# Pavex
## Peinture marine

Revêtement de cuivre à base d'eau

## Description

- Revêtement en dispersion aqueuse à haute teneur en solides, destiné à être utilisé dans la construction de navires et de structures marines immergées.
- Il empêche la formation de tartre marin sans polluer l'environnement marin.
- Le pouvoir antisalissure du cuivre métallique est connu depuis de nombreu-
- ses années.
- Aujourd'hui, le cuivrage n'est ni rentable ni pratique.
- Pavistamp a réussi à appliquer du cuivre métallique sous forme liquide.

## Propriétés

- Humidité relative : <70%
- Forme un revêtement de cuivre métallique de haute pureté insoluble dans l'eau.
- Empêche la croissance des incrustations marines.
- Économise de l'énergie en empêchant l'encrassement.
- Correctement appliquée, sa durée de vie est supérieure à 5 ans.
- Économies de maintenance, de main-d'œuvre, de mise à la terre à sec, de grue, etc.
- Repeinture facile en cas d'éventuelles retouches accidentelles etc ...
- Nettoyage facile des outils d'application à l'eau.
- Écologique. Il ne produit pas d'émissions de solvants volatils.

## Données techniques

| | Comp. A | Comp. B | Comp. C | Mélange |
|---|---|---|---|---|
| Apparence | Liquide | Liquide | Poudre de cuivre | Pintura |
| Couleur | Jaunâtre | Incolore | Cuivre | Cuivre |
| Poids spécifique | 3,5 gr./cm$^3$ | - | - | - |
| Viscosité | Thixotrope | | | |
| Luminosité | Matte | | | |
| Rapport de mélange en poids | 10,15 | 4,59 | 85,26 | 100 |
| Rapport de mélange en volume | 3 vol. | 1 vol. | 4 vol. | 8 vol. |
| Durée de vie en pot à 20ºC | ±20 minutes | | | |
| Sec pour repeindre | ±4 heures | | | |
| Sec totale | ±24 heures | | | |
| Polymérisation totale | ≥7 jours | | | |
| Consommation | 1 Kg/m2 en 2 passes | | | |

## Mode d'emploi

**Préparation de la surface (sur polyester et métal)**
La surface à traiter doit être exempte de toute peinture existante, laissant la surface exempte de graisse, de poussière, propre et sèche. Le traitement peut être réalisé par sablage, grattoir ou disque abrasif 40 ou 60 grains.

**Application du système de protection sur le polyester**
Appliquer 2 passes de **Pavex-WS flexible**

Rapport de mélange en poids:
- 75.74 parties composant A
- 24.26 parties composant B
- Pot life: ±1 heure
- Consommation en 2 passes: ±2 m2/Kg

**Application du système de protection sur le métal**
Appliquer 2 passes d'apprêt **Pavex 85-15 primer**
Rapport de mélange en poids:
- 85 parties composant A
- 15 parties composant B
- Durée de vie en pot: ± 6 heures
- Consommation en 2 passes: 5-7 m2 / Kg

**Pendant que cette 2ème passe est encore mordante (± 7-12 h. Intervalle), appliquez une passe de peinture époxy à base d'eau Pavex peinture marine (A + B)**
Rapport de mélange en volume:
- 3 parties de composant A
- 1 partie composant B

Ajouter 10-15% d'eau si nécessaire.
Après 0,5 à 1 h. Après avoir appliqué la **Pavex peinture marine (A + B)** et cela étant transparent et collant, appliquer une première passe de **Pavex peinture marine (A + B + C)**. Il est préférable de bien mélanger les trois composants au moyen d'un agitateur mécanique. Commencez par mélanger les **composants A + B**, puis ajoutez le **composant C** lentement et sous agitation mécanique continue.
De petits mélanges en volume sont recommandés
Rapport de mélange par volume:
- 3 parties Composant A
- 1 partie Composant B
- 4 parties Composant C

Appliquer de préférence à l'aide d'un rouleau à poils courts. Il est appliqué en remuant périodiquement le mélange **A + B + C**, afin d'assurer une bonne homogénéisation du produit avant application, si nécessaire il peut être dilué avec 5% de **Diluant Pavex peinture marine**. Il n'est pas conseillé de revoir pour obtenir une couverture complète lors du premier passage. Après ± 4 heures, le deuxième passage peut être appliqué pour obtenir la finition finale souhaitée.
Dans le cas de surfaces métalliques, un primaire anticorrosion Pavex 85-15 primer sera préalablement appliqué, en 2 passes avant l'application du système de protection.

Il doit s'écouler entre 2 et 6 jours minimum, avant de mettre le bateau à l'eau et s'il est nécessaire de le garder au sec jusqu'à l'année prochaine cela peut se faire sans problème.

# Pavex Peinture marine

Revêtement de cuivre à base d'eau

**Bateaux**

**SUPPORT EN ACIER**
Décapage abrasif Sa2 ½
+
Primaire anticorrosion
**Pavifort 85/15 primer**
2 passages (3 m2/kg)

**SUPPORT POLYESTER**

**VIEUX POLYESTER**
Préparation et nettoyage précédents

**NOVEAU POLYESTER**
(Fourni avec une couche de surface Gel Coat) et poncé jusqu'à ce que la couche de surface Gel Coat soit matte

**Pavex WS flexible**
(2 passages) 2 m2/kg

**Pavex peinture marine A + B (1 passage)** + 10% d'eau (si nécessaire) comme apprêt (6 m2 / kg)

**Pavex peintura marine A+B+C**
2 passages (1 kg / m2), appliquer le 1er passage avec effet collant du primaire précédent

## Observations

- Éviter d'appliquer la **peinture marine Pavex** à des températures ambiantes inférieures à 10 ºC.
- Il est recommandé, entre les couches successives de peinture marine Pavex, de laisser s'écouler un minimum de 4 heures et un maximum de 24 heures.
- Pour ajuster la viscosité, selon la méthode d'application, un maximum de 15% d'isopropanol ou de **Pavex Marine Paint Thinner** peut être ajouté.
- S'il y a des pièces métalliques dans la coque (passe-coque, anodes, plaques de masse, etc.) qui sont connectées au pôle négatif de la batterie ou qui présentent des fuites électriques, dans toutes les peintures à base de cuivre métalliques, une aura se forme avec le temps autour lequel le cuivre perd sa couleur verte, diminuant ainsi sa résistance antifouling, il est donc conseillé par précaution de laisser environ 4 cm. sans peinture au cuivre, en protégeant ladite zone avec le même antifouling utilisé sur l'hélice. Examinez également cette zone lors de l'entretien annuel.
- Les rendements sont calculés sur des surfaces lisses et non absorbantes.
- La durée de vie en pot du mélange dépend de la température et de la

## Précautions

- Éviter le contact prolongé avec la peau.
- Éviter de projeter le produit dans les yeux.
- Il ne contient pas de solvants, donc tout déversement doit être rincé immédiatement avec beaucoup d'eau.

## ⚠ IMPORTANT

Les observations et prescriptions de cette fiche technique, même correspondant à notre meilleure expérience, doivent être considérées, dans tous les cas, comme purement indicatives et doivent être testées par des applications pratiques exhaustives. Par conséquent, avant d'utiliser le produit, celui qui l'utilisera doit déterminer s'il convient ou non à l'utilisation envisagée et assumer toute responsabilité pouvant découler de son utilisation. Une fois que le produit est manipulé ou appliqué, le fabricant n'assume aucune réclamation et n'est pas responsable de la forme, du mode et des conditions d'application.