Pavex 3C Mortier

Mortier époxy et de nivellement haute performance pour l'ancrage et le remplissage sous des plaques

Mortier de coulis époxy sans solvant pour la repousse, le nivellement, le remplissage et l'ancrage.

Information technique			
Résistance à la compression	28 jours	≥120 N/mm²	(ASTM C 579 – Méthode B)
Module compressif d'élasticité	1 jour 7 jours	≥20 GPa ≥23 GPa	(BS 6319: Partie 6 - Module de transfert de compression)
Résistance à la flexion	28 jours	≥10 N/mm²	(ASTM C 293, 23°C)
Résistance à la traction	1 jour 7 jours	≥15 N/mm² ≥17 N/mm²	(BS 6319: Partie 7)
Adhérence et résistance à la traction	Béton 1 et 7 jours	≥3 N/mm2 (le béton échoue)	(BS EN 1542 :1999)

**Toutes les informations techniques sur le produit indiqué dans cette fiche sont basées sur des tests effectués dans notre laboratoire. Les données mesurées sur le site réel peuvent varier en raison de circonstances indépendantes de notre volonté.*

Informations sur le produit	
Base de mortier	Époxydique
Présentation	Pack (A+B+C) de 30 kg (A=4 kg / B= 2 kg / C= 24 kg)
Températures d'application	5 -30ºC et HR <75%
Densité	(A+B+C) 2,4 kg/l a 25ºC
Viscosité à 25ºC	(A +B) 70-80 U./KREBS
Composants (A+B+C) mélange	Mortier époxy autonivelant
Consommation	En fonction du support
Pot-life (50% U.R.)	10°C: > 3 heures 25°C: >2 heures 35°C: >75 minutes
Couleur	Composant A: Liquide ambré Composant B: Liquide ambré Composant C: Gris 3 composants mixtes: Gris
Conservation	1 an pour les composants A et B (dans le récipient d'origine, non ouvert). 6 mois pour le composant C (dans le récipient d'origine, non ouvert). Conserver dans un endroit sec à une température comprise entre 5ºC et 35ºC, à l'abri des intempéries et de l'humidité.

Tableau de résistance

Température de chaleur sèche:	130ºC	
Température de chaleur humide:	75ºC	
Brouillard salé	Endurance	>1000 heures
Acides dilués	Endurance	>1 an
Alcalis dilués	Endurance	>1 an
Milieu marin	Endurance	>3 années
Environnement industriel	Endurance	>3 années
Immersion dans l'eau	Endurance	>5 années
Immersion dans l'eau salée	Endurance	>5 années
Résister à	-20ºC	

Conditions d'exécution

- Sur une surface complètement sèche et sans humidité, propre et exempte de graisses et d'autres matériaux.
- Ne pas appliquer avec une humidité relative supérieure à 85 % et une température ambiante inférieure à 5ºC.
- Humidité de support maximale 4%.
- Appliquer avec un bon renouvellement de l'air, des solides 100% sans solvant.
- Sur la base de ciment entièrement fixé (≥ 28 jours).
- Sur des surfaces lisses et non absorbantes, ouvrez les pores par des moyens mécaniques (sablage abrasif, frasage, disque abrasif) accompagnés d'une aspiration profonde.
- Si nécessaire, pour assurer une adhérence parfaite, appliquez préalablement une couche d'apprêt **Pavex-2C Primer** avec support d'humidité <4%.
- Augmente la dureté et la résistance à l'abrasion.

Préparation et mélange

- Mélanger les composants A + B avec un fouet à faible révolution pendant au moins 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme, puis ajouter le composant C et mélanger jusqu'à obtenir un mortier homogène.
- Durée de vie du mélang: 15 minutes ±
- Séchage à et humidité relative 60%20ºC
  - Séchage au toucher: ≥60 min.
  - Séchage total: 8-12 heures
  - Polymérisation totale : ≥7 jours
- Apparition finale : Mortier

**Ces durées sont envisagées à 20ºC et peuvent varier en fonction de la température ambiante.*

Avantages

- Composition : Résine Epoxy bicomposant + Agrégat de granulométrie sélectionnée.
- Masse volumique (Résine + granulat) : 2,4 Kg/l
- Aspect fini : mat
- Viscosité : 70-80 U. /KREBS
- Résistance à la compression après 7 jours en tant que mortier époxy (mélange A+B + agrégat) : ≥55 N/mm2

**Ces résultats proviennent de tests standards et peuvent varier en fonction des conditions d'installation.*

Pavex 3C Mortier

Mortier époxy et de nivellement haute performance pour l'ancrage et le remplissage sous des plaques

Application

1.Avant la mise en décharge, il faut calculer en détail la consommation de matières attendue, y compris les déchets. Assurez-vous d'avoir tout le matériel nécessaire pour éviter les situations de coupe d'écoulement au moment du coulage du matériau.

