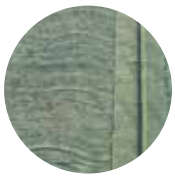
Scellement optionnel

Pour assurer une résistance maximale mécanique et chimique, après 48 heures de l'application du **Padec industriel alimentaire**, il faudra appliquer le scellement de **Silicate**, **Paviplast époxy** (transparent) en 3 passes tout en ajoutant un 20% de **Microsphères** antidérapant à la deuxième passe. L'application entre passes doit être avec intervalles entre 3-6 heures (séchage au toucher).

** Les temps peuvent varier en fonction de la température ambiante.*

Taloché

Poli



Rayé

Produits associés

*Fibre de verre
*Paviplast époxy
*Microsphères
*F-250
*F-300
*Hormidur-SC
*Protecteur Pavistamp
*Bryten-CH

Présentation

Sac de 25 kg
Palette de 1200 kg (48 sacs)

Couleur

Gris ciment – rouge – vert
(D'autres à la carte)

Consommation

Saupoudré manuel : 3 - 6 kg/m2
Saupoudré mécanique : 6 - 12 kg/m2
Couche hydratée (frais sur frais : ±20 kg/ m2 et cm d'épaisseur

** Ces consommations peuvent varier suivant le support et granulométrie de l'agrégat.*

Conservation

Dans l'emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité et l'intempérie: 1 an

⚠ IMPORTANT

Les observations et prescriptions de cette fiche technique, même correspondant à notre meilleure expérience, doivent être considérées, dans tous les cas, comme purement indicatives et doivent être testées par des applications pratiques exhaustives. Par conséquent, avant d'utiliser le produit, celui qui l'utilisera doit déterminer s'il convient ou non à l'utilisation envisagée et assumer toute responsabilité pouvant découler de son utilisation. Une fois que le produit est manipulé ou appliqué, le fabricant n'assume aucune réclamation et n'est pas responsable de la forme, du mode et des conditions d'application.