2. Enlevez la saleté ou tout contaminant du matériau de base en effectuant les réparations nécessaires. Assurez-vous que toutes les traces de corrosion ont été éliminées de la carte mère. Identifiez les points hauts de la carte mère et percez pour éviter le piégeage de l'air. Pour niveler les plaques, utilisez une petite vis ou un boulon fileté, cela permet un bon ajustement avant, pendant et après le coulage. Les cales de nivellement peuvent également être utilisées, mais doivent être retirées après l'application.

3. Les boulons et les trous de vis doivent être complètement propres, secs et suffisamment serrés. Appliquez le coulis pour les ancrages dans les trous et placez immédiatement les ancrages en appliquant un léger mouvement de torsion jusqu'à ce que la profondeur requise soit atteinte et qu'une partie de la résine dépasse légèrement au-dessus de la ligne de sol. Assurez-vous que les vis sont droites et centrées.

4. Le coffrage pour façonner le mortier autour de la plaque de base doit être étanche et très bien aligné. La direction de la construction décidera dans tous les cas du relâchement autour de la plaque pour favoriser la répartition des charges. La hauteur du coffrage dépendra du coulage à effectuer. Il est conseillé d'utiliser un agent de démoulage ou un agent de démoulage de type L-2 pour empêcher le mortier d'adhérer au coffrage et pour faciliter son retrait.

5. Empêchez le mortier de rester au repos pendant plus de 15 minutes. Au moyen d'une ouverture ou d'une boîte aux lettres du coffrage, versez le coulis en permanence en vérifiant que le matériau s'écoule correctement sous la plaque. Versez seulement d'un côté pour éviter de piéger l'air. Il n'est pas conseillé de faire vibrer ou de secouer le coulis lorsqu'il est à l'état plastique. Pour les grandes surfaces, l'utilisation d'une pompe à coulis peut être envisagée. Le processus de mélange des matériaux et de versement doit être continu en évitant toute interruption pendant le processus.

6. Si l'épaisseur du déversement dépasse 10 cm, des précautions adéquates doivent être prises contre les chocs thermiques. Ceux-ci peuvent inclure une protection contre l'eau et la pluie pendant les premières 24 heures, le maintien du coffrage pendant au moins 24 heures et la fourniture d'un maillage de renforcement pour assurer une répartition uniforme de la chaleur générée.

7. Nettoyez tous les outils et équipements d'application avec un solvant universel, immédiatement après utilisation. Les matériaux durcis et/ou durcis ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

Emballage

Pack (A+B+C) de 30 kg (A=4 kg / B= 2 kg / C= 24 kg)

Couleur

Composant A: Liquide ambré
Composant B: Liquide ambré
Composant C: Gris
3 composants mixtes: Gris

Consommation

En fonction du support

Conservation

1 an pour les composants A et B (dans le récipient d'origine, non ouvert) 6 mois pour le composant C (dans le récipient d'origine, non ouvert).

Conserver dans un endroit sec à une température comprise entre 5ºC et 35ºC, à l'abri des intempéries et de l'humidité.

⚠ IMPORTANT

Les observations et prescriptions de cette fiche technique, même correspondant à notre meilleure expérience, doivent être considérées, dans tous les cas, comme purement indicatives et doivent être testées par des applications pratiques exhaustives. Par conséquent, avant d'utiliser le produit, celui qui l'utilisera doit déterminer s'il convient ou non à l'utilisation envisagée et assumer toute responsabilité pouvant découler de son utilisation. Une fois que le produit est manipulé ou appliqué, le fabricant n'assume aucune réclamation et n'est pas responsable de la forme, du mode et des conditions d'application.